

#2 - 2025

FINE SPIRITS

Le persone hanno bisogno del piacere e di dividerlo.
Nel nostro mondo di appassionati gourmet sentiamo sempre parlare di qualità ma spesso nessuno ci spiega davvero cosa significhi.

Se ci fate la domanda noi rispondiamo che, oltre al nutrimento, la vera funzione del cibo e dell'alcol sono il piacere e la condivisione di momenti di apertura spirituale.

I piaceri della gola derivano dal sapore, dall'equilibrio, dal carattere di ciò che gustiamo, quelli dell'anima dalla possibilità di condividere la trascendenza (trans+ascendere = salire al di là) con gli altri il più a lungo possibile senza compromettere la nostra salute e il nostro controllo.

Quando troviamo un prodotto che soddisfa il palato ed invita a un secondo assaggio, quando la convivialità di una cena e di una serata al bar è prolungata nel tempo in allegria e consapevolezza, quando il giorno dopo ci risvegliamo in piena forma, significa che abbiamo gustato prodotti di qualità.

La qualità è un traguardo non comune, frutto di un'agricoltura che preservi il carattere della materia prima e dell'arte di una sapiente e complessa attività artigianale di donne e uomini che antepongono il lavoro, la coerenza e il rispetto delle leggi di natura ad altri valori.

Nella scelta di un Brand e di un'azienda, è molto importante comprendere quale sia il suo approccio valoriale e conoscere a fondo tutti i "gesti" che essa compie per arrivare al prodotto finale.

La nostra ricerca di qualità è sempre orientata ad una attenta valutazione di questi principi.

S
T
I
B
R
I
P
S
E
N
E

INDICE

CHAMPAGNE

CHAMPAGNE A.ROBERT 5

GIN

APIUM 9

COTSWOLDS 10

HEPPLE 11

THE LAKES 12

THE OLD ENGLISH 13

GERANIUM 13

OLD TOM 13

THE BLUE BEETLE 14

HEIGHT OF ARROWS 14

ISLE OF HARRIS 15

CADENHEAD'S 16

VOTANIKON 17

ETNA 18

PURE SARDINIA 18

NEVAIO 18

J.BERRY 19

XORIGUER 20

KYRÖ 21

SIEGFRIED 21

AMÁZZONI 22

FARMER'S 23

UNCLE VAL'S 26

NEVER NEVER 26

SONG CAI 24

YASO 26

TATSUMI 27

WA BI 27

JAISALMER 27

COLOMBO 27

SODATI, SCIROPPI, NO ALCOHOL & BITTERS

ARTISAN 29

VEDRENNE SCIROPPI 30

SIEGFRIED 32

DR. ADAM ELMEGIRAB'S BITTERS 33

RUM & CACHAÇA

RUM NATION 35

METICHO RUM SPIRIT DRINK 37

TRANSCONTINENTAL RUM LINE 38

RON MILLONARIO 40

TAKAMAKA 42

LA FAVORITE 44

MHOBA RUM 46

KIRK AND SWEENEY 47

SHAKARA 48

CADENHEAD'S 49

ELIZABETH YARD 49

REST & BE THANKFUL RUM C° 50

ABELHA 51

DISTILLATI MESSICANI

CIMARRON 53

NODO 53

DON FULANO 54

THE LOST EXPLORER TEQUILA 55

THE LOST EXPLORER MEZCAL 57

REY CAMPERO 58

AMARÁS 60

VERDE 61

DERRUMBES 62

LA VENENOSA 64

LA HIGUERA 65

WHITE & MODERN SPIRITS

VKA ORGANIC VODKA 67

ETNA 68

MIKOLASCH 68

CHOPIN 69

PISCO HERMANO 70

1615 PISCO 70

WAQAR 71

CEYLON ARRACK 71

SCOTCH WHISKY

ARDNAHOE 73

KILCHOMAN DISTILLERY 74

SMOKEHEAD 76

SCARABUS ISLAY 78

MR PEAT 79

THE HEARACH 80

SPRINGBANK DISTILLERY 82

KILKERRAN 84

THE DALMORE 86

FETTERCAIRN 89

JURA 90

WHYTE & MACKAY 92

TAMNAVULIN 92

CÙ BÒCAN 93

TOMATIN DISTILLERY 94

GLENGOYNE 96

TAMDHU	97	PURE SARDINIA AMARO	143
LOCHLEA DISTILLERY	98	VALDESPINO QUINA	143
CLYDESIDE	100	DOLIN	143
HOLYROOD	101	MAY BITTER	144
IRISH WHISKEY		SKINOS MASTIHA SPIRIT	146
FERCULLEN	103	PASTIS DE SAINT-TROPEZ	148
KINAHAN'S	104	VEDRENNE LIQUORI	149
KILLOWEN	105	HORSE WITH NO NAME	150
INDIE BOTTLERS		TATSUMI ABSINTHE	150
WILSON & MORGAN	107	DRIOLI	151
HUNTER LAING	110	COTSWOLDS	151
CADENHEAD'S	111	KILCHOMAN	152
THOMPSON BROS.	112	KILLOWEN	152
INFREQUENT FLYERS	113	MAMMA MIA	153
THAT BOUTIQUE-Y	113	PURE SARDINIA MIRTO	153
ARTIST COLLECTIVE	114	DOLIN CHAMOIS	154
WORLD WHISKEY		BONAL	154
FIELDEN	117	CORSO ITALIA	155
COTSWOLDS	118	TERZA BITTER	155
THE LAKES	120	SHERRY & PORTO	
KYRÖ	122	VALDESPINO	157
SMÖGEN	123	CHURCHILL'S PORT	158
MARS	124	FERMENTATI, SAKE & VINI	
RAMPUR	126	COMTE DE LAURISTON	161
YELLOW ROSE	127	MAISON HAKUTSURU	162
MARY'S PRESCRIPTION	128	MAISON KITAJIMA	163
COPPERWORKS	128	MAISON KUROSAWA	163
G&W BOURBON WHISKEY	129	KIZAKURA	164
REDEMPTION	129	TRA LE TERRE	165
COGNAC, ARMAGNAC & CALVADOS		FINE & RARE SPIRITS	
JEAN-LUC PASQUET	131	RUM NATION	167
VAUDON	132	KIRK & SWEENEY	168
MARQUIS DE MONTESQUIOU	133	SILVER SEAL	169
L'ENCANTADA	133	AMARÁS	170
COMTE LOUIS DE LAURISTON	134	TAKAMAKA	171
VERMOUTH, AMARI, LIQUORI & APERITIVI		SPRINGBANK	172
DOLIN VERMOUTH DE CHAMBÉRY	137	LONGROW	173
9 DI DANTE	138	ROSEBANK	174
VALDESPINO VERMOUTH	140	THE DALMORE	175
OTTO'S	140	WILSON & MORGAN	180
PURE SARDINIA VERMOUTH	140	TOMATIN	181
AMARO CARUGGI	141	SHIRAKAWA 1958	182
AMACARDO	142	SHIZUOKA	183
		ACCESSORI & GIFT BOX	186

01

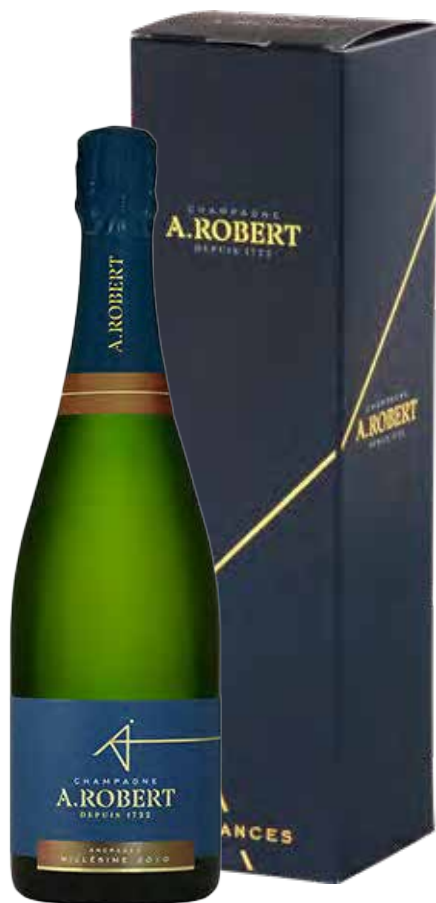
Champagne

CHAMPAGNE A.ROBERT

Gli Champagnes A.Robert sono ancora prodotti dalla stessa famiglia che fin dal 1722 era già proprietaria di vigneti a Fossoy, nella Vallée de la Marne. Arnaud Robert, l'attuale condottiero, ha dato negli ultimi anni un nuovo importante impulso all'azienda, dedicandosi inizialmente al miglioramento del processo agricolo, poi alla cantina e alla vinificazione, fino ad affacciarsi finalmente ai mercati esteri. La proprietà si estende su tutte e tre le principali zone della regione champenoise con 68 parcelle di cui molte in Premier Cru.

Tutti i vitigni sono rappresentati, con predominanza di Pinot Meunier e Chardonnay. Tutti gli Champagnes A.Robert sono prodotti con uve provenienti da vigneti di proprietà coltivati dall'azienda. Arnaud sta dedicando gran parte dei suoi sforzi alla fase agricola con un approccio naturale. Labour dei suoli, nessun diserbo, uso di confusione sessuale nella lotta ai parassiti. L'azienda ha ricevuto la certificazione HVE (Haute Valeure Environmental) col massimo punteggio.

- *Récoltant Manipulant*
- *28 ettari di proprietà*
- *68 parcelle (Vallée Marne, Cotes de Blancs, Montaigne de Reims)*
- *4 vitigni (Pinot Meunier, Chardonnay, Pinot Noir)*
- *Minimo 3 anni sui lieviti*



**A.ROBERT
ANCRAGES MILLESIME 2013**
FRANCIA, CHAMPAGNE, 6 x 75cl

Cod. A04927

60% Pinot Meunier
30% Chardonnay
10% Pinot Noir



**A.ROBERT
ARCANES N°5**
FRANCIA, CHAMPAGNE, 6 x 75cl

Cod. A03173

50% Pinot Meunier
50% Chardonnay

CHAMPAGNE / FRANCIA



**A.ROBERT
ALLIANCES BRUT**
FRANCIA, CHAMPAGNE, 6 x 75cl

Cod. A05167

60% Pinot Meunier
20% Chardonnay
20% Pinot Noir

**A.ROBERT
ALLIANCES ROSÉ**
FRANCIA, CHAMPAGNE, 6 x 75cl

Cod. A03169

45% Pinot Meunier
35% Chardonnay
20% Pinot Noir

**A.ROBERT
ANCRAGES BLANC DE BLANCS**
FRANCIA, CHAMPAGNE, 6 x 75cl

Cod. A03170

100% Chardonnay

**A.ROBERT
ANCRAGES PREMIER CRU**
FRANCIA, CHAMPAGNE, 6 x 75cl

Cod. A03171

60% Chardonnay
40% Pinot Noir

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05592	75	-	A.ROBERT ALLIANCES BRUT	ASTUCCIO	6
A04156	75	-	A.ROBERT ALLIANCES ROSÉ	ASTUCCIO	6
A04153	75	-	A.ROBERT ANCRAGES BLANC DE BLANCS	ASTUCCIO	6
A04154	75	-	A.ROBERT ANCRAGES PREMIER CRU	ASTUCCIO	6
A03717	150	-	A.ROBERT ALLIANCE MAGNUM BRUT		3
A04157	150	-	A.ROBERT ALLIANCE MAGNUM BRUT	ASTUCCIO	3
A02842	300	-	A.ROBERT ALLIANCES BRUT JEROBOAM		1
A02841	600	-	A.ROBERT ALLIANCES BRUT MATUSALEM	CASSA LEGNO	1
A04101	900	-	A.ROBERT ALLIANCES BRUT SALMANAZAR	CASSA LEGNO	1
A04034	1200	-	A.ROBERT ALLIANCES BRUT BALTHAZAR	CASSA LEGNO	1
A04926	75	-	A.ROBERT ANCRAGES MILLESIME 2013		6



02

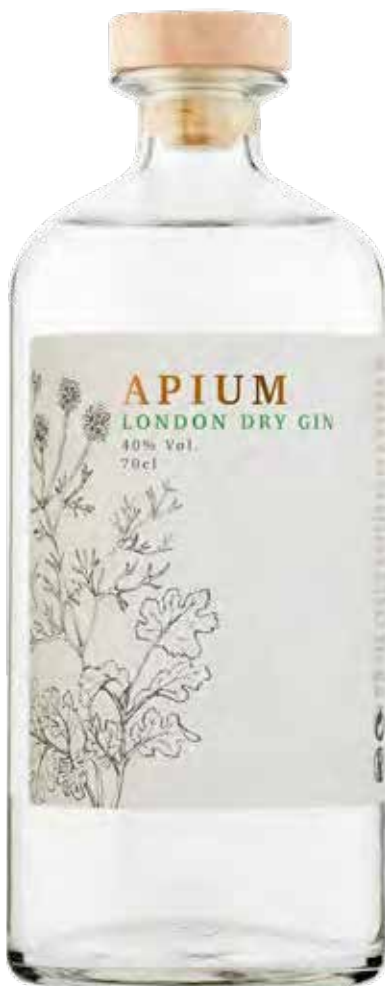
Gin

APIUM

Apium Gin è il prodotto che mancava sul mercato: un gin che unisce la facilità di un prodotto da miscelazione ed un prezzo imbattibile con un design da gin artigianale. Prodotto nel cuore dell'Inghilterra da una azienda storica e famosa per i suoi gin, Apium è il classico stile London dry, delicato e leggero con una punta di lavanda sul finale. Perfetto come Gin da lavoro, ma anche pronto per la più fornita delle bottigliere. La sua produzione, profondamente radicata nella tradizione, è arricchita da un design moderno e un approccio innovativo che risponde alle esigenze dei barman e degli appassionati di gin.

Apium gin è un London dry dalle spiccate note aromatiche di lavanda, che si affiancano a botaniche più classiche quali ginepro, rosmarino, pepe di cubebe, angelica, verbena, coriandolo. Il suo taglio classico lo rende perfetto per la miscelazione e la preparazione di ogni drink a base gin, da un classico Gin & Tonic ad un tradizionalissimo Martini Cocktail. Un gin dallo straordinario rapporto qualità prezzo con un design premium, che lo rende il prodotto ideale per chi vuole discostarsi dai brand commerciali proponendo un distillato estremamente qualitativo ad un prezzo imbattibile.

BOTANICHE: *fiori di lavanda, ginepro, pepe di cubebe, angelica, rosmarino, verbena, coriandolo.*



APIUM LONDON DRY GIN
INGHILTERRA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02712

Naso: persiste il ginepro unito all'aroma di lavanda.
Palato: secco ma molto ricco.
Finale: note speziate del pepe, del coriandolo e nuovamente di lavanda lo rendono morbido e complesso.



APIUM GRAPEFRUIT GIN
INGHILTERRA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A06323

Naso: fresco e floreale, con note verdi. Toni lievemente pepati.
Palato: intense note floreali che evolvono in un sapore leggermente pepato e di ginepro.
Finale: abbastanza lungo con persistenti note floreali.

COTSWOLDS

La distilleria Cotswolds è stata fondata nel 2014 dal newyorkese Dan Szor, uomo della finanza londinese, grande appassionato di whisky, che amava passare i fine settimana nella splendida e incontaminata regione del Cotswolds, nel centro dell'Inghilterra.

Dan ebbe l'intuizione di sfruttare questa opportunità, aprì la distilleria di Cotswolds dove iniziò a produrre Whisky. Non poteva mancare un gin, a base grano coltivato in loco dai farmers e lavorato e distillato da Cotswolds. Negli anni la distilleria è enormemente cresciuta diventando meta turistica per gli appassionati di distillati e punto di ritrovo per gli abitanti della zona. Il visitor Center ha avuto più di Sessantamila visitatori nel 2023, contribuendo alla fortuna di un marchio ormai simbolo per eccellenza della regione.

Cotswolds Gin utilizza botaniche caratteristiche della regione a cui si aggiungono alcune "classiche" dello stile London Dry, per un totale di nove botaniche. Le botaniche locali si distillano nell'alambicco artigianale Holstein, un ibrido da 500 litri, usando un

finissimo alcool di grano. Poi si aggiungono alcool neutro e acqua di fonte della regione assieme ad altre botaniche "classiche". Si lascia riposare la miscela tutta la notte per ottenere la massima estrazione di aromi. Il giorno dopo si aggiungono ulteriori botaniche e si inizia una lentissima distillazione, che dura tutto il giorno. Usando quantità più elevate di botaniche rispetto ad altri gin si ottiene un prodotto estremamente aromatico e di grande carattere. Per la grande presenza di oli essenziali il gin opacizza se miscelato con tonica, da cui il Cloudy Gin & Tonic, signature drink della distilleria, con pompelmo rosa a guarnire.

La gamma comprende l'Old Tom, con note dolci di scorsa d'arancia fresca, zenzero e cardamomo, e la serie Wildflower, composta da miscele di fiori selvatici caratteristici della regione su una base di gin in stile London Dry composta da ginepro, coriandolo e angelica.

BOTANICHE: *ginepro, coriandolo, cardamomo, angelica, alloro, pepe nero, lavanda, lime, pompelmo.*



**COTSWOLDS
DRY GIN**
INGHILTERRA, 46%, 6 x 70cl

Cod. 006939



**COTSWOLDS
OLD TOM GIN**
INGHILTERRA, 42%, 6 x 70cl

Cod. A04130



**COTSWOLDS
WILDFLOWER GIN N°1**
INGHILTERRA, 41,7%, 6 x 70cl

Cod. A04131

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A04304	70	41,70	COTSWOLDS WILDFLOWER GIN N°2		6
A04305	70	41,70	COTSWOLDS WILDFLOWER GIN N°3		6

HEPPLE

Il paesino di Hepple si trova nel Northumberland, una regione incontaminata nel nord dell'Inghilterra, tra le più ricche di botaniche, dove viene raccolto il ginepro verde. Si utilizzano tre processi che vengono poi assemblati: distillazione in alambicco delle botaniche più "pesanti" su una base di alcool di grano, Rotovapor per le botaniche "leggere" e un processo di estrazione a 430 atmosfere per una parte del ginepro.

Il risultato del secondo e del terzo passaggio viene poi unito al gin ottenuto dal primo alambicco. Solo con questo sistema si riesce ad arrivare al cuore delle botaniche che donano al gin un carattere intenso e vibrante, estremamente bilanciato. Un gin che rappresenta un upgrade dello stile London Dry, frutto dell'idea di Nick Strangeway, uno dei più grandi bartender di sempre.

Completano la gamma lo Sloe Gin, realizzato con macerazione di prugnolo selvatico e biancospino (hawthorn), che conferisce un sapore deciso e intenso. Il Douglas Fir Botanical Spirit è invece un distillato unico nel suo genere, che utilizza la stessa tripla tecnica di distillazione di Hepple Gin per una sola botanica: gli aghi di abete Douglas. Perfetto con tonica, ha un sapore balsamico e fresco, leggermente fruttato.

BOTANICHE: *ginepro verde autoctono, ginepro macedone, ginepro toscano, abete di Douglas, foglie di mirtillo, mirtilli, levistico, coriandolo, angelica.*



HEPPLE GIN
INGHILTERRA, 45%, 6 X 70CL

Cod. A06322

Naso: si apre con profumi di mele, pompelmo e ginepro. Palato: evolve con un inaspettato tocco di melone. Finale: lungo, il ginepro rivela il suo ruolo predominante con note di legno di sandalo, cedro, liquirizia e ribes nero.



HEPPLE SLOE GIN
INGHILTERRA, 29,9%, 6 X 50CL

Cod. A04367

Naso: profumo ricco e intenso. Palato: note ricche e dolci del prugnolo selvatico unite alla componente secca del biancospino che aggiunge un tocco di freschezza. Finale: lungo e riconoscibile.

THE LAKES

La distilleria The Lakes non si limita a produrre uno dei migliori Single Malt Whisky sul mercato: ha infatti un alambicco speciale all'interno della distilleria, alambicco dedicato esclusivamente alla produzione di un Gin speciale, già vincitore della Medaglia d'oro ai World Gin Awards del 2019.

Le botaniche, per lo più locali, sono tenute in infusione per una notte in un distillato di grano prodotto in pot still da Lakes: il lento processo, unito a una distillazione altrettanto lenta e delicata, permette di estrarre il massimo grado di sapore. Un classico Gin di scuola inglese, in due versioni: London Dry e Pink Grapefruit.

BOTANICHE: *ginepro autoctono, ginepro toscano, coriandolo, angelica, scorza d'agrumi, olmaria autoctona, foglie di mirtillo locale, erica locale.*



THE LAKES GIN
INGHILTERRA, 46%, 6 x 70cl

Cod. LD-G

Naso: scorza d'arancia, ginepro e tè nero. Palato: fresco e fragrante, con note di ginepro e pepe nero. Finale: lungo, sapido e speziato.



THE LAKES PINK GRAPEFRUIT GIN
INGHILTERRA, 46%, 6 x 70cl

Cod. LD-GP

Naso: vivace pompelmo rosa con note vibranti di ginepro e coriandolo. Palato: morbido e bilanciato, agrumi freschi e ginepro. Finale: morbido, lungo e rinfrescante.

OLD ENGLISH

L'Old English Gin di Hammer & Son rende omaggio alla tradizione del gin inglese, riportando in vita l'essenza del XVIII secolo. Realizzato secondo una ricetta del 1783, utilizza 11 botaniche selezionate e viene distillato in uno storico alambicco pot still, il più antico ancora in uso in Inghilterra, custodito dalla famiglia Langley, maestri del gin dal XVIII secolo. Confezionato come nel 1783, utilizza bottiglie di champagne riutilizzate, tappo naturale, sigillo in cera organica e decorazioni in seta stampata. Questo gin unico è un viaggio nel tempo, celebrando storia e artigianalità, con botaniche come ginepro, coriandolo, agrumi, angelica, cassia, liquirizia, cannella, giaggiolo e noce moscata. Un tributo al cuore pulsante del gin nell'Inghilterra di allora.

BOTANICHE: *ginepro, coriandolo, limone, arancia, angelica, cassia, liquirizia, cannella, giaggiolo e noce moscata.*

GERANIUM

Geranium London Dry Gin deve il suo nome agli oli essenziali estratti dalla pianta del geranio. Le botaniche vengono macerate per 48 ore in alcol di grano neutro di alta qualità, poi distillate in un alambicco centenario, dando vita a un gin floreale, delicato ed esotico. Per celebrare il 5° anniversario, Henrik Hammer ha creato Geranium 55°, un'edizione speciale ad alta gradazione. Con intense note di ginepro, accenti floreali e un tocco di scorza di limone, questo gin è pensato per i palati che amano gusti decisi e audaci.

BOTANICHE: *angelica, anice, bacche di ginepro, cannella, coriandolo, giaggiolo, oli essenziali di geranio danese, scorza di limone.*

OLD TOM

Lanciato nell'aprile 2018, House of Botanicals Old Tom Gin segna l'ingresso di Adam Elmegirab nel mondo dei distillati. La produzione inizia a Londra con un Dry Gin di qualità eccezionale, ottenuto da bacche di ginepro, angelica, giaggiolo, coriandolo, cassia, mandorla, scorza d'arancia e limone. Successivamente, il distillato arriva ad Aberdeen, presso la House of Botanicals, dove viene arricchito con zaerano e fiori di camomilla marocchini. Infine, per rispettare lo stile Old Tom, viene dolcificato con un tocco di zucchero Muscovado, creando un gin unico e aromatico.

BOTANICHE: *bacche di ginepro, radice di angelica, radice di giaggiolo, seme di coriandolo, buccia d'arancia, scorza di limone, corteccia di cassia, mandorla, zafferano, fiori di camomilla, zucchero Muscovado.*



OLD ENGLISH GIN
INGHILTERRA, 44%, 6 x 70cl

Cod. OEG01

OLD ENGLISH GIN
INGHILTERRA, 44%, 1 x 150cl

Cod. OEG02

OLD ENGLISH SLOE GIN
INGHILTERRA, 30%, 6 x 70cl

Cod. OEG03



GERANIUM
INGHILTERRA, 44%, 60 X 70CL

Cod. GER01



OLD TOM
INGHILTERRA, 47%, 60 x 70 cl

Cod. TOM01

THE BLUE BEETLE

Questo London Dry Gin prende ispirazione dal raro "blue beetle" (scarafaggio blu) che cambia colore diventando rosso brillante durante la stagione degli amori. Realizzato con 18+1 botaniche. Un ingrediente rimane segreto. Prodotto in small batch di 6.000 bottiglie. Uno dei migliori gin sul mercato per il rapporto qualità prezzo.

BOTANICHE: *menta, melissa officinalis, ginepro, coriandolo, liquirizia, angelica, scorza di arancia, scorza di limone, cardamomo, cannella, pepe della Guinea, pepe di Giava, limone, arancia, pompelmo, bergamotto, lavanda e geranio.*



THE BLUE BEETLE GIN
INGHILTERRA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02047

Naso: ricco, intenso con sottili aromi speziati, fresche note agrumate, sfumature balsamiche e mentolate.
Palato: equilibrato e morbido, con aromi complessi.
Finale: lungo e persistente.

HEIGHT OF ARROWS

La sfida per Holyrood nel realizzare Height of Arrows è stata quella di creare un gin con la mentalità di un produttore di whisky. La vasta gamma di sapori del whisky si basa sull'esperienza dei distillatori nell'utilizzo di tre soli ingredienti: acqua, orzo maltato e lievito.

Nel creare Height of Arrows hanno dunque cercato di creare un gin che seguisse lo stesso principio di semplicità, nell'uso di pochi ingredienti per ottenere dei sapori, invece, molto ricchi e intensi. Height of Arrows contiene solo tre ingredienti: ginepro, sale marino dell'Isola di Skye e cera d'api naturale. Distillato nell'alambicco sperimentale della Holyrood Distillery, è imbottigliato a 43%.

BOTANICHE: *ginepro, sale marino, cera d'api.*



HEIGHT OF ARROWS GIN
SCOZIA, 43%, 6 x 70cl

Cod. HDG1

Naso: sentori di pino e resina con leggere note agrumate.
Palato: avvolgente e morbido, con note di scorza di arancia e limone e sfumature speziate e erbacee.
Finale: lungo e persistente.

ISLE OF HARRIS

A nord della Scozia si trova un'isola circondata da mare cristallino e spiagge di sabbia bianchissima. Chiamata "i Caraibi della Scozia", l'isola di Harris è la patria di questo super premium gin. La distilleria è stata aperta nel 2015 con l'obiettivo di diventare il cuore pulsante della comunità locale e un incentivo per le nuove generazioni a non lasciare la propria terra. Harris gin è realizzato nella cittadina di Tambert, distillato in un piccolo alambicco di rame con nove botaniche che richiamano gli elementi naturali dell'isola e sottolineano il suo legame con il mare.

È un eccezionale gin super premium: sapido, iodato, profondo, fresco. L'ingrediente identificativo è la Sugar Kelp, un'alga che cresce in profondità e viene raccolta a mano da una squadra di subacquei. La bottiglia, magistralmente disegnata da Stranger & Stranger, è un omaggio al mare e alle sue correnti.

BOTANICHE: *ginepro, sugar kelp, semi di coriandolo, cassia, angelica, scorze di arancia, liquirizia, pepe di cubeba.*

ISLE OF HARRIS
SCOZIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A02438

Colore cristallino. Al naso ricorda ginepro e pino. Il sorso è secco, emergono note agrumate e pepate che si fondono ad una sensazione di umami, chiude con un finale lungo.



CADENHEAD'S

Cadenhead's ha lanciato la sua gamma di gin già negli anni '70, precursori di un trend ancora lontano dall'esplosione. Classic Gin è, come da nome, un London Dry Gin tradizionale, elegante, profondamente britannico: imbottigliato a 50° a Campbeltown, è un classico intramontabile. Accanto a ciò, spicca lo spiced gin Old Raj, con aggiunta di zafferano, nelle sue due versioni a 46° e 55°.

BOTANICHE: *ginepro, pepe rosa in grani, arancia, mandorla, cumino, coriandolo, cubebe, bacche di sorbo, paprika affumicata.*



CADENHEAD'S OLD RAJ GIN 46
SCOZIA, 46%, 6 x 70cl

Cod. CG-OR

Naso: sentori intensi di spezie e erbe aromatiche.
Palato: equilibrato, armonico e speziato con sentori di zafferano, agrumi e note floreali.
Finale: lungo e persistente.



CADENHEAD'S OLD RAJ GIN 55
SCOZIA, 55%, 6 x 70cl

Cod. CG-OR1

Naso: secco e bilanciato, floreale, con ginepro e coriandolo in evidenza.
Palato: delicato ma con personalità, agrumi e ginepro accompagnati da una speziatura elegante.
Finale: fresco e aromatico, molto lungo.



VOTANIKON

Votanikon Gin ci racconta i sapori e i profumi della Grecia. Botanicals provenienti da tutto il territorio si fondono in un'esperienza unica di terra e mare, sapientemente lavorati nella più grande distilleria della Grecia dagli stessi produttori di Skinos Mastiha.

Tra gli ingredienti distintivi spicca ovviamente la Mastiha di Chios, che con le sue note resinose e fresche è il tocco distintivo di questo gin mediterraneo. Lo zafferano di Kozani aggiunge calore e complessità, la camomilla del Peloponneso, il dittamo da Creta e l'origano da Mani aggiungono un'intensa speziatura e complessità. Infine il ginepro dalla Macedonia dona profondità e robustezza.

Questi ingredienti vengono lavorati in uno stile London Dry, conferendo a Votanikon Gin un profilo secco e deciso che ne esalta la complessità e la versatilità. Per un gin classico ma ricco di sostanza.

BOTANICHE: *ginepro, mastiha, salvia, origano, zafferano, camomilla, basilico, dittamo.*

VOTANIKON GIN
GRECIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A03382

Naso: domina il ginepro ma stupisce con note di mastiha, tè e cannella.
Palato: ricco e rotondo con un complesso sapore di agrumi.
Finale: lungo e invitante.

ETNA

Cuore di Giarre e spirito siciliano, la distilleria si trova in Corso Italia, una delle vie principali della cittadina etnea. Dai balconi, a nord si può ammirare il Vulcano e a sud il mare. È impossibile non farsi ispirare da tanta bellezza o restare inermi davanti alla ricchezza delle materie prime che, grazie al clima e al terreno, sono preziose e riconosciute nel mondo.

Per Etna Gin la distillazione tradizionale è la fase fondamentale per esaltare ogni materia prima e donare al gin la perfetta armonia tra aromi e sapori. Aromatico e floreale per la spinta delle sue botaniche cresciute al sole dell'isola.

BOTANICHE: *ginepro, carciofino selvatico dell'Etna, limone, arancia, finocchietto, coriandolo, menta, rosmarino, pepe nero e salvia.*



ETNA GIN
SICILIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04909

COD. A04967 ASTUCCIO

PURE SARDINIA NEVAIO

Uno dei segreti della grande longevità degli abitanti della Sardegna è da ricercarsi sicuramente nel consumo e nella qualità delle produzioni agricole e spontanee di questo straordinario territorio privo di inquinamento, dove il sole, il mare ed il vento sono ingredienti aggiuntivi ed essenziali per quello che la natura offre generosamente.

In virtù di questo, Pure Sardinia propone dei prodotti realizzati artigianalmente senza inseguire i tempi e le regole dettate dall'industria, prodotti unici nel loro genere e dalla marcata identità.

BOTANICHE: *solo ginepro sardo.*



SOLO WILD GIN
SARDEGNA, 40%, 6 x 70cl

Cod. 006938



NEVAIO GIN
ITALIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A06038

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	CRT
A00041	70	44	DORO AGED GIN	6
A02558	70	32	POMO JUICY GIN	6

J.BERRY

Il gin ufficiale di casa Fine Spirits, realizzato in collaborazione con personaggi di spicco nel mondo della distillazione in Italia. Un gin tradizionale, semplice, pensato per la miscelazione e per offrire ai bar italiani la possibilità di avere in linea un prodotto non proveniente da multinazionali, dove tutto l'investimento è stato fatto sull'essere piuttosto che sull'apparire. Appositamente semplice e lineare. Solo tre botaniche: ginepro toscano, al quale il gin è dedicato (Juniper Berry), elicriso e arancia amara. Tutti componenti italiani per un risultato squisitamente mediterraneo. La vera differenza sta nella base alcolica, proveniente da grani antichi toscani. Un alcol elegante e sovrappreso rinforzato dalla freschezza delle botaniche.

J. Berry è stato studiato a lungo e con grande passione per essere utilizzato in tutte le realtà che desiderano differenziarsi dai consumi massivi che rendono le bottigliere tutte simili.

Un prodotto vero, autentico, fatto in Italia. Da noi, per voi.

BOTANICHE: *ginepro toscano, al quale il gin è dedicato (Juniper Berry), elicriso e arancia amara.*

J.BERRY DRY GIN
TOSCANA, 40%, 6 X 70CL

COD. A05944

Naso: profonde note di ginepro e macchia mediterranea, seguite da profumi freschi agrumati e floreali. Palato: gentile, secco, caldo e caratterizzato da un'interessante nota verde. Finale: persistente.



XORIGUER

Minorca, nelle Baleari, è Patrimonio UNESCO per la particolarità e la purezza ambientale. Per quasi tutto il 1700 l'isola fu colonia britannica e gli artigiani locali iniziarono a produrre gin per soddisfare le richieste dei marinai della British Royal Navy che cercavano un prodotto simile a gin o jenever. È credibilmente la più antica distilleria di gin del Mediterraneo, sicuramente l'unica di cui abbiamo documenti legati alla produzione risalenti all'inizio del Settecento.

Il nome ufficiale Xoriguer Gin arrivò nel 1940, quando un'esplosione distrusse la distilleria uccidendo parte della famiglia proprietaria, che decise di chiudere. Miguel Pons, allora dipendente della distilleria, acquistò l'attività e riuscì a ricreare una ricetta simile alla precedente, che oggi porta il nome del mulino di proprietà della sua famiglia.

La distilleria non solo rimane legata allo stile tradizionale e artigianale di produzione, ma sembra felicemente rifiutare ogni tipo di tecnologia. Il ginepro dei Pirenei viene setacciato a mano e lasciato a seccare due anni prima della distillazione. Gli storici alambicchi hanno fino a 300 anni di età e sono ancora alimentati a legna. Alcol di vino, ginepro e acqua sono gli unici ingredienti di questa ricetta. Il gin storicamente veniva raccolto in botti di legno dalle quali gli isolani riempivano le tipiche caraffe di terracotta che ancora oggi ispirano la bottiglia. Le botti oggi non vengono più utilizzate ma sono conservate in distilleria come simbolo della storia del luogo.

Per le sue origini, e le sue caratteristiche peculiari il Gin di Minorca è l'unica "DOC" del gin riconosciuta: GIN E.T.G. MAHON-MENORCA.

BOTANICHE: *ginepro*.

XORIGUER GIN
BALEARI, 38%, 6 X 70CL

Cod. 004953

Naso: note floreali di rosa bianca e gelsomino. Palato: secco. Finale: aromatico di timo e mughetto.



KYRÖ

«Come la maggior parte delle cose migliori, l'idea di creare la Kyrö Distillery fu concepita in sauna», così affermano i cinque finlandesi che nel 2012 pensarono di trasformare in distilleria l'edificio dove aveva avuto sede il più famoso caseificio finlandese. Dopo due anni di lavori la distilleria ha cominciato a fumare nel 2014.

La base di tutti i Gin Kyrö è un distillato di segale a cui vengono aggiunte 16 botaniche a secco e 4 appena distillate. Le botaniche sono in maggioranza autoctone, coltivate o selvatiche, come l'olmeria, l'olivello spinoso, il cranberry selvatico o le foglie di betulla.

Kyrö Dark Gin viene invecchiato per alcuni mesi in botti di quercia. Il nuovo Kyrö Pink Gin viene infuso con mirtilli rossi raccolti a mano, fragole e rabarbaro.

BOTANICHE: *ginepro, coriandolo, foglia di betulla, cranberry, olmaria, olivello spinoso, angelica, cumino, cannella, scorze di limone, scorze di arancia, radice di giaggiolo, sambuco.*



KYRÖ GIN
FINLANDIA, 42,6%, 6 x 50cl

Cod. A04689



KYRÖ PINK GIN
FINLANDIA, 38,2%, 6 x 50cl

Cod. A04181



KYRÖ DARK GIN
FINLANDIA, 42,6%, 6 x 50cl

Cod. 007150

SIEGFRIED

Siegfried è un super premium gin di stile molto classico, complesso e morbido, caratterizzato da un'infusione di fiori di tiglio aggiunta dopo la distillazione in alambicco di rame. Le botaniche vengono assemblate assieme in tempi diversi per la macerazione e successivamente distillate. Il nome si ispira all'eroe della Saga dei Nibelunghi che uccise il drago e si bagnò nel suo sangue per ottenere l'immortalità.

BOTANICHE: *ginepro, timo, fiori di tiglio, lavanda, radice di angelica, zenzero, cardamomo, arancia amara, pepe.*



SIEGFRIED GIN
GERMANIA, 41%, 6 x 50cl

Cod. A86092

AMÁZZONI

Un'antica fazenda di caffè del XVIII secolo, un autentico paradiso terrestre, diventata la prima distilleria di solo gin del Brasile. È qui che si fa il Gin Amázzoni, orgogliosamente artigianale, locale e indipendente.

Un gin premium fatto in Brasile, capace di amalgamare ed esaltare alla perfezione i doni di questa terra incantata e lo spirito della sua gente con il rispetto di una plurisecolare tradizione di degustazione.

Nato nell'atmosfera incantata de La Cachoeira dal genio imprenditoriale del fondatore genovese Arturo Isola, Amázzoni è un brand 100% brasiliano per filosofia, ingredienti e ciclo di produzione.

MANIFESTO: Purezza. Quella dell'acqua che nutre l'Amazzonia e dà vita al nostro gin. Una ricetta inedita e sorprendente, con ingredienti mai usati prima d'ora e armonizzati tra loro da chi non ha paura di innovare, pur restando rispettoso di secoli di tradizione. È proprio questo che dà carattere al nostro gin. Profondamente brasiliano, coraggiosamente controcorrente, orgoglioso dei propri sogni; radicato sul proprio territorio eppure contagiosamente cosmopolita.

BOTANICHE: bacche di ginepro, pepe rosa, alloro, limone, mandarino e coriandolo con l'aggiunta dei cinque inediti ingredienti amazzonici: cacao, castagna brasiliana, maxixe, ninfea e cipò cravo.



AMÁZZONI GIN
BRASILE, 42%, 6 x 70cl

Cod. A01154

Bilanciato London Dry con un'anima Amazzone. I semi di cacao organici, il frutto di maxixe e il cipò cravo donano una nota fresca, mentre la castagna brasiliana conferisce una texture oleosa e un finale morbido.



AMÁZZONI RIO NEGRO
BRASILE, 51%, 6 x 70cl

Cod. A02649

Un London Dry di corpo più audace, strutturato, complesso. La versione più classica del tradizionale Amázzoni gin, che ci riporta agli aromi dei gin del diciannovesimo secolo. Il ginepro è predominante, con una concentrazione sei volte superiore al tradizionale Amázzoni Gin. L'alta gradazione enfatizza i sapori e conserva il carattere erbaceo e intenso del gin.



AMÁZZONI MANIARA
BRASILE, 38%, 6 x 70cl

Cod. A04372

Amázzoni Maniara è la versione Old Tom del classico Amázzoni gin. Scorze di limone e lemongrass vengono lasciate a macerare prima della distillazione in alambicco di rame per un profilo fortemente citrico, bilanciato dalla morbidezza della nota zuccherina tipica della categoria.



FARMER'S

Farmer's Gin è un progetto ecosostenibile della famiglia Magliocco, produttrice del whiskey americano Michter's. Il nome delinea la caratteristica principale di Farmer's Gin, prodotto in collaborazione con agricoltori di Spring Mills nell'Idaho che forniscono grani biologici per la produzione dell'alcol di base.

Le marche di gin che controllano interamente la filiera, autroducendo l'alcol da cui inizia il processo produttivo, sono davvero poche nel mondo. Farmer's è una di queste.

Farmer's Reserve Strength Gin è realizzato in piccoli lotti utilizzando botaniche accuratamente selezionati cereali non OGM coltivati localmente.

Tra le botaniche ginepro, fiori di sambuco, citronella, coriandolo e radice di angelica, che forniscono un complesso bouquet aromatico e un gusto estremamente fresco e delicato.

BOTANICHE: *ginepro, fiori di sambuco, citronella, coriandolo, radice di angelica, bocciolo, arancia, lime.*

FARMER'S RESERVE STRENGTH GIN
USA, 47,8%, 6 x 70cl

Cod. A05246

Naso: il fiore di sambuco compete con il ginepro. Palato: in bocca si svelano le altre botaniche, per un bouquet complesso. Note di sedano e dolce liquirizia. Finale: persistente.

SONG CAI

Nel 2018, dopo sei anni di ricerca sulla biodiversità e l'etnobotanica del Việt Nam rurale, il fondatore e master distiller Daniel Nguyen ha collaborato con raccoglitori e agricoltori del Việt Nam settentrionale per procurarsi botanici per quello che sarebbe diventato il primo gin mai distillato nel paese. Ora, lavorando con oltre 70 famiglie, la distilleria Sông Cái offre alle comunità rurali un incentivo per preservare colture e botaniche locali.

Sông Cái significa Fiume Madre. Nella tradizione vietnamita, tutte le forze della natura, della vita e della spiritualità derivano da un olistico «fiume madre». In modo simile, Sông Cái parla a molteplici elementi del Việt Nam, dalle sue radici agricole ai fiorenti centri cosmopoliti.



SONG CAI VIETNAM FLORAL GIN
VIETNAM, 45%, 6 x 70cl

Cod. A04347

In Việt Nam i fiori hanno una grande simbologia e vengono utilizzati in cucina e nei rituali tradizionali. Provenienti dalle zone pianeggianti Việt Nam, artiglio del drago, ylang ylang, gelsomino, magnolia e fiori di pomelo vengono distillati separatamente su una base di alcol di riso e melasse.



SONG CAI VIETNAM ROSE MYRTLE
VIETNAM, 32,5%, 6 x 70cl

Cod. A04348

Spiced Roselle utilizza le bacche di mirtillo rosa Quâ sim, che crescono spontaneamente negli altipiani centrali. Un liquore a base gin che incarna lo spirito della terra con note di spezie calde e frutta secca e una sottile acidità. Da utilizzarsi come un vino fortificato o per la preparazione di long drink.



SONG CAI VIETNAM DRY GIN
VIETNAM, 45%, 6 x 70cl

Cod. A04346

Prodotto ad Hanoi in small batch con un alambicco di rame a fuoco diretto su una base di alcol di riso e melassa, le botaniche provengono dalla giungla degli Altipiani settentrionali: bacche di Mặc Mết, peperoni della giungla di Mặc Khén, pepe nero in grani, buccia di pomelo tra gli ingredienti locali.

YASO

Prodotto da Echigo Yakuso a Jōetsu (Niigata), in un tranquillo quartiere residenziale di campagna, ricco di vaste risaie e di una natura rigogliosa che cambia espressione con le stagioni. L'azienda, fondata nel 1976, è specializzata da decenni nella lavorazione di enzimi naturali e The Herbalist Yaso Gin rappresenta l'apice della sperimentazione botanica giapponese. La distilleria sorge ai piedi del Monte Myoko, in un'area con una fortissima escursione termica annuale (oltre 40°C tra estate e inverno), fattore chiave per lo sviluppo di aromi ricchi e profondi.

Echigo Yakuso lavora gli enzimi naturali per produrre Kouso, una bevanda salutistica, usando 80 ingredienti vegetali, fermentati naturalmente e successivamente distillati due volte. Questi comprendono:

- 12 verdure (tra cui cavolo, bardana gobo, germogli di soia moyashi)
- 20 erbe selvatiche e officinali (tra cui artemisia yomogi, kumazasa, foglia di loto, andrographis)
- 15 frutti (tra cui mela, ananas, agrumi giapponesi come yuzu e ume)
- 5 alghe marine (tra cui kombu, funori)
- 7 funghi e radici (tra cui shiitake, agaricus, radice di platycodon kikyō)
- 21 spezie, tè ed elementi aromatici (tra cui zenzero, pepe di Sichuan sansho, tè verde, foglie di shiso)

Una volta selezionate le 80 botaniche, la produzione degli enzimi avviene in 4 fasi:

1. Macerazione delle erbe mescolate manualmente per un'ora
2. Fermentazione per 1 mese in vaso Zisha di Yixing, una ceramica traspirante proveniente dal Jiangsu, Cina
3. Invecchiamento di 1 anno, sfruttando esclusivamente il clima naturale e le variazioni stagionali del territorio
4. Distillazione in alcol

L'azienda produce un fermentato di erbe selvatiche, ottenuto da 80 diverse botaniche, che viene poi trasformato in una bevanda con enzimi. Per poterla vendere come bibita analcolica, è necessario rimuovere l'alcol. In passato, per far evaporare l'alcol, questo fermentato veniva riscaldato, ma ciò rischiava di danneggiare il prodotto. Ora, utilizzano un metodo migliore: un distillatore sottovuoto, che permette di estrarre l'alcol a una temperatura molto più bassa (circa 45 °C per 3 ore), preservando la qualità della bevanda. Invece di scartare l'alcol recuperato, lo hanno usato per creare qualcosa di nuovo e di valore. Nasce così THE HERBALIST YASO SPIRITS. L'esigenza di togliere l'alcol dal fermentato di erbe ha dato l'opportunità di creare una base alcolica unica per il gin, che è diventata il punto di partenza per YASO GIN.

Il distillato ottenuto da questo processo viene utilizzato come base alcolica per la produzione di YASO GIN, arricchito con una miscela di sette distillati, ciascuno ricavato da un gruppo di botaniche fresche e aromatiche - per un totale di 20 ingredienti tra cui ginepro, cardamomo, pimento, fiori d'arancio, liquirizia, tè verde, zenzero, bergamotto, angelica e foglie di cedro - definendone il carattere distintivo del prodotto. Il risultato è un gin ricco di sfumature: le note balsamiche e resinose si intrecciano con accenti agrumati, tocchi speziati e nuance floreali, dando vita a un profilo elegante, vibrante e intensamente botanico, che esprime con autenticità la raffinatezza sensoriale e la profondità artigianale della cultura giapponese.



THE HERBALIST YASO GIN EXTRA HERB
GIAPPONE, 45%, 6 x 70cl

Cod. A06523

Naso: erbaceo e agrumato, note di ginepro, shiso e yuzu.

Palato: fresco e complesso, con sfumature di tè verde, spezie dolci e frutta matura.

Finale: lungo e bilanciato, con toni citrici, amaricanti e un tocco balsamico.

TATSUMI

Un distillato raro e artigianale, nato dalla passione di Tatsumi San, unico proprietario e distillatore nella sua piccola distilleria ai piedi delle Alpi giapponesi, nella prefettura di Gifu. Il Gin Innaki ha base Sochu (Sake lees e cicoria) e un'unica botanica: il ginepro. È distillato in un raro alambicco Kabutogama in legno del XVII secolo, oggi quasi scomparso. Prodotto in lotti da massimo 400 bottiglie, è un omaggio alla tradizione e all'unicità.

BOTANICHE: *ginepro.*

WA BI

La distilleria Mars, celebre per la produzione di whisky, presenta il suo primo gin: Wa Bi Gin. Prodotto a Tsunuki, nel sud del Giappone, ha come base ginepro e coriandolo, arricchiti da nove botaniche locali, tra cui kumquat, tè verde, zenzero, yuzu e arancia amara "Hetsuka". Le botaniche, suddivise in due gruppi, vengono macerate e distillate in un alambicco ibrido. Le bacche di ginepro, inserite anche nel cestello, donano al gin un profilo balsamico e intenso.

BOTANICHE: *ginepro, coriandolo, zenzero, foglie di tè verde, yuzu, limone, kumquat, arancia Hetsuka, foglie di shiso, foglie di zenzero, foglie di cannella Saigon.*

JAISALMER

Jaisalmer Indian Craft Gin è prodotto artigianalmente tramite tripla distillazione in un tradizionale alambicco di rame presso la distilleria Rampur, situata ai piedi dell'Himalaya. Sette delle undici botaniche utilizzate nella distillazione provengono dall'India e vengono raccolte a mano. Il risultato è un liquido elegante e persistente, che garantisce un vero e proprio viaggio aromatico dell'India.

BOTANICHE: *ginepro, pepe di cubeba, angelica, liquirizia, coriandolo, tè verde Darjeeling, lemongrass, vetiver, semi di cumino.*

COLOMBO

Gin Colombo rappresenta a pieno lo stile London Dry, con un tocco esotico. Dedicato allo Sri Lanka e ai suoi profumi, si distilla in piccoli lotti in alambicco di rame con un mix di botaniche classiche del gin e un'aggiunta speziata, regalata da cannella, curry e zenzero. Per un gusto del tutto distintivo.

BOTANICHE: *ginepro, coriandolo, liquirizia, angelica, curry, zenzero, cannella.*



TATSUMI GIN
GIAPPONE, 45%, 6 x 50cl

Cod. A05366

Palato: ginepro, spezie, retrogusto ricco e complesso.
Finale: lungo.



WA BI GIN
GIAPPONE, 45%, 6 x 70cl

Cod. A04527

Naso: speziato e morbido con note di zenzero e ginepro.
Palato: erbaceo e citrico con sentori di yuzu e tè verde.
Finale: lungo e fresco con note citriche e amaricanti.



JAISALMER INDIAN CRAFTED GIN
INDIA, 43%, 6 x 70cl

Cod. A03770

Naso: ginepro, note di limoni indiani croccanti, coriandolo.
Palato: speziato, terroso-legnoso, note di pepe e cubeb, radice di angelica, liquirizia.
Finale: persistente.



COLOMBO LONDON DRY GIN
SRI-LANKA, 43,1%, 6 x 70cl

Cod. 006940

Naso: note di spezie delicate, coriandolo e liquirizia.
Palato: bacche di ginepro, cannella e foglie di curry.
Finale: caldo, con qualche sorpresa.

03

Sodati
Sciropi
No Alcohol
Bitters

ARTISAN

Questa gamma di sodati, realizzata da un gruppo di personaggi di spicco della bar industry londinese e australiana ha l'obiettivo di offrire il partner perfetto per la miscelazione dei nostri giorni. Tutti i prodotti sono realizzati con ingredienti naturali e curati nei dettagli, sia per quanto riguarda la produzione che il packaging. La caratteristica che li differenzia è un mix di ingredienti che consente di evidenziare al massimo le qualità del distillato ad essi abbinato. Versatili, puliti, eleganti. Simply perfect!



**ARTISAN
CLASSIC LONDON TONIC**
INGHILTERRA, 24 x 20cl

Cod. A02551
CRT 1,15 €



**ARTISAN
SKINNY LONDON TONIC**
INGHILTERRA, 24 x 20cl

Cod. A02552
CRT 1,15 €



**ARTISAN
BUBBLY SODA**
INGHILTERRA, 24 x 20cl

Cod. A03470
CRT 1,15 €



**ARTISAN
CLASSIC LONDON TONIC CAN**
INGHILTERRA, 24 x 20cl

Cod. A05949
CRT 1,00 €



**ARTISAN
YUZU TONIC**
INGHILTERRA, 24 x 20cl

Cod. A04928
CRT 1,15 €



**ARTISAN
PINK GRAPEFRUIT**
INGHILTERRA, 24 x 20 cl

Cod. A06326
CRT 1,15 €



**ARTISAN
SMOOTH GINGER ALE**
INGHILTERRA, 24 x 20 cl

Cod. A06325
CRT 1,15 €



**ARTISAN
FIERY GINGER BEER**
INGHILTERRA, 24 x 20cl

Cod. A02557
CRT 1,15 €

VEDRENNE SCIROPPI

L'azienda Vedrenne fu fondata da Joseph Vedrenne nel 1923 a Nuits-Saint-Georges, nel cuore della Borgogna, terra elettiva per le bacche di Cassis, la cui cultura era in quegli anni al suo apogeo. La vicinanza a quel territorio permise sin d'allora dei contatti privilegiati con i produttori locali e di lavorare i frutti nelle migliori condizioni qualitative. Sin dagli anni '30 Vedrenne è uno dei pionieri della macerazione e inventore di strumenti che permettono di conservare tutte le qualità del frutto. In quegli anni, l'azienda si specializza nella produzione di creme di frutta e sciroppi. Negli anni '50 i piccoli frutti da tavola lasciano il posto a nuove varietà che sono macerate e distillate a Nuits-Saint-George secondo il savoir-faire storico. Inizia la conquista di nuovi mercati.

Oggi l'azienda è presente in più di 60 mercati e nel 2017 viene insignita come Entreprise du Patrimoine Vivant.

Tutti i frutti utilizzati per la realizzazione degli sciroppi Vedrenne vengono tagliati al sole e raccolti a maturità. Il sito utilizza zucchero di barbabietola proveniente dalla Francia metropolitana, naturalmente bianco e quindi non raffinato. La qualità si basa sulla selezione delle materie prime, il giusto equilibrio tra gli ingredienti, la qualità e la quantità dei succhi o degli estratti utilizzati. Le referenze che non possono contenere succhi utilizzano esclusivamente estratti naturali.





VEDRENNE SCIROPPO COCCO
FRANCIA, 6 x 100cl
Cod. A05277



VEDRENNE SCIROPPO FIORE DI SAMBUCO
FRANCIA, 6 x 100cl
Cod. A05279



VEDRENNE SCIROPPO POMPELMO ROSA
FRANCIA, 6 x 100cl
Cod. A05296



VEDRENNE SCIROPPO VIOLETTA
FRANCIA, 6 x 70cl
Cod. A05830

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05269	100	-	VEDRENNE SCIROPPO MANDORLA		6
A05268	100	-	VEDRENNE SCIROPPO BASILICO		6
A05274	100	-	VEDRENNE SCIROPPO ZUCCHERO DI CANNA		6
A05284	100	-	VEDRENNE SCIROPPO GRANATINA		6
A05287	100	-	VEDRENNE SCIROPPO LAVANDA		6
A05295	100	-	VEDRENNE SCIROPPO ANANAS		6
A05297	100	-	VEDRENNE SCIROPPO LAMPONE		6
A05298	100	-	VEDRENNE SCIROPPO ROSA		6
A05300	100	-	VEDRENNE SCIROPPO FRAGOLA		6
A05301	100	-	VEDRENNE SCIROPPO TRIPLE SEC		6
A05302	100	-	VEDRENNE SCIROPPO VANIGLIA		6
A05305	100	-	VEDRENNE SCIROPPO BANANA GIALLA		6
A05293	100	-	VEDRENNE SCIROPPO FRUTTO DELLA PASSIONE		6

SIEGFRIED

Liberamente ispirato al motto "Better good times", Siegfried rappresenta un momento piacevole. E per Siegfried, un momento piacevole include anche un buon drink. La scelta di gustare il tuo drink con o senza alcol dipende completamente da te.

Wonderoak è ispirato ai sapori caldi del rum. È stato creato per essere miscelato in sostituzione del distillato di canna da zucchero, con il suo profilo morbido e speziato.

Wonderazul è basato su un distillato fatto da agave blu, ma, a differenza della versione messicana, è combinato con una varietà di altre botaniche per avvicinarsi il più possibile al profilo della tequila.

Wonderspritz è deliziosamente agrodolce, ideale per la preparazione di Spritz analcolici. Vegano.



**SIEGFRIED
WONDERLEAF**
GERMANIA, 6 x 50cl
Cod. A01896



**SIEGFRIED
WONDERLEAF ROSÉ**
GERMANIA, 6 x 50cl
Cod. A05945



**SIEGFRIED
WONDEROAK**
GERMANIA, 6 x 50cl
Cod. A04135



**SIEGFRIED
WONDERAZUL**
GERMANIA, 6 x 70cl
Cod. A06527



**SIEGFRIED
WONDERSPRITZ**
GERMANIA, 6 x 70cl
Cod. A06528

DR. ADAM ELMEGIRAB'S BITTERS

Il Dottor Adam Elmegirab è il fondatore di Dr. Adam's Cocktail Bitters. Personaggio di spicco nella bar industry, scrive per una serie di pubblicazioni di spirits, è un membro della commissione per The World's 50 Best Bars, collabora con una serie di bar e marchi di fama mondiale e regolarmente presenta seminari e degustazioni in occasione di eventi internazionali di cocktail. I suoi bitter vengono prodotti dal 2009 nella "House of Botanicals" situata ad Aberdeen, in Scozia.



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
BOKER'S BITTERS
SCOZIA, 31,5%, 24 x 10cl

Cod. A05258



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
DANDELION & BURDOCK BITTERS
SCOZIA, 42%, 24 x 10cl

Cod. A05259



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
SPANISH BITTERS
SCOZIA, 38%, 24 x 10cl

Cod. A05260



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
APHRODITE BITTERS
SCOZIA, 38%, 24 x 10cl

Cod. A05261



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
TEAPOT BITTERS
SCOZIA, 38%, 24 x 10cl

Cod. A05262



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
ORINOCO BITTERS
SCOZIA, 45%, 24 x 10cl

Cod. A05263



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
WINTER SPICED BITTERS
SCOZIA, 45%, 24 x 10cl

Cod. A05264



DR. ADAM ELMEGIRAB'S
BRAZILIAN BITTERS
SCOZIA, 45%, 24 x 10cl

Cod. A05265

04

Rum & Cachaça

RUM NATION

Dal 1999 Rum Nation seleziona e imbotiglia Rum con una filosofia precisa: valorizzare le terre d'origine di un distillato che racchiude davvero lo spirito e la storia di quei luoghi.

Rum Nation è stata fondata da Fabio Rossi nel 1999. Durante i suoi numerosi viaggi ha cercato botti di rum da tutto il mondo: la varietà delle botti scelte e l'enorme differenza di stili geografici richiedevano un approccio unico a ogni stile di rum, ciascuno unito all'altro sotto a un unico marchio. Questa è diventata la pietra miliare della filosofia di Rum Nation, e lo è ancora oggi: unire una selezione dei migliori rum di diverse nazioni sotto un'unica serie. In questo modo, l'etichetta dei rum non include (necessariamente) i nomi delle distillerie, ma piuttosto l'area di provenienza, e a testimonianza della centralità del luogo, un timbro postale dello stesso Paese di origine del rum caratterizza ogni etichetta. Il risultato è un assortimento di singole provenienze in quantità limitate, veri e propri cru, unici ed indimenticabili. Oggi Rum Nation è parte del Mac Y Group A/S, ma la partnership con Fabio Rossi non è venuta meno: proseguono infatti insieme per creare nuove selezioni, pur rimanendo profondamente radicati all'eredità di Rum Nation.



**GUATEMALA XO
20TH ANNIVERSARY DECANTER**
40%, 6 x 70cl

Cod. NAT85



PANAMA 18 YO DECANTER
40%, 6 X 70CL

Cod. NAT100



PANAMA 21 YO DECANTER BLACK
43%, 6 X 70CL

Cod. NAT101

RUM

RUM NATION



**GUATEMALA
GRAN RESERVA**
40%, 6 x 70cl
Cod. NAT77

**JAMAICA 5 YO
POT STILL**
50%, 6 x 70cl
Cod. NAT42

BARBADOS 8 YO
40%, 6 x 70cl
Cod. NAT93



DEMERARA N°14
40%, 6 x 70cl
Cod. NAT15

PERUANO 8 YO
42%, 6 x 70cl
Cod. NAT10

PANAMA 10 YO
40%, 6 x 70cl
Cod. NAT37

RUM NATION



DOMINICANA 8YO
40,9%, 6 x 70cl

Cod. NAT127



TRINIDAD 12YO CASK STRENGTH (LIMITED EDITION)
53,4%, 6 x 70cl

Cod. NAT130



METICHO
ORANGE LEMON TANGERINE
40%, 6 x 70cl

Cod. NAT104



METICHO
CHOCOLATE INFUSION & TOFFEE
40%, 6 x 70cl

Cod. NAT121

METICHO RUM SPIRIT DRINK

Per Rum Nation, il rum è una cosa seria. Ma l'amore è tale che piace anche gustarlo in ricette creative, come nella gamma Meticho, composta da liquori al rum creati utilizzando un morbidissimo rum del Centro America come base, arricchendolo con un'infusione di vari aromi naturali: che sia pieno di agrumi, di arance e di calore mediterraneo, oppure più dolce e caldo, con toffee e cioccolato, è un'esperienza unica!

L'etichetta rievoca la favola di "Alice nel Paese delle Meraviglie", è un liquido per palati moderni che amano i rum immediati dal grande impatto.

TRANSCONTINENTAL RUM LINE

Realizzata da LMDW, la gamma "TCRL" rappresenta la conoscenza di La Maison du Whisky nella selezione di distillati di alta qualità, studio del design e trasparenza del prodotto.

TCRL ci racconta gli storici viaggi delle botti attraverso l'Atlantico tra i Caraibi e l'Europa. Per questo, ogni bottiglia ha realizzato un invecchiamento sia continentale che tropicale. Queste informazioni sono chiaramente indicate in etichetta.

A seconda del susseguirsi delle selezioni si cercano differenti origini che rappresentino i diversi stili storici di distillazione: spagnolo, francese, inglese e oceanico. Possono essere disponibili anche small batch di botti rare pensate per estimatori e collezionisti.

Gli amatori scopriranno quattro emblematici territori con le loro specificità, imbottigliati a 43%, 48% e Nay Strenght. Le Limited Edition delizieranno gli esperti di rum con espressioni rare da distillerie remote, imbottigliate a grado pieno.

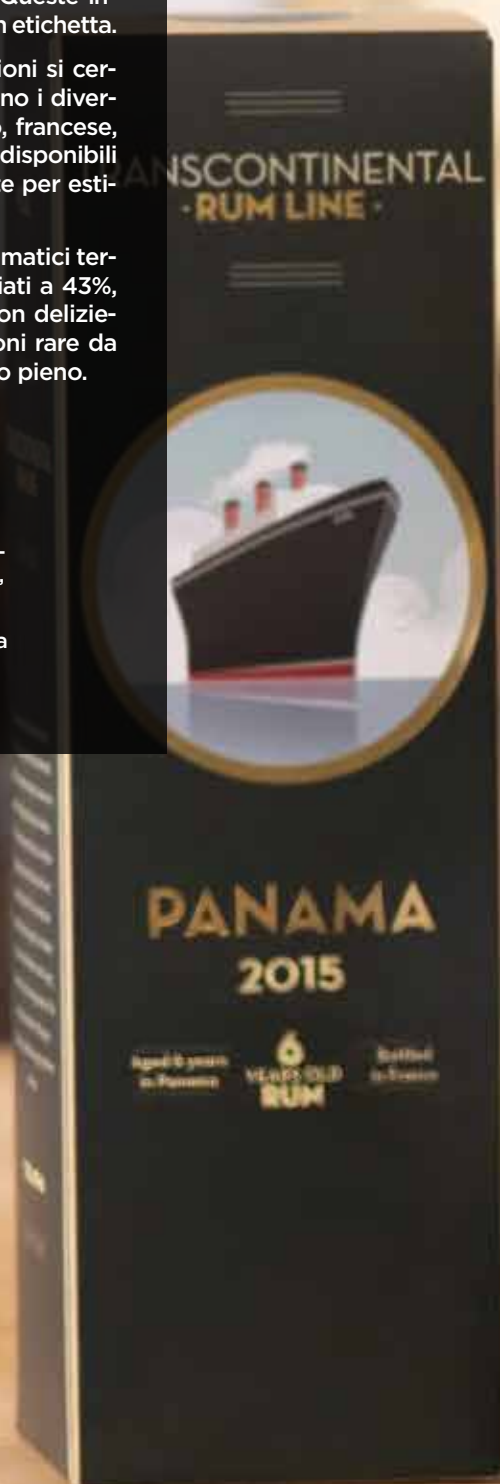
PANAMA 6YO 2015 TCRL SERIE 9
43%, 6 X 70CL

Cod. A04880

Naso: scorza d'arancia candita, albicocca disidratata, tabacco, vaniglia, caramello.

Palato: morbido e rotondo.

Finale: persistente con note di frutta secca e spezie dolci.





**FRENCH WEST INDIES
VIEUX AGRICOLE TCRL SERIE 9**
46%, 6 x 70cl

Cod. A03838 ASTUCCIO

Naso: intenso con sfumature speziate dolci, vaniglia e note di frutta secca e sentori agrumati più pungenti. Palato: Intenso e leggero con toni di dolcezza mielata. Finale: persistente con aromi tostati.



**JAMAICA 5 YO
2016 TCRL**
57,18%, 6 x 70cl

Cod. A03841 ASTUCCIO

Naso: aromi di scorza di arancia amara e zenzero, sfumature vegetali, note di caramello e noce moscata. Palato: caldo e pieno con un bouquet aromatico complesso. Finale: persistente.



**AUSTRALIA 7 YO
2014 TCRL**
48%, 6 x 70cl

Cod. A03840 ASTUCCIO

Naso: aromi di spezie, vaniglia, cannella, frutta secca e disidratata, mela caramellata. Palato: ricco e complesso con note dolci e di melassa e miele di castagno, sentori balsamici, radice di liquirizia e legni nobili. Finale: persistente e armonioso.

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A04881	70	65,30	AUSTRALIA 2011 - 11YO CASK #AU11MAIC52	ASTUCCIO	6
A04882	70	59,90	FIJI 2009 - 13YO CASK #F09FSPPO2	ASTUCCIO	6
A04883	70	63,70	GUYANA 2012 - 9YO CASK #GY12VSD01	ASTUCCIO	6
A04766	70	57,70	JAMAICA WP 2007 - 15YO CASK # WP07JM02	ASTUCCIO	6
A05185	70	46,00	AUSTRALIA 2014 - 8YO ROTW CASK #AU14WPO6	ASTUCCIO	6
A05809	70	61,00	FIJI 2009 - 13YO CASK #F09FFSPD01	ASTUCCIO	6

RON MILLONARIO

Nel 1904, nel nord del Perù, viene fondata l'Hacienda Agrícola de Chiclayo. Qui un gruppo di contadini si unirono per commerciare il loro zucchero e costruirono una piccola raffineria.

Nel 1922, la famiglia di proprietari terrieri peruviani Piera de Castillo, il cui capostipite era Don Rolando, acquistò la hacienda, la raffineria e la vasta piantagione di canna da zucchero.

Nel 1933 Don Rolando mandò il primogenito Augusto a studiare ingegneria chimica all'Università di Cambridge. Nell'estate del 1938, una nave destinata al Perù salpò da Londra, trasportando i preziosi macchinari del mulino a cilindri per lo zucchero e per la distillazione un alambicco a colonna scozzese.

Nel 1950 nacque ufficialmente Ron Millonario.



**RON MILLONARIO
10 ANIVERSARIO CINQUENTA**
PERÙ, 50%, 6 x 70cl

Cod. A05329

Cinquenta è basato sulla stessa ricetta, tipo di maturazione e blend del 10 Aniversario Reserva, ma imbottigliato a una gradazione più elevata per ottenere un rum facile e dolce ma allo stesso tempo dal sapore intenso. Un ingrediente importante per creare cocktail robusti e pieni di carattere, ma anche particolarmente adatto alla degustazione on the rocks senza che il ghiaccio ne diluisca la forza e il calore.

**RON MILLONARIO
15 RESERVA ESPECIAL**
PERÙ, 40%, 6 x 70cl

Cod. A06506 ASTUCCIO

15 Reserva Especial è stato il primo prodotto della gamma, realizzato con una lenta fermentazione di melassa di canna da zucchero e un'accurata tecnica di distillazione. L'invecchiamento fino a 15 anni in botti di rovere è organizzato secondo un sistema solera e garantisce stabilità di gusto e una morbidezza vellutata. Ogni bottiglia è avvolta in fibre di palma Toquilla intrecciate a mano, provenienti dalla cittadina di Catacaos, vicino a Piura, nel nord del Perù.

**RON MILLONARIO
10 ANIVERSARIO RESERVA**
PERÙ, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05328 ASTUCCIO

10 Aniversario Reserva è realizzato partendo dalla melassa della canna da zucchero autoctona sud-americana. La fermentazione avviene grazie all'utilizzo di lieviti locali, e la distillazione si avvale del maestoso alambicco scozzese datato 1938. È un blend composto per due terzi da rum di 6 anni invecchiati in botti ex-bourbon per garantire un gusto fresco (note di vaniglia, banana e frutta a polpa bianca), e per il terzo rimanente da rum di 10 anni in botti di sherry spagnolo di secondo riempimento, che aggiungono note più asciutte e vinose, con note di cioccolato fondente, uvetta, prugne e albicocche secche.



**MILLONARIO
KUYTCHI**

PERÙ, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05953 ASTUCCIO

Kuytchi è un omaggio ad avventurosi viaggi in Perù, che hanno portato a scoprire la Vinikunka - la montagna dei sette colori. In onore della dea Inca dell'arcobaleno, Kuytchi, è stato realizzato questo nuovo spirit drink basato su Ron Millonario e arricchito con pregiati aromi naturali di cacao e "dulce de leche".

**RON MILLONARIO
XO DECANTER**

PERÙ, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05331

Millonario XO rappresenta la Reserva Especial, punta di diamante dell'azienda. Viene prodotto nella parte settentrionale del paese ed è frutto di un attento e ben misurato assemblaggio di vecchi millesimati, invecchiati fino a 20 anni e conservati con cura all'interno della cantina.



COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05327	70	40,00	RON MILLONARIO 10 ANIVERSARIO RESERVA		6
A06502	70	40,00	RON MILLONARIO 15 RESERVA ESPECIAL		6
A05336	70	40,00	MILLONARIO KUYTCHI		6
A05332	150	40,00	RON MILLONARIO XO MAGNUM	ASTUCCIO	1

TAKAMAKA

La storia della distilleria Takamaka comincia nel febbraio 2002, quando i due fratelli d'Offay, Richard e Bernard, tornano alle Seychelles dopo molti anni trascorsi in Sudafrica. Acquistano un edificio in rovina del diciottesimo secolo, considerato patrimonio nazionale, sull'isola di Mahé a La Plaine St Andre, e lo restaurano, aprendo la prima realtà produttiva che incarna lo spirito delle Seychelles.

Per la produzione viene utilizzata sia melassa che succo di canna da zucchero, che dopo essere portata al piccolo mulino della distilleria per essere pressata, viene sottoposta al processo di fermentazione, che dura da tre a cinque giorni.

Per la distillazione, Takamaka possiede tre alambicchi in rame, di cui due sono pot still e il terzo un column still. Grande ricerca viene dedicata alla selezione delle botti, per la loro influenza decisiva sul carattere dei rum che vi maturano.

La gamma è composta da due differenti serie.

La linea "Seychelles", sono rum di melassa distillato in column still, adatti alla miscelazione.

"St André" rappresenta l'arte della blending di rum di canna da zucchero e rum di melassa prodotti con entrambe le tecniche di distillazione.

Nelle versioni Grankaz, Pti Lakaz e Zepis Creol (rum speziato) si usa una miscela di rum di Takamaka ed una percentuale di rum Foursquare di 8 anni.





TAKAMAKA RUM BLANC
SEYCHELLES, 40,2%, 6 x 70cl

Cod. A05591



TAKAMAKA OVERPROOF RUM
SEYCHELLES, 69%, 6 x 70cl

Cod. A04399



TAKAMAKA RUM ZENN
SEYCHELLES, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04400



TAKAMAKA RUM BLANC 3L POUCH
SEYCHELLES, 40,2%, 4 x 300cl

Cod. A06526



TAKAMAKA GRANKAZ
SEYCHELLES, 45,1%, 6 x 70cl

Cod. A04401



TAKAMAKA PTÍ LAKAZ
SEYCHELLES, 45,1%, 6 x 70cl

Cod. A04402



TAKAMAKA ZEPIS KREOL
SEYCHELLES, 43%, 6 x 70cl

Cod. A04403



TAKAMAKA EXTRA NOIR
SEYCHELLES, 43%, 6 x 70cl

Cod. A04404



LA FAVORITE

La Favorite è una distilleria indipendente della Martinica, di proprietà della famiglia Dormoy sin dal 1842. La distilleria produce autentico rum agricolo artigianale, nello stile delle Indie occidentali francesi. La sua produzione annuale è di circa 600.000 bottiglie. La Favorite coltiva più di 60 ettari di canna da zucchero, che corrisponde a circa il 60% del suo fabbisogno. Agricoltori locali provvedono alle rimanenti necessità, così garantendo una filiera corta che è garanzia per la qualità della materia prima.

Le tipologie di canna impiantate sono principalmente 4 con maggioranza della varietà bleue. La raccolta avviene durante i primi 6 mesi dell'anno, quando il livello di zucchero della canna è ai suoi massimi. La canna da zucchero è raccolta manualmente per garantire una notevole freschezza, una migliore qualità e un'eccellente ricrescita della canna da zucchero.

Oggi La Favorite opera ancora interamente utilizzando una macchina a vapore costruita nel 1906 alimentata dalla "bagassa", lo scarto finale della lavorazione della canna da zucchero. La fermentazione può durare 48 o 72 ore secondo l'esigenza del rum che si vorrà ottenere, e distillato in una delle due colonne creole, una interamente in rame in funzione dal 1957 e l'altra più moderna risalente al 1986.

I rum bianchi de La Favorite sono considerati i più dolci dell'isola. Questa dolcezza naturale, gli aromi tipici della canna e note citriche fanno di La Favorite un rum equilibrato di grande reputazione tra gli appassionati.

LA FAVORITE RHUM BLANC
AOC L'AUTHENTIQUE
MARTINICA, 50%, 6 x 100cl

Cod. A05161



**LA FAVORITE RHUM BLANC
AOC CŒUR DE CANNE 50°**
MARTINICA, 50%, 6 x 70cl

Cod. A05200



**LA FAVORITE RHUM BLANC
AOC CŒUR DE CANNE 55°**
MARTINICA, 55%, 6 x 70cl

Cod. A05162



**LA FAVORITE RHUM BLANC
AOC CUVÉE BRUT 2 COLONNES**
MARTINICA, 71,8%, 6 x 70cl

Cod. A05164



**LA FAVORITE RHUM BLANC
AOC CUVÉE LA DIGUE**
MARTINICA, 52%, 6 x 70cl

Cod. A05163



**LA FAVORITE RHUM ESB AOC
EXPLORATION N°5**
MARTINICA, 51,5%, 6 x 70cl

Cod. A05166



**LA FAVORITE RHUM ÉLEVÉ SOUS BOIS
AOC CŒUR DE CANNE 2 ANS**
MARTINICA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A05719



LA FAVORITE RHUM FLIBUSTE
MARTINICA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05245

MHOBA RUM

La famiglia Greaves coltiva la canna da zucchero dagli anni 80, ai piedi dei monti Makhonwja, dove grazie alle temperature elevate ed al clima tropicale vi è un perfetto habitat per questo tipo di piantagione.

Il figlio Robert, ingegnere meccanico, decise di modificare la raffineria di zucchero di famiglia costruendo lui stesso due alambicchi in acciaio da poter utilizzare per la produzione di un rum di scuola francese, quindi agricolo, di puro sciroppo di canna da zucchero locale di varietà " Nkomazi " e fermentazione molto lunga con aggiunta del " dunder".

La parola Mhoba in dialetto locale significa canna da zucchero creando un ulteriore connubio tra materia prima e prodotto finale.

Non vengono utilizzati additivi, coloranti, aromi. Una distilleria artigianale al 100%, tra le poche che si possono fregiare della classificazione Pure Single Rum, l'equivalente di Single Malt Whisky.



MHOBA POT HIGH ESTER
SUDAFRICA, 65,2%, 6 x 70cl

Cod. A04315

MHOBA SELECT WHITE
SUDAFRICA, 58%, 6 x 70cl

Cod. A02736

MHOBA FRENCH CASK
SUDAFRICA, 65%, 6 x 70cl

Cod. A02740

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05029	70	50,50	MHOBA STRAND 101		6
A02735	70	43,00	MHOBA AMERICAN OAK		6
A02734	70	43,00	MHOBA PINEAPPLE		6
A02739	70	60,00	MHOBA GLASS CASK		6
A04934	70	55,00	MHOBA BUSHFIRE		6

KIRK AND SWEENEY

Kirk and Sweeney era una goletta di legno, nota soprattutto per il contrabbando di rum dai Caraibi al Nordest durante i primi anni del proibizionismo. La leggenda narra che fu sequestrata al largo della costa di New York con un'enorme quantità di rum a bordo. Nello spirito di questo rum runner, Kirk e Sweeney Dominican Rum merita sicuramente di essere scoperto.

Il liquido viene prodotto a Santiago de los Caballeros, tra eleganza e intensità aromatica. Distillato in modo tradizionale a partire da melassa di canna da zucchero, viene lasciato invecchiare con metodo solera in botti di quercia per sviluppare a pieno il suo profilo aromatico. Appartiene alla categoria dei rum di stile ispanico, rotondi e connotati da note di vaniglia e sherry, uva sultanina e zucchero tostato.



KIRK & SWEENEY RESERVA

REP. DOMINICANA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A03282

Una miscela di rum maturati in metodo solera tra i 3 e i 14 anni.

Naso: dolce, bilanciato verso il miele di canna, con sfumature terrose di canna da zucchero, insieme a un pizzico di vaniglia, succulento rovere tostato, caramello e frutta secca. Palato: leggere note di vaniglia e legno si trasformano ammorbidendosi. Finale: i sapori audaci, maturi e dolci della vaniglia si evolvono verso la fine, per un finale morbido, lungo e lussuoso.



KIRK & SWEENEY GRAN RESERVA

REP. DOMINICANA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A03283

Una miscela di rum maturati in metodo solera tra i 5 e i 20 anni.

Naso: intrigante gamma di aromi, da intense vaniglie a deboli note di sherry e uva passa, il tutto costruito su un sottofondo di zucchero di canna tostato. Palato: profondo sapore di vaniglia, seguito da frutta secca, noce moscata, spezie di cannella e un accenno di rovere. Finale: immensamente morbido fino in fondo, si distende con una delicata sensazione di quercia, sherry e uva passa.



KIRK & SWEENEY GRAN RESERVA SUPERIOR

REP. DOMINICANA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A03284

Una miscela di rum maturati in metodo solera tra i 6 e i 25 anni.

Naso: sottili note di frutta secca e pane dolce tostato, insieme a una base di caramello mou, miele fresco e zucchero caramellato. Leggero sentore di mandorla e vaniglia. Palato: offre una ricca evoluzione in bocca, dalle sensazioni fresche e dolci alla frutta secca. Finale: le note finali vanno dal caramello, allo sherry, a una miscela ben bilanciata di mandorla e vaniglia.

SHAKARA

Shakara è un nuovissimo rum thailandese invecchiato 12 anni.

Il nome Shakara deriva dal termine sanscrito shakar, che onora la lunga storia della coltivazione della canna da zucchero nel sud-est asiatico.

È un rum di ottima qualità che può avvicinare molti appassionati ai rum invecchiati della Thailandia, un territorio che custodisce ancora molte gemme nascoste.

Shakara è prodotto da melassa derivata dalla canna da zucchero coltivata localmente e distillata in alambicco a colonna. Questo rum invecchiato 12 anni deve la sua notevole opulenza e maturità espressiva all'invecchiamento interamente tropicale nella provincia di Nakhon Pathom.

Questa fertile regione della Thailandia centrale ha temperature medie annue superiori ai 27°C e un'umidità tra il 60% e l'80% - condizioni che inducono una maggiore angels share, aumentando notevolmente la concentrazione dei sapori.

Luminoso e voluttuoso, Shakara 12 anni viene imbottigliato al 45,7%, senza zuccheri o coloranti aggiunti. È un rum generoso e rotondo che delizierà sia i novizi sia gli intenditori.

SHAKARA RUM
THAILANDIA, 45,7%, 6 x 70cl

Cod. A05920

COD. A06324 ASTUCCIO

Naso: raffinato e inebriante. Aromi di mandorle e noci si mescolano a eleganti fragranze di miele e toffee.

Lasciandolo respirare, si rivelano deliziose note di albicocca che ne esaltano il carattere.

Palato: fresco e vivace. L'attacco dinamico oscilla tra sapori di zucchero di canna, frutti tropicali come mango, papaya e fichi freschi. Il caramello al burro salato risplende grazie al legno perfettamente integrato.

Finale: lungo e setoso. Il finale speziato evolve rapidamente in note di baccello di vaniglia fresca e legno di mogano, chiudendo con toni floreali di gelsomino serale.



CADENHEAD'S

Cadenhead's è, semplicemente, il più antico imbottigliatore indipendente Scozzese. Attivo fin dal 1842, e di proprietà della famiglia Mitchell dal 1972, è noto per il suo approccio tradizionale e senza compromessi, esclusivamente orientato sulla qualità e sulla trasparenza del prodotto offerto al consumatore, senza cedere alle lusinghe di un marketing sfrenato e di packaging lussuosi o alla tentazione di rincorrere volumi a tutti i costi.

La gamma dei suoi Rum si apre con Classic Rum, il blended ormai giunto a oltre 30 anni di presenza sul mercato; vi sono poi la serie Green Label, con rum imbottigliati a 46%, e la Dated Distillation, single cask a grado pieno, celebre da decenni per alcuni rum entrati nella leggenda.



CADENHEAD'S CLASSIC RUM
50%, 6 x 70cl

Cod. RM1

Ottenuto da una miscela di pot still rum e column still rum caraibici provenienti da Barbados, Guyana, Giamaica e Panama. La miscela viene addizionata di acqua per smorzarne l'elevata gradazione alcolica. Affinato in botti di rovere. Naso: ricco con note di frutta e tabacco, mandorla e caramello. Palato: speziato e avvolgente, con note dolci di zucchero di canna, frutta tropicale, torta d'arancia e cioccolato. Finale: spezie morbide e salsa hoisin.

**VERIFICARE IMBOTTIGLIAMENTI
DISPONIBILI A LISTINO**

ELIZABETH YARD

Elizabeth Yard è un imbottigliatore indipendente che ha intenzione di cambiare la percezione del Rum sul mercato globale, attraverso un percorso fatto di sperimentazione e trasparenza assoluta. Il Royal Elizabeth Yard di Kirkliston, vicino a Edimburgo, era un Deposito Alimentare della Marina Britannica: qui venivano conservati, tra le altre derrate alimentari, le scorte di Rum della Marina fino a pochi decenni fa.

Oggi quei magazzini tornano a ospitare distillati: Elizabeth Yard, infatti, oggi è un imbottigliatore indipendente di Rum, che seleziona i migliori distillati di melassa e canna da zucchero valorizzandone le diversità e le specificità. Tutte le selezioni di Elizabeth Yard sono ispirate alla massima trasparenza; le etichette riportano ogni dettaglio possibile, in modo da soddisfare ogni curiosità dei più agguerriti rum geeks: età esatta, tipologia di alambicco e di barile, periodo di maturazione tropicale e continentale, perfino al tipologia dei magazzini di maturazione, con umidità e temperatura media. Da poco in commercio c'è Rum Union, blended rum che unisce rum single estate delle Filippine, rum pot still del Ghana e rum di succo di canna del Vietnam.



ELIZABETH YARD RUM UNION
45,3%, 6 x 70cl

Cod. EZRU

Un rum sorprendente dalla distilleria Holyrood di Edimburgo, che fonde tre distillati provenienti da tre paesi produttori di rum meno tradizionali per creare una deliziosa unione di sapori. La combinazione di rum single estate delle Filippine, di rum pot still del Ghana e di rum di succo di canna del Vietnam dà vita a un profilo sapientemente arrotondato, che dovrebbe incuriosire gli appassionati di rum. Invecchiato in botti ex-Bourbon ed ex-Sherry Oloroso, è imbottigliato in purezza, senza colorazione artificiale né senza aggiunta di zuccheri.

**VERIFICARE IMBOTTIGLIAMENTI
DISPONIBILI A LISTINO**

REST & BE THANKFUL RUM C°

La linea di Rum di R&BT ha la caratteristica fondamentale di offrire esclusivamente distillati Jamaicani, vista la connessione con l'isola data dalla presenza di una collina chiamata appunto Rest & Be Thankful... La gamma comprende diversi single cask, che recano in etichetta tutte le informazioni necessarie a garantire la massima trasparenza: il Mark ovviamente, l'età, la data di distillazione e di imbottigliamento, il tipo di fermentazione, di distillazione, le sostanze volatili, il livello di esteri, l'Angel's share e il tipo di maturazione, continentale o tropicale.

Oltre a questo, ecco Small Batch, un Worthy Park in edizione limitata ma con una tiratura più ampia di un single cask, e Assemblage, frutto della sapiente unione di 17 barili scelti tra diversi vintage di diverse distillerie Jamaicane.



**REST & BE THANKFUL RUM C°
ASSEMBLAGE #01 JAMAICA 13 YO**
JAMAICA, 46%, 6 x 70cl

Cod. RBT-A

Pure Single Jamaican Rum ottenuto miscelando rum provenienti da botti di diverse annate. Un assemblaggio meravigliosamente equilibrato che mostra il carattere caldo e intenso della Giamaica in tutte le sue sfaccettature.



**REST & BE THANKFUL RUM C°
MONYMUSK 1998 24 YO**
JAMAICA, 59,1%, 6 x 70cl

Cod. RBT-BF

Pure Single Jamaican Rum di Monymusk vintage del 1998, distillato a partire dalle melasse nei celebri pot still della distilleria e 24 anni di invecchiamento misto, in parte tropicale e in parte continentale.

ABELHA

Abelha è una cachaça artigianale, proveniente dalle colline verdeggianti della campagna di Bahia, una regione del nord del Brasile. La piantagione è situata nella cittadina di Rio de Contas, circondata dai bellissimi paesaggi della Chapada Diamantina, un immenso parco nazionale.

Abelha ha un impegno forte, tanto sociale quanto ecologico, riconosciuto dalle sue pratiche da agricoltura e i metodi di distillazione tradizionale. Lanciata nel Regno Unito nel 2009, questo marchio si è immediatamente inserito nella categoria premium per la sua qualità e il suo gusto unico.



ABELHA SILVER
BRASILE, 39%, 6 x 70cl

Cod. A00646

Per garantire una maggiore complessità e finezza, il suo taglio centrale di grande intensità è lasciato molti mesi in serbatoi di inox per aumentare la sua precisione grazie all'esterificazione. Come tutte le cachaça artigianali, si distingue per una gamma aromatica molto ampia, marcata specialmente da aromi di fiori, banane e erba fresca tagliata.



ABELHA GOLD ORGANIC
BRASILE, 39%, 6 x 70cl

Cod. A00647

Invecchiata 3 anni in piccole botti da 250 litri di legno di Garapeira, una delle 26 varietà di legno differenti utilizzate per invecchiare la cachaça in Brasile, e conosciuta per le sue note mielose. Questa acquavite di canna possiede una grande dolcezza e un equilibrio raro che la rende un vero e proprio distillato da degustazione.

05

Distillati messicani

CIMARRON

Prodotta dalla distilleria La Tequilena, la stessa di Don Fulano, pensata appositamente per la miscelazione e per regalare agli appassionati una vera tequila artigianale.

Realizzata utilizzando piante mature, lunga cottura, fermentazione naturale e senza additivi ad un prezzo competitivo.

Il blend che va a creare Cimarron è caratterizzato da un perfetto equilibrio che rende questa tequila estremamente versatile. 100% distillato di agave proveniente dall'altopiano, conferisce al prodotto un carattere più secco e leggero.

NODO

Questo distillato di agave Tequilana viene prodotto a soli 5 minuti dalla periferia di Tequila, e, nonostante il confine regionale sia a pochi passi, la Denominazione di Origine non viene applicata. Il che significa che questo distillato non può essere chiamato tequila, ma lo è a tutti gli effetti.

NODO si concentra sulle persone dietro l'etichetta, la loro storia familiare e il processo di produzione. La famiglia Bañuelos produce infatti agave tequilana dagli anni Settanta, ben prima che la Denominazione di Origine per la tequila fosse definita o regolamentata.



CIMARRON BLANCO
MESSICO, 40%, 12 x 100cl

Cod. A02137



CIMARRON REPOSADO
MESSICO, 40%, 12 x 100cl

Cod. A02138



NODO BLANCO
MESSICO, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04924



NODO REPOSADO
MESSICO, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04925

DON FULANO

La famiglia Fonseca da quattro generazioni è la proprietaria di grandi piantagioni di agave sugli altopiani di Jalisco. La distilleria, situata nella cittadina di Tequila, è nata per il desiderio di indipendenza dalle grandi case produttrici, alle quali avevano sempre venduto le proprie piante. Tutto il processo di produzione oggi viene quindi controllato dalla famiglia: dalla coltivazione delle agavi alla raccolta a perfetta maturazione.

La cottura avviene in autoclave a basse temperature, la fermentazione è lunga e avviene utilizzando lieviti naturali. La

distillazione è una grande opera di blending, caratteristica principale di questo marchio. La distilleria possiede infatti diversi tipi di alambicchi, che vengono utilizzati per produrre espressioni uniche e differenti. Ogni prodotto della gamma Don Fulano è quindi un differente assemblaggio della grande varietà di distillati presenti nel laboratorio della distilleria. L'invecchiamento avviene in botti ex-cognac, ex-armagnac e ex-sherry. Una tequila premium dal grande carattere.



**DON FULANO
BLANCO**
MESSICO, 40%, 6 x 70cl
Cod. 006947



**DON FULANO
BLANCO FUERTE**
MESSICO, 50%, 6 x 70cl
Cod. 006948



**DON FULANO
REPOSADO**
MESSICO, 40%, 6 x 70cl
Cod. 006950



**DON FULANO
AÑEJO**
MESSICO, 40%, 6 x 70cl
Cod. 006946



**DON FULANO
IMPERIAL**
MESSICO, 40%, 6 x 70cl
Cod. 006949



THE LOST EXPLORER TEQUILA

Enrique de Colsa, per decenni alla guida di uno dei brand di tequila più conosciuti e apprezzati al mondo, fa il suo ingresso nel team The Lost Explorer con una nuova linea di Tequila.

The Lost Explorer Tequila collabora con agricoltori locali per garantire la sostenibilità del processo produttivo e una raccolta rigenerativa che garantisca questa materia prima preziosa alle prossime generazioni.

Viene prodotta in piccoli lotti nella distilleria situata nelle valli di Amatitán, a Jalisco. Questo è il lotto di tequila più piccolo che De Colsa abbia mai prodotto, per un progetto che punta all'eccellenza e al legame imprescindibile col proprio territorio di appartenenza.

The Lost Explorer Tequila racchiude non solo l'essenza della terra ma anche la vivacità delle comunità che creano e ispirano questi liquidi eccezionali. Una miscela magistrale di natura, tradizione e ricerca instancabile di eccellenza.

THE LOST EXPLORER
BLANCO
MESSICO, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05959

Armoniosa ed equilibrata: rimanda a agrumi freschi, cannella e con sfumature vegetali. Con una sottile mineralità che è allo stesso tempo elegante e complessa, lascia al palato un corposo finale agrumato e pepato.



DISTILLATI MESSICANI / MEZCAL / MESSICO



THE LOST EXPLORER MEZCAL

Sin dal suo lancio nel 2020 questo Mezcal Artigianale, prodotto dal pluripremiato maestro mezcadero Don Fortino Ramos e sua figlia Xitlali, ha conseguito numerosi premi e medaglie tra cui Taste Master, il più importante della categoria. Nel 2023 The Lost Explorer è stato anche sponsor ufficiale dei World's 50 Best Hotels.

Lo stile The Lost Explorer mira alla finezza, all'eleganza e ad una beva più fluida. Una gamma che punta al segmento Luxury in tutto il mondo.



**THE LOST EXPLORER
ESPADÍN**
MESSICO, 42%, 6 x 70cl

Cod. A04387

Un'espressione dolce ed erbacea, molto ben bilanciata con accenni di mela rossa, frutta matura e un lieve sentore affumicato in chiusura. Agave 8 anni. Naso: erbe fresche con note di legno dal braciere. Palato: agave recisa, mesquite, mela rossa dolce e frutta matura. Finale: morbido e fruttato, con un leggero retrogusto di legno affumicato al palato.

**THE LOST EXPLORER
TOBALÁ**
MESSICO, 42%, 6 x 70cl

Cod. A04388

Un'espressione terrosa con note di tabacco, cacao, vaniglia e cuoio, che offre un equilibrio unico tra aromi legnosi e sapori umami. Agave 10 anni. Naso: tabacco secco, legno e cacao. Palato: vaniglia con note di cuoio e argilla. Finale: finitura morbida e terrosa, con note di agrumi e erba fresca.

**THE LOST EXPLORER
SALMIANA**
MESSICO, 42%, 6 x 70cl

Cod. A04389

L'espressione maggiormente erbacea offre un profilo dolce e speziato con note di peperoncino verde, pompelmo e agave fresca. Agave 12 anni. **Naso:** peperoncino verde, buccia di pompelmo, agave fresca dopo la pioggia. Palato: dolce, con agrumi freschi e erbe secche. Finale: piccante, con note terrose e minerali.

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05595	20	42,00	THE LOST EXPLORER ESPADÍN		9
A05596	20	42,00	THE LOST EXPLORER TOBALÁ		9
A05597	20	42,00	THE LOST EXPLORER SALMIANA		9

REY CAMPERO

La distilleria Sanchez rappresenta la cultura, la tradizione e l'arte di un piccolo villaggio della Sierra Sud, con un terreno fertile sul quale crescono più di dieci varietà di agave. "Destiladora Sanchez" oggi rappresenta la passione di un popolo dedito alla produzione di mezcal artigianale.

Herencia De Sanchez è il marchio più tradizionale e popolare, già conosciuto e apprezzato prima della nuova ondata di mezcal da agave silvestri. Rappresenta il mezcal tradizionale di maggior consumo a Oaxaca.

Rey Campero è la gamma della distilleria Sanchez focalizzata alla selezione delle agavi selvatiche native della regione: cottura sottoterra, macinatura a Tahona, doppia distillazione in rame per una selezione di mono agavi davvero unica. Dal classico Espadin al ricercato Tobalà, degni di nota sono sicuramente Tepextate e Jabali, agavi rare e difficilmente reperibili.

La famiglia Sanchez rappresenta uno dei rari casi di palenqueros che controlla tutto il processo produttivo, dalla pianta all'imbottigliamento con marchio di proprietà.





HERENCIA DE SANCHEZ
ESPADIN
MESSICO, 42%, 6 x 70cl

Cod. A00792



REY CAMPERO
ESPADIN
MESSICO, 48%, 6 x 70cl

Cod. A00788



REY CAMPERO
JABALI
MESSICO, 48,8%, 6 x 70cl

Cod. A04855



REY CAMPERO
TOBALA
MESSICO, 48,6%, 6 x 70cl

Cod. A00791



REY CAMPERO
CUI SHE
MESSICO, 48,3%, 6 x 70cl

Cod. A04856



REY CAMPERO
MADRE CUI SHE
MESSICO, 48%, 6 x 70cl

Cod. A00794



REY CAMPERO
TEPEXTATE
MESSICO, 48%, 6 x 70cl

Cod. A00790



REY CAMPERO
MEXICANO
MESSICO, 48,5%, 6 x 70cl

Cod. A00795

AMARÁS

Mezcal Amarás (o Mezcal Amores) si concentra fortemente sul terroir e nella sostenibilità della produzione. Per questo dal 2017 Amores si impegna a piantare 10 agavi per ogni agave raccolta. Ad oggi sono state piantate più di 150.000 semi di 18 diversi tipi di agavi, tra cui Espadín, Tobilá, Sierra Negra, Mexicano e Jabalí.

Casa Amarás onora i Maestri Mezcalero, il loro patrimonio e le loro tradizioni. Oggi collabora con 18 di loro nelle regioni di Oaxaca e Guerrero, creando posti di lavoro per la popolazione locale. Casa Amarás rispetta il lavoro dei metodi artigianali e ancestrali di ogni Maestro Mezcalero, non interferendo con il processo, i tempi e la capacità produttiva. Viene acquistato esclusivamente quello che ognuno è disposto a vendere privilegiando sempre il commercio locale.

La gamma è composta da Espadín prodotto a Oaxaca, Cupreata proveniente da Guerrero e la nuova Americana proveniente da Oaxaca, composta da un blend di agave Espadín (70%) e Americana (30%).

Logia Cenizo è realizzato con una particolare ricetta che utilizza legno locale di mesquite e huisache durante la cottura. Viene poi macinato con un'ascia, un processo lento che richiede da 13 a 15 kg di agave per produrre un litro di mezcal. Viene infine distillato in alambicchi di rame ancora con tappo in legno.

Logia Cenizo è un mezcal artigianale che utilizza un'agave rara di 14 anni, la Durangensis, che raggiunge il peso di 500 kg prima di essere raccolta. La fermentazione avviene naturalmente a cielo aperto, utilizzando lievito selvatico locale.



**AMARÁS
ESPADÍN**
MESSICO, 41%, 6 x 70cl

Cod. A05359

Al naso è agrumato, **con** note di bergamotto e fiori di ciliegio.
Al palato sentori di sandalo e mango maturo.



**AMARÁS
CUPREATA**
MESSICO, 41%, 6 x 70cl

Cod. A05360

Al naso note morbide di semi **di** zucca, cuoio e cacao.
Al palato un sapore intenso, brillante ed erbaceo di pepe e spezie. Finale fresco, con una piccola nota speziata.



**AMARÁS
AMERICANA**
MESSICO, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05951

Al naso chicchi di mais, carote cotte e foglie di mais.
Al palato uva viola, prugne, terra bagnata con un buon equilibrio di fumo. Il finale è morbido e lungo.



**AMARÁS
LOGIA CENIZO**
MESSICO, 46%, 6 x 70cl

Cod. A05952

Al naso ha un profumo leggero di agrumi combinato con note terrose e affumicate, che prosegue con un'audace tostatura e un intenso sapore di fagioli. Sul finale un tocco di scorza di legno con una traccia di uva passa dolce.

VERDE

Il progetto Verde di Mezcal Amarás è un mezcal di agave espadin artigianale a fermentazione naturale al 100% con una filosofia onesta ed intelligente secondo la quale il mezcal dovrebbe essere accessibile a tutti. Prodotto a Oaxaca con metodo artigianale, rispetta la tradizione produttiva della categoria, con un prezzo decisamente accessibile.

Verde è un omaggio all'energia della pianta espadin che impiega 7 anni ad arrivare a maturazione. Usa un insieme di tre legni diversi nel processo di cottura per ottenere un profilo più affumicato. Questo determina la sua unicità. Ogni anno le etichette vengono affidate a diversi artisti messicani per una collezione unica in edizione limitata. Il liquido rimane costante in tutte le espressioni.

VERDE
MESSICO, 42%, 6 x 70cl

Cod. AO5358



DERRUMBES

Derrumbes esprime tutta la potenza e l'esuberanza di una fantastica selezione di mezcal artigianali. Derrumbes porta i suoi bevitori in un viaggio tra le diverse agavi, terroirs e produzioni tecniche che creano la ricca varietà e le differenze organolettiche tipiche di questa intrigante categoria. Distillati in piccoli villaggi nelle regioni di Oaxaca, Michoacan, San Luis de Potosi, Durango, Tamaulipas e Zacatecas utilizzando una diversa varietà di agave in ogni luogo, i mezcal di questa linea sono la perfetta combinazione di terroir, tecnica e varietà. Ogni Mezcal è simbolo del territorio che rappresenta ed esprime le caratteristiche produttive di ogni maestro mezcalero che ha partecipato al progetto, per una gamma di grande varietà e personalità.



- **SAN LUIS POTOSI:** *Agave Salmiana Crassipina*
- **OAXACA:** *Agave Espadin e Tobalà*
- **MICHOACAN:** *Agave Chino e Alto*
- **DURANGO:** *Agave Durangensis*
- **ZACATECAS:** *Agave Tequilena*
- **TAMAULIPAS:** *Agave Americana*



**DERRUMBES
SAN LOUIS**
MESSICO, 44,3%, 6 x 70cl

Cod. A04509



**DERRUMBES
OAXACA**
MESSICO, 46,5%, 6 x 70cl

Cod. A05464



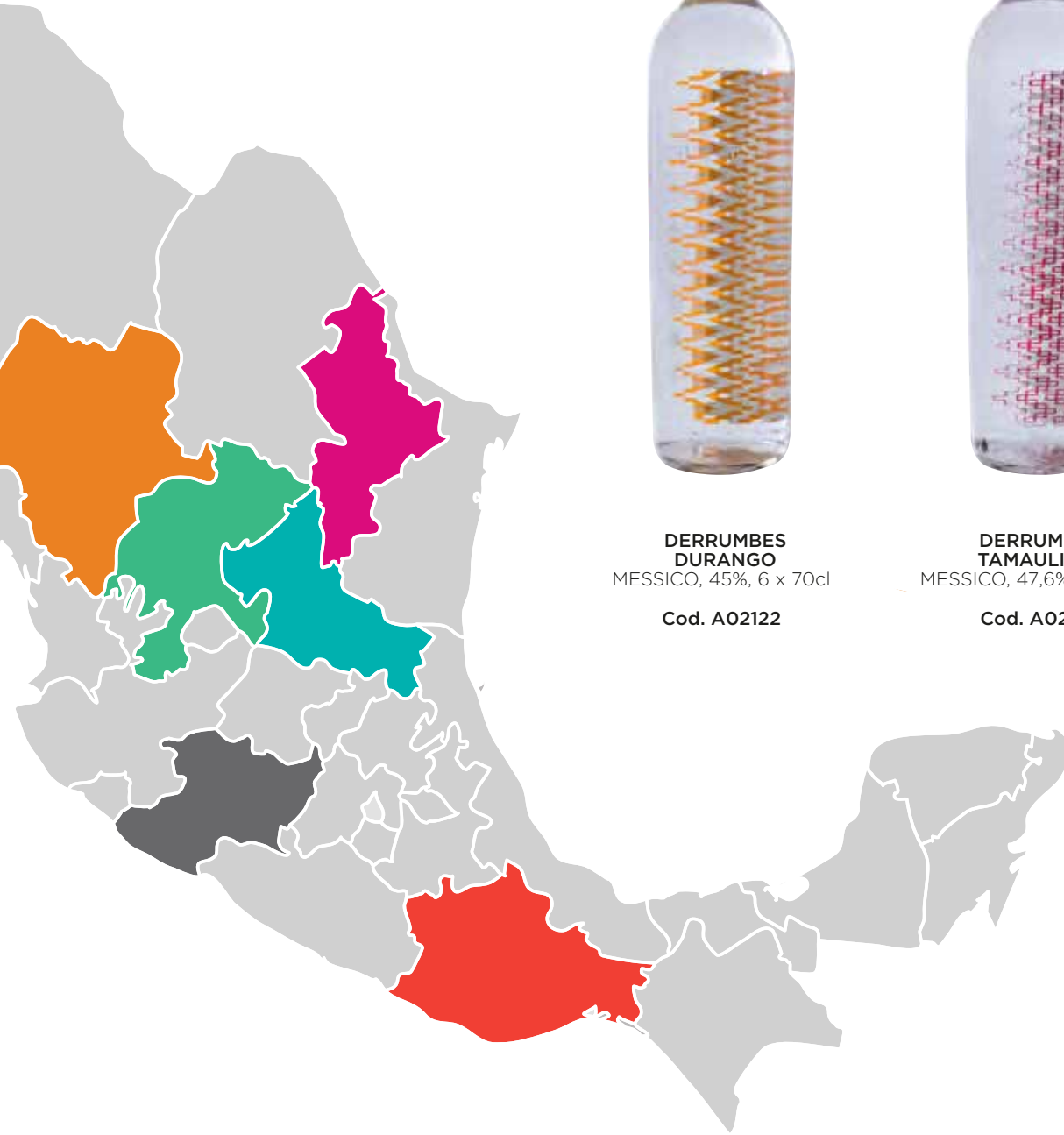
**DERRUMBES
MICHOACAN**
MESSICO, 46,2%, 6 x 70cl

Cod. 051066



**DERRUMBES
ZACATECAS**
MESSICO, 45,7%, 6 x 70cl

Cod. A02121



**DERRUMBES
DURANGO**
MESSICO, 45%, 6 x 70cl
Cod. A02122



**DERRUMBES
TAMAULIPAS**
MESSICO, 47,6%, 6 x 70cl
Cod. A02123

● Oxaca
Santiago Matatlán

● Michoacán
Tzitzio

● San Luis Potosi
Charcas

● Zacatecas
Hacienda de Guadalupe

● Tamaulipas
San Carlos

● Durango
Norbe de Dios

LA VENENOSA

Prodotta da più di 500 anni nello stato messicano di Jalisco, la Raicilla è un mezcal che ha adottato un nuovo nome nel 1780 per evitare l'aumento delle tasse imposto dalla corona spagnola.

La Venenosa è stata creata da Esteban Morales, uno dei massimi esperti di distillati messicani e fondatore di Casa Endemica, per portare nel mercato globale questi tesori nascosti. Ognuna di queste espressioni di Raicilla è unica: i distillati vengono realizzati da diversi Maestro Taberneros in diverse zone dello stato di Jalisco, con diverse specie di agave e con tecniche artigianali frutto dell'esperienza personale di ognuno.

- **COSTA NORTE**
Villaggio: Llano Grande
Agave Rhodacantha
- **SIERRA DEL TIGRE**
Villaggio: Manzanilla de la Paz
Agave Inaquadens
- **SIERRA OCCIDENTAL**
Villaggio: Mascota
Agave Maximiliana
- **SIERRA VOLCANES**
Villaggio: San Juan Españata
Agave Cenizo
- **TABERNAS**
Villaggio: La Vieja
Agave Maximiliana
- **PUNTAS**
Villaggio: Jacales
Agave Maximiliana
- **TUTSI**
Villaggio: Tatei Kie
Agave Maximiliana



LA VENENOSA COSTA NORTE
MESSICO, 47,2%, 6 x 70cl

Cod. A04503



LA VENENOSA SIERRA DEL TIGRE
MESSICO, 44,6%, 6 x 70cl

Cod. A02126



LA VENENOSA SIERRA OCCIDENTAL
MESSICO, 40,9%, 6 x 70cl

Cod. A02124



LA VENENOSA SIERRA VOLCANES
MESSICO, 45,9%, 6 x 70cl

Cod. A05462



LA VENENOSA TABERNAS
MESSICO, 47,5%, 6 x 70cl

Cod. A04506



LA VENENOSA PUNTAS
MESSICO, 61,5%, 6 x 70cl

Cod. A04504



LA VENENOSA ETNICA TUTSI
MESSICO, 43,8%, 6 x 70cl

Cod. A05463

LA HIGUERA

Il Sotol è un distillato della pianta denominata Dasyliirion, comunemente nota come spugna del deserto, in spagnolo "sotol". Questa pianta che appartiene alla famiglia delle Liliacee, quindi diversa dall'agave, cresce nelle aree selvatiche del Messico settentrionale e impiega circa 15 anni per giungere alla maturazione. Weehelerly, Leiophilium e Cedrosanum sono 3 delle 21 varietà conosciute di Dasyliirion.

Il Sotol è noto come distillato locale negli stati di Chihuahua, Durango e Coahuila. Viene prodotto con diverse tecniche, simili alla produzione del mezcal.



**LA HIGUERA
CEDROSANUM**
MESSICO, 46%, 6 x 70cl

Cod. A03615



**LA HIGUERA
WHEELERI**
MESSICO, 44,2%, 6 x 70cl

Cod. A02131



**LA HIGUERA
LEIOPHYLLUM**
MESSICO, 49,8%, 6 x 70cl

Cod. A02132

06

White & modern spirits

VKA VODKA

Nel 2013 un gruppo di imprenditori toscani decide di promuovere un progetto di chiara impronta filantropica coinvolgendo direttamente i coltivatori di grano tenero biologico toscano e contribuendo a creare un nuovo prodotto di altissimo profilo qualitativo, come è naturale attendersi da un territorio evocativo come la Toscana. Un prodotto di eleganza e purezza, frutto di un territorio foriero di luce e mineralità, brezze marine e rovide piogge.

Ecco dunque VKA: la prima vodka biologica toscana. VKA è una vodka pura, realizzata con l'utilizzo di soli due elementi: grano tenero biologico toscano certificato ed acqua pura dell'Appennino Toscano. I grani teneri delle varietà antiche Bolero, Fieve e Bologna vengono conferite alla distillazione per

preservare tutte le qualità organolettiche. La distillazione genera un alcol purissimo a 96,6° avvalendosi di un processo tecnologico di assoluta avanguardia: distillazione a 4 colonne in continuo sottovuoto. La pratica distillatoria è interamente certificata biologica. Il risultato ci consegna al palato una vibrante sensazione di freschezza e nitore. Non solo. La miscela dei due unici elementi costituenti, l'acqua dell'Appennino e l'alcol da grano tenero biologico toscano, portano ad ottenere una vodka con grado alcolico a 40°.

VKA è distillata una sola volta l'anno, al momento del raccolto, e con un'unica distillazione. Utilizzando materia prima fresca (appena raccolta) porta nel bicchiere tutte le caratteristiche del suo terroir di provenienza.



VKA VODKA
ITALIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02014

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A02011	5	40,00	VKA VODKA MIGNON		40
A02012	20	40,00	VKA VODKA MIGNON 4BT BOX		5
A02013	70	40,00	VKA VODKA		6
A02015	150	40,00	VKA VODKA	ASTUCCIO	1

ETNA

La prima vodka prodotta alle pendici del Vulcano Etna in Sicilia raccoglie tutte le caratteristiche organolettiche delle materie prime che nascono e crescono influenzate dal clima isolano. Acqua di sorgente purissima, cereali e patata di Giarre, tradizionale e peculiare tubero della zona etnea, sono gli ingredienti principali del distillato.

Beneficiando di un clima esclusivo, la coltivazione della patata sfugge alle gelate e ne permette la crescita indisturbata su un terreno vulcanico rigoglioso che ne caratterizza aspetto e gusto. Belfiore seleziona solo le migliori per iniziare il processo di distillazione e raggiungere così un aroma calibrato e un gusto vellutato e quasi dolciastro al palato.



**ETNA
VODKA**
ITALIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04910

MIKOLASCH

Mikolasch è il brand di vodka più antico del mondo, marchio storico fondato dalla famosa famiglia Mikolasch nel 1842. È da sempre all'avanguardia nella formazione della cultura della vodka come la conosciamo oggi.

Juliusz Mikolasch nacque alla fine degli anni Trenta dell'800 in una famiglia benestante. Erede della famosa azienda farmaceutica fondata da suo padre, Piotr Mikolasch, arrivato a Lviv, in Ucraina, all'inizio dell'800 dalla Moravia. Innovatore di fama mondiale, Piotr ha dedicato la sua vita allo sviluppo e all'innovazione nel campo della distillazione nella speranza che i prodotti ottenuti fossero utili come medicine. Ha così scoperto che il terrorir e l'origine dei cereali sono fondamentali sia per la qualità del grano sia per il distillato finale.

Mikolasch è oggi prodotta a Lviv da granoturco biologico - l'ingrediente principale che dà sapore e carattere al liquido - ed acqua pura locale.

Ottimo rapporto qualità prezzo,
ideale in miscelazione.



**MIKOLASCH
SINGLE FARM VODKA**
UCRAINA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05957

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A04968	70	40,00	ETNA VODKA	ASTUCCIO	6

CHOPIN

Chopin Vodka è un'azienda a conduzione familiare con sede nella Polonia orientale. Il fondatore Tad Dorda iniziò la sua attività nel 1993 e fu il primo a creare la categoria delle super premium vodka, aprendo la strada a tutti i grandi brand presenti oggi sul mercato. Chopin reperisce le materie prime da agricoltori locali con i quali ha rapporti di collaborazione fin dall'inizio dell'attività. Così facendo, tutte le tipologie di vodka Chopin sono rappresentative del proprio territorio di origine e i processi produttivi sono finalizzati a preservare la concezione di terroir.

Chopin è un chiaro esempio di vodka con sapore, profondità e carattere. Si distingue da tutte le vodke che hanno fatto della "neutralità" la propria argomentazione di vendita. Chopin Vodka è stata la prima a realizzare una gam-

ma dedicata alle materie prime con le quali viene prodotta: patate, segale e grano. Si utilizza un alambicco a colonna datato 1896. Dal blend dei liquidi prodotti con la distillazione delle tre materie prime della gamma nasce Chopin Gold.

Lavorata da una rara varietà di patate e lasciata riposare per due anni, Chopin Family Reserve è unica nel suo genere.

Naso: note di spezie che accentuano un dolce muschio delicato.

Palato: dolcezza terrosa delicata dall'apertura, con note di liquirizia e chiodi di garofano.

Finale: finitura di media lunghezza con un calore persistente.



CHOPIN POTATO VODKA
POLONIA, 40%, 6 x 70cl
Cod. A04513



CHOPIN RYE VODKA
POLONIA, 40%, 6 x 70cl
Cod. 007084



CHOPIN WHEAT VODKA
POLONIA, 40%, 6 x 70cl
Cod. A04514



CHOPIN GOLD VODKA
POLONIA, 40%, 6 x 70cl
Cod. A05101



CHOPIN FAMILY RESERVE VODKA
POLONIA, 40%, 6 x 70cl
Cod. A04515

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A04516	600	40,00	CHOPIN POTATO VODKA		1
A04517	600	40,00	CHOPIN RYE VODKA		1
A04518	600	40,00	CHOPIN WHEAT VODKA		1
A04519	175	40,00	CHOPIN POTATO VODKA		1

PISCO HERMANO

Il pisco è il distillato simbolo del Perù. Pisco Hermano viene prodotto dalla Bodega peruviana San Nicolás nella valle intorno alla città di Pisco, dallo stesso produttore di Pisco 1615. Hermano rappresenta la gamma entry level della produzione e unisce la qualità dei prodotti della bodega ad un prezzo da miscelazione. Disponibile in due tipologie:

Pisco Hermano Quebranta: prodotto a partire da uva Quebranta, considerata la varietà più pregiata per la produzione di Pisco, e lasciato a riposare per 3 mesi.

Pisco Hermano Acholado: prodotto a partire da un blend di uve secondo il disciplinare della varietà Acholado e lasciato a riposare per 3 mesi.

Per produrre un litro di Pisco Hermano Quebranta o Acholado vengono utilizzati 6,5 kg di uva.

1615 PISCO

Il 1615 è l'anno in cui, per la prima volta, si ha effettiva testimonianza della coltivazione delle uve intorno alla città di Pisco, nel Perù centro-meridionale. Le vigne dell'azienda 1615 sono situate a 243 km a sud di Lima e, in origine, facevano parte della vecchia Hacienda of Santa Cruz de Lanchas. All'epoca erano coltivate dall'ordine gesuita, che era impegnato principalmente nella produzione e nella vendita del Pisco durante il periodo coloniale. Il pisco, che prende per l'appunto il nome dall'omonima cittadina, è il distillato rappresentativo del Perù; le uve pisquere, a bacca bianca o rossa, possono essere di otto diverse varietà, tra queste moscatel, albilla, torontel, Italia e quebranta, che è considerata la migliore.

Si possono trovare tre tipologie: il Pisco Puro (da uve monovitigno), l'Acholado (ottenuto da un blend di diverse varietà) e il Mosto Verde, prodotto a partire da mosto non completamente fermentato, che conserva dunque un significativo residuo zuccherino. La fermentazione dura due giorni per il mosto verde e sette per le altre tipologie; il mosto viene successivamente distillato una sola volta in alambicchi francesi di rame.



PISCO HERMANO QUEBRANTA
PERÙ, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05349

PISCO HERMANO ACHOLADO
PERÙ, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05350

1615 PISCO ACHOLADO
PERÙ, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05352

1615 PISCO PURO QUEBRANTA
PERÙ, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05351

1615 PISCO MOSTO VERDE QUEBRANTA
PERÙ, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05355

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05353	70	42,00	1615 PISCO PURO ITALIA		6
A05354	70	42,00	1615 PISCO PURO TORONTEL		6
A05356	70	42,00	1615 PISCO MOSTO VERDE ITALIA		6
A05357	70	42,00	1615 PISCO MOSTO VERDE TORONTEL		6

WAQAR

Nel 1850 Rafael Camposano sposò Escolastica Alvarez e i due misero su famiglia nelle terre di Tulahuén, regione a nord del Cile, ai piedi delle Ande. Da allora la famiglia Camposano coltiva la vite e vive dei prodotti della terra. Il Pisco Waqar è prodotto dalla distillazione di uva moscatel, presente nella regione da più di 100 anni. Oggi il Pisco Waqar è prodotto dalla quinta generazione di Camposano, che con savoir-faire pluricentenario distilla piccoli batch di un pisco naturale e aromatico, senza prodotti chimici.

Costantemente inserito tra i primi cinque Best Pisco al mondo nella classifica di Drinks International.



WAQAR PISCO
CILE, 40%, 6 X 70CL

Cod. 006941

CEYLON ARRACK

Da non confondere con l'Arack, tipica bevanda medio-orientale dal sapore di anice, Ceylon Arrak è prodotto in Sri Lanka. Viene elaborato partendo dalla linfa dei fiori delle noci di cocco, raccolta, distillata e poi invecchiata in legno di Halmilla, una pianta nativa dell'isola.



CEYLON ARRACK
SRI-LANKA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A00683

07

Scotch whisky

ARDNAHOE

Da oltre sessant'anni la famiglia Laing è una delle principali protagoniste nell'industria dello scotch whisky, distinguendosi tra i migliori blender e imbottiglieri indipendenti.

Dopo decenni di attività come selezionatori, nel 2016 cominciano i lavori per la costruzione della Ardnahoe, la nona distilleria dell'isola di Islay, patria del whisky torbato e tra le zone più importanti di produzione dello scotch whisky. Situata nella zona nord est dell'isola e affacciata sullo splendido Sound of Islay, la distilleria, dalla capacità di 900.000 litri annui, è attiva da novembre 2018 e produce single malt whisky con diversi livelli di torbatura che variano dai 5 ai 40ppm.

La sorgente d'acqua è il Loch Ardnahoe che fornisce acqua pura e filtrata attraverso torba e rocce, ottima per tutti i processi di produzione della distilleria. Il mosto limpido, le fermentazioni da 65-70 ore, la distillazione molto lenta e i lunghi lyne arm danno al whisky un carattere fruttato, bilanciato dall'utilizzo dai particolari condensatori worm tub (gli unici di tutta l'isola) che, grazie al minor contatto con il rame, aggiungono complessità e corpo al carattere del distillato.

Il primo imbottigliamento, **Inaugural Release**, è stato rilasciato in edizione limitata a maggio 2024 a cinque anni e mezzo dall'inaugurazione della distilleria. Si realizza così l'ambizione di lunga data della famiglia Laing: produrre il proprio whisky sull'isola di Islay. Un nuovo ed emozionante capitolo nella straordinaria storia dell'isola più iconica dei single malt. Questa limited edition inaugurale ha maturato in una combinazione di botti ex-bourbon e ex-oloroso sherry.

La prima espressione del core range Ardnahoe, **Infinite Loch**, è maturata in combinazioni di botti ex-bourbon e ex-oloroso e imbottigliato a 50°, senza filtraggio a freddo e senza coloranti. Il nome Infinite Loch si ispira alla fonte d'acqua, Loch Ardnahoe, che si trova a due passi dalla distilleria e di cui nessuno conosce la reale profondità.

Il nuovo **Ardnahoe Bholsa** è stato fatto maturare prevalentemente in botti di sherry Oloroso, senza coloranti artificiali o filtrazione a freddo. Prende il nome dalle spettacolari grotte "Bholsa", vicine alla distilleria. Le botti utilizzate per la sua maturazione hanno lasciato il loro segno contribuendo con ricche note di uvetta affumicata imbevuta di Oloroso.



T+

**ARDNAHOE
INAUGURAL RELEASE**
ISLAY, 50%, 6 x 70cl

Cod. A05976

Naso: biscotto di pasta frolla, mele al forno e torbatura di Islay.
Palato: crema pasticcera, zenzero, scorza di limone e mele al forno.
Finale: lungo e affumicato.

T+

**ARDNAHOE
INFINITE LOCH**
ISLAY, 50%, 6 x 70cl

Cod. A06195

Naso: acqua di mare, torba di Islay e cioccolato fondente.
Palato: mentolo, frutta fresca e note di legno bruciato.
Finale: affumicato e piccante.

T+

**ARDNAHOE
BHOLSA**
ISLAY, 50%, 6 x 70cl

Cod. A06437

Naso: Frutti rossi, noci, scorza d'arancia e fumo di torba.
Palato: Uvetta, datteri e prugne mature al palato sostenuti dalla torba di Islay.
Finale: Lungo e pepato.

KILCHOMAN DISTILLERY



Fondata nel 2004, Kilchoman è la prima distilleria aperta su Islay dopo oltre 130 anni. Il fondatore Anthony Wills ha puntato sull'artigianalità, ristrutturando la Rockside Farm e creando una distilleria familiare dove ogni fase della produzione avviene in casa. Kilchoman coltiva direttamente il 20% del proprio orzo nei 160 acri adiacenti, con il resto fornito dalla malteria di Port Ellen. La distillazione lenta e le fermentazioni lunghe producono un whisky dal corpo pieno e dalle note fruttate, maturato in botti fresche di alta qualità. Questo whisky giovane presenta una torbatura evidente, note fenoliche e marine, con grande complessità aromatica e persistenza del cereale.



T+

**KILCHOMAN
MACHIR BAY**
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. KDMB4

T+

**KILCHOMAN
SANAIG**
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. KDS



T+

**KILCHOMAN
BATCH STRENGTH**
ISLAY, 57%, 6 x 70cl

Cod. KDBS

T+

**KILCHOMAN
100% ISLAY 14TH RELEASE 2024**
ISLAY, 50%, 6 X 70cl

Cod. KD114

T+

**KILCHOMAN
SANAIG CASK STRENGTH**
ISLAY, 57,8%, 6 X 70CL

Cod. KDSCS24

T+

**KILCHOMAN
13YO LIMITED EDITION**
ISLAY, 50%, 6 x 70cl

Cod. KD13



KILCHOMAN TRISKELE STR
ISLAY, 48,3%, 6 x 70cl

Cod. KDSB

KILCHOMAN LOCH GORM 2024
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. KDLG24

KILCHOMAN SAUTERNES 2024
ISLAY, 50%, 6 x 70cl

Cod. KDSF24

KILCHOMAN PX SHERRY 2023
ISLAY, 50%, 6 x 70cl

Cod. KDPX23



KILCHOMAN ANNIVERSARY CASK SERIES 18YO BOURBON BARRELS
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. KDACS1

KILCHOMAN ANNIVERSARY CASK SERIES 15YO SHERRY CASK
ISLAY, 52,7%, 6 x 70cl

Cod. KDACS2

KILCHOMAN ANNIVERSARY CASK SERIES 14YO SHERRY CASK
ISLAY, 55%, 6 x 70cl

Cod. KDACS3

KILCHOMAN ANNIVERSARY CASK SERIES 14YO BOURBON BARRELS
ISLAY, 51,2%, 6 x 70cl

Cod. KDACS4

SMOKEHEAD

Smokehead nasce dallo storico produttore scozzese Ian MacLeod, proprietario delle distillerie di Tamdhu e Glengoyne. Da sempre l'azienda gestisce diverse piccole distillerie e vari marchi di fama internazionale.

Smokehead nasce nel 2006 e si afferma rapidamente tra i Single Malt Scotch Whisky più interessanti di Islay, anche se in realtà nessuno conosce il nome della distilleria che effettivamente lo produce.

Una selezione di botti di whisky fortemente torbati provenienti da Islay, vengono maturati per almeno sei anni nei magazzini di proprietà del produttore.

Il design della bottiglia e la grafica contemporanea ed accattivante dell'etichetta tradiscono una forte personalità, che si esprime in sapori intensi, taglienti e decisi, in cui prevalgono note torbose e affumicate, spezie e il soffio marino del vento dell'Oceano.



SMOKEHEAD
RUM CASK REBEL
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. A05255

Combina le forti note torbate dei whisky di Islay con i sentori classici del mondo del rum caraibico. L'affinamento in botti ex-rum definisce un gusto molto equilibrato, intenso e fruttato. Naso: Sentori di bacon croccante miste a salsa bbq. Popcorn caramellato e una torba che accompagna. Note di banana e ananas grigliato. Palato: Il fumo persiste anche accompagnato da note fruttate, limone, ananas e poi miele. Finale: Buona persistenza con aromi di miele, pepe, caramello e accenni di cenere.





T+

**SMOKEHEAD
SHERRY CASK BLAST**
ISLAY, 48%, 6 x 70cl

Cod. A05256

Invecchiato in botti ex-sherry spagnolo, in questo single malt la torba dei tradizionali whisky di Islay si unisce a note ricche, dolci e infuocate, che ne esaltano il gusto e lo contrastano. Naso: Dopo la decisa torbatura arriva una sensazione più fruttata e cremosa, rovere ricco e morbido, crema pasticcera e vaniglia. Palato: Fumo nero oleoso, con una sensazione coprente di densa, ricca e pesante torbatura. Segue un dolce sapore appiccicoso di banana alla brace, uva sultaniana e frutta secca. Finale: Dominato dalle note affumicate e da dolci sentori, affilati da sbuffi sapidi.

T+

**SMOKEHEAD
SINGLE MALT**
ISLAY, 40%, 6 x 70cl

Cod. A06473

Deciso e intenso, è ottenuto da puro malto d'orzo, seguendo le più antiche usanze del territorio isolano. Le sue caratteristiche torbate e affumicate lo rendono perfetto per gli appassionati dei classici distillati in stile Islay. Naso: Agrumi, lime, zenzero, sensazioni speziate, confettura affumicata e prugna su un sottotono torbato e iodio. Palato: Note di frutta matura con pepe nero e fumo. Finale: Lungo, affumicato e salmastro.



T+

**SMOKEHEAD
TEQUILA CASK TERMINADO**
ISLAY, 43%, 6 x 70cl

Cod. A05257

Questa etichetta Limited Edition unisce la torba ardente di Islay allo spirito selvaggio dell'agave selvatica. Naso: Note di limone e torba. Palato: Intenso di caramello salato e nocciola, agrumi e cereali. Finale: Lungo, caldo e speziato.

T+

**SMOKEHEAD
HIGH VOLTAGE**
ISLAY, 58%, 6 x 70cl

Cod. A05254

Una delle etichette che più riflettono lo spirito anticonformista e ribelle del brand. La sua altissima parte torbata lo rende perfetto per gli amanti dei gusti ad alto impatto. Naso: Note di torba e fumo intensi, aria marina, fiocchi d'avena, vaniglia e caramello. Palato: Fumo, con una sensazione quasi untuosa, con note di nocciola, salamoia e agrumi. Finale: Lungo, affumicato e salmastro.

SCARABUS ISLAY

Scarabus Islay è un single malt Scotch whisky fortemente torbato proveniente da una distilleria misteriosa dell'isola di Islay; sappiamo solamente che si trova a sud dell'isola.

Il liquido viene imbottigliato senza filtrazione a freddo e a colore naturale, dopo una maturazione di minimo 5 anni (ove non segnalato) in botti di quercia americana contenenti precedentemente bourbon.

La parola "Sacabus" nell'antica lingua Norrena significa "luogo roccioso", e si riferisce ad un'area mistica di Islay nella quale il

prezioso liquido viene distillato. La provenienza esatta di questo whisky rimane un segreto.

Questa gamma di grande qualità viene proposta ad un prezzo molto competitivo, e rappresenta sia un ottimo entry level che un prodotto di culto per gli appassionati della categoria di whisky torbati.



T+

**SCARABUS ISLAY
SINGLE MALT SCOTCH WHISKY**
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. A04492

Naso: aromi di torba e sale marino, vaniglia e agrumi. Palato: oleoso con note calde di cuoio, rabarbaro e dolcezza vanigliata. Finale: ricco e persistente con note affumicate.

T+

**SCARABUS ISLAY
10 YO SINGLE MALT SCOTCH WHISKY**
ISLAY, 46%, 6 x 70cl

Cod. A04493

Naso: ricco e terroso, dall'intenso sentore di torba, ammorbidito da una punta di dolcezza. Palato: note di malto, biscotti, zenzero e torba. Finale: lungo e seducente.

T+

**SCARABUS ISLAY
BATCH STRENGTH SINGLE MALT SCOTCH WHISKY**
ISLAY, 57%, 6 x 70cl

Cod. A04494

Naso: torba e sale marino, fortemente costiero, con note di frutta e malto. Palato: piccante con note di vaniglia, cereali e miele. Finale: persistente, salato, con sentori di vaniglia e miele e una torbatura importante.

MR PEAT

Mr Peat è autentico: torbato, non filtrato a freddo, a colore naturale, imbottigliato a 46%. Mr Peat è scozzese fino al midollo: lineare, dice le cose come stanno, è pallidino, rilassato e trasuda self-confidence. E però bisogna fare attenzione: la brutale forza della torba è pronta a colpire e dunque... è meglio tenere l'estintore vicino!

Mr Peat è un whisky informale, si lascia bere liscio, on the rocks e in un cocktail: perfetto per un Highball, perfetto per un Bloody Mary torbato, perfetto nella fiaschetta per rilassarsi dopo una camminata in montagna. Con un ottimo rapporto qualità prezzo, il torbato più street di Scozia è pronto a invadere anche l'Italia.



T+

MR PEAT ORIGINAL
ISLAY, 46%, 6 X 70CL

Cod. RBT-MP

Naso: si percepiscono subito le note intense torbate, a seguire sentori vegetali, salino, legno, come un falò che si spegne lentamente su una spiaggia. Palato: sentori mediterranei, prosciutto crudo o un carpaccio fresco con una spruzzata di limone, e ancora intense note torbate. Finale: ricco e morbido. Contraddistinto da orzo dolce tostato e un retrogusto di cenere.



T+

MR PEAT BATCH STRENGTH
ISLAY, 53,7%, 6 X 70CL

Cod. RBT-MPS

Naso: potente e affumicato. Note di torba, legna affumicata, fleur de sel. Palato: vivace e dolce. Note di agrumi, pera, carne alla griglia. Finale: lungo con sentori di cenere, caffè e salsa barbecue.

THE HEARACH

Sull'isola più esterna delle Ebridi, incorniciata tra l'Oceano Atlantico e Mare del Nord, sorge la distilleria di Harris. È una delle più remote del Regno Unito e rappresenta la prima (legale) dell'isola, avendo aperto le sue porte nell'ottobre del 2015. Nel periodo di maturazione in cui il new make si trasforma in un pregiato single malt whisky, la distilleria ha creato il rinomato Isle of Harris Gin. La distilleria è nata dall'idea dell'attuale presidente, Mr. Anderson Bakewell, legato all'isola da oltre 50 anni. La sua missione era affrontare i problemi dell'economia locale e della popolazione in declino, condividendo con il mondo l'essenza dell'isola attraverso il gin ed il whisky.

Alla fine del 2023, gli appassionati hanno finalmente potuto gustare The Hearach, il primo, storico single malt whisky dell'Isola di Harris. Risultato di una stretta collaborazione tra le persone e il territorio, uniti per creare un whisky complesso con un carattere distintivo.

Gli alambicchi di origine italiana sono forniti dall'azienda toscana Frilli. La capacità del wash still è di 7.000 litri, mentre quella dello spirits still è di 5.000. La loro configurazione riduce il riflesso della condensazione, preservando così le caratteristiche distintive e del processo di maltazione e fermentazione. The

Hearach è prodotto e imbottigliato con cura in piccoli lotti da abitanti dell'isola. L'orzo e il lievito si fondono con l'acqua dell'isola, che scaturisce dalle rocce più antiche della terra e gode della fama di essere la più morbida in tutta la Scozia. Il distillato è maturato in due differenti tipologie di botti ex-Bourbon, botti ex-Oloroso ed ex-Fino Sherry, dove le influenze dell'ambiente circostante e della comunità locale si uniscono per plasmare la complessità, l'equilibrio e la rotondità del single malt The Hearach. Il carattere distintivo leggermente torbato si attesta intorno ai 12-15 ppm. The Hearach non è filtrato a freddo e il suo colore è derivato esclusivamente dalla sua maturazione.

A settembre 2024 è stata lanciata una nuova espressione, distintiva dello spirito storico dell'Isola di Harris, Oloroso Cask. Nell'estremo angolo occidentale dell'Andalusia, in Spagna, si trova l'antica provincia di Huelva dove vivono i produttori di botti di sherry José y Miguel Martín con cura e maestria secolari, prima di essere stagionate nelle loro cantine a Jerez. La distilleria sceglie qui con cura le botti di Oloroso dal 2015. Lo sherry Oloroso conferisce al liquido una ricchezza aromatica e una speziatura inconfondibili.



T

**THE HEARACH ISLE OF HARRIS
SINGLE MALT SCOTCH WHISKY**
EBRIDI ESTERNE, 46%, 6 x 70cl

Cod. A05434

Naso: Il carattere distintivo leggermente torbato si unisce a note di salsa di mele fatta in casa e fichi.
Palato: Spezie miste e una dolcezza vecchio stile che ricorda zenzero candito, vaniglia e miele.
Finale: Morbido, sapido, speziato e leggermente torbato.



HEARACH - SCOTTISH GAELIC WORD MEANING A MARRY OF HARRIS. OUR WHISKY IS BLENDED FROM THE BEST OF HARRIS ISLAND AND THE BEST OF THE PLACE WE CALL HOME. HEADING TO CREATE A SPIRIT OF GREAT COMPLEXITY AND CHARACTER.

T

**THE HEARACH ISLE OF HARRIS
SINGLE MALT SCOTCH WHISKY
FIRST-FILL OROSO CASK MATURED
EBRIDI ESTERNE, 46%, 6 X 70CL**

COD. A06109

Naso: Aromi invernali di cannella, scorza d'arancia e chiodi di garofano. Seguono note verdi di erbe e la cremosità del cioccolato bianco.

Palato: Gusto di noci e fumo di legna. Accenno di timo, seguito da arance essiccate. Emergono poi le spezie, come vaniglia e chiodi di garofano.

Finale: Lungo di cuoio e liquirizia.

SPRINGBANK DISTILLERY

Fondata nel 1828 a Campbeltown, la Springbank Distillery è indipendente e di proprietà della stessa famiglia fin da allora. Il suo whisky è davvero unico nel panorama scozzese, e il suo stile si riassume con le parole tradizione e artigianalità.

È infatti la sola distilleria in cui l'intero processo produttivo avviene interamente in loco. Già il maltaggio riveste un ruolo centrale: Springbank è l'unica a maltare a mano sui tradizionali pavimenti di malta-zione il 100% del proprio orzo.

La lunga fermentazione porta a sviluppare note molto fruttate. La distillazione avviene in tre alambicchi di rame, di cui il primo è ancora riscaldato a fiamma diretta. Ogni operazione viene gestita manualmente, senza l'ausilio di computer o di automatizzazioni, affidandosi esclusivamente all'esperienza dei lavoratori.

Le cantine, tutte in loco, sono sia le tradizionali dunnage, basse e umide, sia le più moderne racked. Il clima costiero della città di mare influisce fortemente sul whisky, che sviluppa note marine e minerali davvero inconfondibili.



T

SPRINGBANK
CAMPBELTOWN LOCH BLENDED MALT
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70cl

Cod. CBTL

Campbeltown Loch: il golfo di Campbeltown, una bellissima lingua di mare che si insinua nel fiordo della capitale del Kintyre, è il luogo che dona il nome a questo imbottigliamento. Si tratta di un Blended Malt, che unisce il whisky distillato da tutte e tre le distillerie della città (Springbank, Glengyle e Glen Scotia), preparato dal team di Springbank. Tutto il carattere che ci si aspetta dal whisky di Campbeltown: minerale e costiero, fruttato e leggermente torbato, un dram perfetto e pericolosamente bevibile.

Naso: pesca morbida, albicocca e miele floreale con note di meringa al limone e un tocco di fuliggine salata.

Palato: grasso con note erbacee che si insinuano sotto il dolce caramello alla vaniglia e la succosa frutta cotta. La salinità delle alghe e le spezie dolci da forno portano equilibrio, con sussurri di torba che fanno capolino.

Finale: sentori di zenzero e noce moscata, tè dolce, biscotti d'avena e rovere sottilmente affumicato.

KILKERRAN [GLENGYLE DISTILLERY]

Glengyle, distilleria nel cuore di Campbeltown, viene fondata dalla proprietà di Springbank a inizio anni 2000, e inizia a produrre nel 2004. La progettazione della nuova distilleria è affidata interamente all'esperienza di Frank McHardy, storico distillery manager di Springbank, il quale decide di creare un open-space in cui tutte le fasi della produzione siano anche visivamente vicine l'una all'altra. Se il maltaggio, l'invecchiamento e l'imbottigliamento vengono portati a termine nei vicini stabilimenti di Springbank, tutto il resto avviene nell'unica sala di Glengyle.

Il carattere di spiccata artigianalità della distilleria-madre pervade ogni aspetto della produzione: l'orzo rigorosamente scozzese, coltivato soprattutto sulla costa est; la torbatura leggera, circa 15 ppm; tempi di fermentazione piuttosto lunghi per imprimere aromi particolarmente fruttati già al mosto.

La capacità produttiva è di circa 170.000 litri, ma la produzione annua non ha mai superato i 30.000 litri. Nel 2016 è stato lanciato il primo imbottigliamento stabile della distilleria, ovvero il 12 anni a 46%, seguito dal 16 nel 2021. La gamma si completa con un 8 anni a gradazione piena imbottigliato in batch diversi e di volta in volta invecchiato in barili diversi, oltre a uno straordinario Heavily Peated, torbato a 80 ppm, in commercio dal 2019.



T
**KILKERRAN
12 YO**
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70cl
Cod. SKD12



T+
**KILKERRAN
HEAVILY PEATED BATCH #11**
CAMPBELTOWN, 59.2%, 6 x 70cl
Cod. SKDHP11



T+
**KILKERRAN
8YO CASK STRENGTH BATCH #11**
CAMPBELTOWN, 55.6%, 6 x 70cl
Cod. SKD811



THE DALMORE

The Dalmore Distillery è una delle vere icone Scozzesi dei Single Malts. I suoi whisky invecchiati sono oggi battuti alle più famose aste internazionali.

Fondata nel 1839 è famosa per i suoi whisky ricchi e complessi, di grande profondità. Unica ad avere 4 alambicchi completamente diversi l'uno dall'altro sia per forma che per dimensione. Risultato: gradazioni alcoliche differenti, stili differenti. Un vero e proprio rompicapo per il master distiller, ma anche una variegata tavolozza su cui operare. Il new make risulta quindi complesso, dolce, pesante ma con note citriche e fruttate, un tocco di cassis e cereali.

A questo piccolo segreto si aggiunge la maestranza e l'esperienza del leggendario Master Blender Richard Paterson "The Nose" - oggi affiancato dal successore Greg Glass - e la sua maniacale ricerca di migliori botti ex Sherry, Porto e Cabernet Sauvignon, disponibili sul mercato.

La storica alleanza con uno dei migliori produttori di Sherry, Gonzalez Byas e l'utilizzo di botti che precedentemente hanno contenuto Sherry Oloroso, Apostoles, Amoroso e Matusalem Oloroso per oltre 30 anni, permette a Paterson di arrivare ad ormai irraggiungibili livelli di complessità ed eleganza all'interno di ogni bottiglia di The Dalmore.

THE DALMORE
18 YO
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl

Cod. A04163
ASTUCCIO



**THE DALMORE
12 YO**
HIGHLAND, 40%, 6 x 70cl
Cod. A02016

**THE DALMORE
SHERRY CASK SELECT
12 YO**
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl
Cod. A03381

**THE DALMORE
15 YO**
HIGHLAND, 40%, 6 x 70cl
Cod. A02018



**THE DALMORE
PORT WOOD**
HIGHLAND, 46,5%, 6 x 70cl
Cod. A02017



**THE DALMORE
CIGAR MALT**
HIGHLAND, 44%, 6 x 70cl
Cod. A02019



**THE DALMORE
KING ALEXANDER III**
HIGHLAND, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02021

Selezione unica di 7 differenti botti: ex-Bourbon, Matusalem Oloroso Sherry, Madeira, Marsala, Porto e barrique di Cabernet Sauvignon. Ciascuna regala al prezioso liquido uno spettro di sapori complesso prima di essere nuovamente assemblate per raggiungere la massima armonia. Naso: frutta rossa, orzo, cioccolato. Palato: rotondo, estremamente speziato e agrumato. Finale: quercia, cannella, noce moscata.



**THE DALMORE
21 YO**
HIGHLAND, 43,8%, 1 x 70cl

Cod. A04079

Invecchiato per i primi 10 anni in botti di quercia bianca americana e per i restanti 11 anni in botti Gonzalez Byass ex-sherry Matusalem Oloroso di 30 anni. Naso: note di torta allo zenzero, fondente all'arancia, pera caramellata e brandy. Palato: caffè macinato fresco, ganache al cioccolato, mela e cannella. Finale: marmellata, ciliegie macerate e liquirizia morbida.



**THE DALMORE
25 YO**
HIGHLAND, 42%, 1 x 70cl

Cod. A02022

Maturato inizialmente in botti di quercia bianca americana ex-Bourbon, viene poi trasferito per metà in rare botti ex-Palomino fino sherry e botti di quercia americana first fill. I liquidi vengono lasciati a maturare per un lungo periodo fino ad essere nuovamente trasferiti in botti nuove di quercia americana e lasciate ad armonizzare. Per ultimo viene finito in botti di Tawny Port che conferiscono un eccezionale carattere floreale. Naso: frutta esotica, marzapane, vaniglia, torta di fichi. Palato: liquirizia, scorze d'arancia, cioccolato fondente. Finale: lungo di zucchero demerara, pan di zenzero e sciroppo d'acero.

FETTERCAIRN

Una delle distillerie simbolo della Scozia, Fettercairn è la seconda del paese ad aver ottenuto una licenza per la distillazione nel 1824. Forte di questa eredità, Fettercairn torna in scena dopo un recente cambio di direzione con una nuova gamma di single malt dallo stile leggero e fruttato, e i suoi esclusivi invecchiamenti in botti di quercia americana vergine.

Simbolo della distilleria è il suo esclusivo alambicco, dotato di un anello sulla base del collo dal quale fuoriesce acqua di montagna che scorre all'esterno dell'alambicco raffreddandolo e aumentando così la condensazione. Il disegno della bottiglia richiama questo sistema.



**FETTERCAIRN
12 YO**
HIGHLAND, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02035



**FETTERCAIRN
16 YO**
HIGHLAND, 46,4%, 6 x 70cl

Cod. A04144



**FETTERCAIRN
WAREHOUSE N°14 BATCH 1**
HIGHLAND, 51,2%, 6 x 70cl

Cod. A05021



**FETTERCAIRN
28 YO**
HIGHLAND, 42%, 1 x 70cl

Cod. A02036



**FETTERCAIRN
22 YO**
HIGHLAND, 47%, 6 x 70cl

Cod. A04145

JURA

Poche miglia fuori dalla costa occidentale della Scozia, di fronte all'isola di Islay, si trova l'isola di Jura: remota, selvaggia, ma sempre incantevole. Casa di più di cinquemila cervi e meno di duecento isolani, qui esistono solo una strada, un pub e una distilleria.

Dal 1810 il malto dell'isola di Jura è la più grande sfida e più incredibile ricompensa che questa terra dona ai suoi abitanti. Tra il 1976 e il 1978 la distilleria fu ampliata passando da due a quattro alambicchi e fu rilevata nel 1995 dal gruppo Whyte & MacKay.

Nel 2016 la gamma di Jura è stata ridisegnata e ripensata. Sebbene Jura sia ricca di torba la scelta della distilleria non è mai caduta sulla nota decisa tipica dei suoi dirimpettai di Islay. Oggi i suoi whisky invecchiano in botti ex bourbon e la nota di torba è presente ma in modo estremamente sottile perché i suoi alambicchi sono insolitamente molto alti (7,7 mt) e producono un whisky più leggero nello stile.

JURA 18 YO
ISLAND, 44%, 6 x 70cl

Cod. A02034





JURA RUM CASK FINISH
ISLAND, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04964



JURA 12 YO
ISLAND, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02032



JURA SEVEN WOOD
ISLAND, 42%, 6 x 70cl

Cod. A02033



JURA PERSPECTIVE NO. 01 16YO
ISLAND, 46,5%, 6 X 70CL

Cod. A06080



JURA 21 YO TIDE & TIME
ISLAND, 46,7%, 6 X 70CL

Cod. A04143

È un tributo ad un vecchio imbottigliamento della distilleria, Diurach's Own, prendendo ciò che di meglio c'era da un classico e aggiungendo una nota distintiva esaltando gli elementi fruttati, aromatici e costieri tipici dell'attuale distilleria di Jura. Questa prima versione di 16 anni non è filtrata a freddo, ha un colore naturale ed è imbottigliata a una gradazione alcolica più elevata. Lo stile fruttato ed equilibrato di Jura raggiunge il culmine con le note fruttate, aromatiche e costiere, elementi dello spirito dell'isola.

Perspective No. 01 è inizialmente maturato in botti ex bourbon di quercia bianca americana, regalando lo stile locale fruttato ed equilibrato. Il whisky viene poi fatto maturare in botti di Sherry Oloroso selezionate, amplificando ulteriormente l'elemento fruttato isolano.

Dolce e affumicato derivante da 21 lunghi anni di maturazione prima in botti ex-bourbon di quercia bianca americana e ulteriormente affinato con un carattere speziato da botti di quercia bianca americana vergine selezionate a mano. Colore: Legno satinato miele oro. Aroma: torta al limone, caramello cremoso, pera, pompelmo piccante, banane troppo mature, biscotti allo zenzero. Gusto: amaretto, pimento, pan di zenzero, frangipane, cioccolato bianco, marzapane, limone, cocco affumicato.

WHYTE & MACKAY

La prima bottiglia di questo whisky risale al 1844, lanciata a Glasgow da James Whyte e Charles Mackay e destinata alla classe operaia scozzese, come alternativa al consumo di cognac. Il segreto del pluripremiato gusto di Whyte & Mackay è il triplice processo di maturazione e il modo in cui i migliori malti dello Speyside e delle Highlands vengono mescolati fra di loro in modo tale che nessun singolo whisky domini su un altro, creando un'armonia di sapori che lavorano insieme per produrre il celebre gusto estremamente morbido e ricco. Il perfetto scotch da degustazione e miscelazione.



**WHYTE & MACKAY
BLENDED SCOTCH**
HIGHLAND, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02750

Naso: aroma delicato con riflessi di marzapane, miele di Manuka, caramello cremoso e zucchero Demerara, seguito da note di ananas glassato, mele da sidro e cioccolato pralinato. Palato: sapori morbidi ed esaltanti di frutti tropicali, sciroppo di rosa canina, scaglie di arancia e amaretti. Finale: pesche sciroppate, liquirizia e marmellata di Siviglia.

TAMNAVULIN

Nascosti sulla riva del fiume Livet, il piccolo gruppo di abili artigiani della distilleria Tamnavulin ha cominciato a creare questo malto dello Speyside più di 50 anni fa. Il Single Malt Tamnavulin Spanish Grenache Cask è stato inizialmente invecchiato in botti di rovere americano, e poi affinato in botti che in precedenza hanno contenuto vino spagnolo Grenache. Una doppia maturazione, quindi, che dona al whisky un profilo aromatico complesso e sorprendente.



**TAMNAVULIN
SPANISH GRENACHE CASK**
HIGHLAND, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04080

Naso: svela sentori di frutti rossi, spezie e vaniglia. Palato: equilibrato, con note di ciliegia, mora, cioccolato fondente e un tocco di pepe nero. Finale: persistente ha un retrogusto di frutta e spezie.

CÙ BÒCAN



Cù Bòcan ha un'anima sperimentale e contemporanea, tesa a esplorare le infinite sfumature aromatiche attraverso la combinazione tra una lieve affumicatura e una dolcezza elegante.

Per la produzione di Cù Bòcan si utilizza solamente orzo scozzese leggermente torbato, intorno ai 15 ppm. Dopo una fermentazione lunga (fino a 112 ore), il mosto viene distillato nei grandi alambicchi di Tomatin.

Cù Bòcan è distillato solo per una settimana ogni anno, sempre nel periodo invernale: le basse temperature fanno sì che i vapori nell'alambicco si condensino più in fretta, e si ottiene un distillato più corposo ma con un carattere aromatico e fruttato. L'affumicatura resta lontana dall'aggressività dei malti

di Islay, e induce piuttosto un ulteriore strato di complessità, con aromi acri, minerali e fumosi che si integrano alla perfezione con la morbidezza del distillato. La componente sperimentale si rivela ancora più evidente quando si affronta la maturazione: la serie Creation, composta da sole edizioni limitate, esplora le molteplici varietà di legni selezionati e utilizzati.

L'obiettivo esplicito è "unlock the unusual", ovvero svelare nuove dimensioni aromatiche, mai sperimentate in precedenza e spesso imprevedibili: sono infatti stati usati legni ex-Moscatel, Imperial Stout, quercia vergine americana e Shochu giapponese, Cabernet del Marocco, Rye Whiskey, Porto e Cognac.



T

**CÙ BÒCAN
SIGNATURE**
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. CBS

T

**CÙ BÒCAN 15 YO
OLOROSO SHERRY CASK**
HIGHLAND, 50%, 6 x 70cl

Cod. CB15

T

CÙ BÒCAN CREATION #6
PX AND JAMAICAN RUM CASKS
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. CBC6

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
CB12	70	46,00	CÙ BÒCAN 12YO CARIBBEAN RUM CASK	ASTUCCIO	6
CBC5	70	46,00	CÙ BÒCAN CREATION #5	ASTUCCIO	6

TOMATIN DISTILLERY



Situata nel cuore delle Highlands, Tomatin è stata fondata nel 1897. Negli anni '70 è la distilleria più grande di Scozia, e si concentra sulla produzione di whisky di malto come componente per i blended. Dopo la crisi degli anni '80, la proprietà passa ai giapponesi Takara Shuzo, che puntano a rilanciare Tomatin come single malt e ricalibrano il focus sulla qualità.

Il passato di Tomatin come 'grande fabbrica' regala oggi alla distilleria un fascino decadente, e negli edifici che circondano la distilleria abita buona parte dei dipendenti di Tomatin. Il suo whisky, anche grazie al processo di fermentazione più lungo di Scozia (una settimana!), sviluppa nel corso della maturazione aromi di frutta tropicale cui talora si abbinano note più spigolose e minerali, tipiche del carattere più autentico delle Highlands.

Nel 2022, anno del suo 125° anniversario, Tomatin ha deciso di puntare ancora di più sui suoi valori fondanti: l'attenzione verso la comunità locale e i dipendenti, la qualità del distillato e la sostenibilità a lungo termine del progetto, il tutto all'insegna della convivialità. To what matters.

Grazie all'intenso lavoro di rilancio degli ultimi anni, nel 2016 Tomatin ha vinto il premio come distilleria dell'anno secondo Whisky Magazine. Nel 2022 Tomatin Legacy è premiato come Best Whisky in the World alla IWSC, e nel 2023 il 36 anni vince il primo premio alla San Francisco Wine & Spirits Competition.



TOMATIN LEGACY
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl

Cod. DTL

Quando Tomatin fu fondata nel 1897 il luogo prescelto era idilliaco. Tuttavia non c'era una forza lavoro locale, essendo gli abitanti, pastori e allevatori di bestiame, sparsi nel vasto territorio. La società diede allora il via a un progetto di costruzioni per ospitare la propria forza lavoro. Da quel momento la distilleria è stata al centro della comunità e la comunità al centro della distilleria. Questa eredità è continuata - Tomatin è una delle poche distillerie a fornire ancora oggi una casa ai propri dipendenti. "Legacy" - letteralmente eredità - è stato creato per onorare questa tradizione. Invecchiato in una combinazione di ex bourbon barrels e legni nuovi è imbottigliato a 43%, ed è un vero capolavoro: molto più che un entry level.

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
DT11	70	46,00	TOMATIN 12 YO ITALIAN COLLECTION AMARONE	ASTUCCIO	6
DT13	70	46,00	TOMATIN 12 YO ITALIAN COLLECTION BAROLO	ASTUCCIO	6



**TOMATIN
CASK STRENGTH**
HIGHLAND, 57,5%, 6 x 70cl

Cod. DTCS



**TOMATIN
12 YO**
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl

Cod. DT12-3



**TOMATIN
12 YO SHERRY CASKS**
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl

Cod. DT12S



**TOMATIN
14 YO PORT CASKS**
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. DT14-2



**TOMATIN
18 YO OLOROSO SHERRY CASKS**
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. DT18-3



**TOMATIN
12 YO ITALIAN COLLECTION MARSALA**
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl

Cod. DTI2

GLENGOYNE

Distilleria del 1833, nel corso dei decenni ha distillato principalmente per l'industria del blended whisky, tanto da essere acquistata dal gruppo Edrington nel 1965. Gli imbottigliamenti di single malt sono iniziati all'inizio degli anni '90, quando Glengoyne è stato messo in commercio come "the unpeated malt". Una delle peculiarità di Glengoyne è che la distilleria si trova nelle Highlands mentre i suoi magazzini, proprio dall'altra parte della strada, sono nelle Lowlands. Nel 2003 viene acquistata da Ian MacLeod, che si è successivamente (e con enorme successo) concentrato sullo sviluppo del marchio come single malt e della distilleria come destinazione turistica multifunzionale.

Con una capacità di oltre 1.000.000 l/anno Glengoyne ha una delle distillazioni più lente di tutta la Scozia: gli alambicchi sono dotati di bulbi di ebollizione per aumentare il contatto con il rame, e questa massimizzazione del riflusso produce un new make delicato, dolce e fruttato, e al contempo molto pesante. Per questa ragione, il whisky si bilancia molto bene con la maturazione in botti ex-Sherry, tipologia di botte prevalente nella prassi della distilleria.



GLENGOYNE
12 YO
HIGHLAND, 43%, 6 x 70cl
Cod. GGO02

GLENGOYNE
CASK STRENGTH
HIGHLAND, 59,2%, 6 x 70cl
Cod. GGO03

GLENGOYNE
25 YO
HIGHLAND, 48%, 3 x 70cl
Cod. GGO07

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
GGO01	70	40,00	GLENGOYNE 10 YO	ASTUCCIO	6
GGO04	70	43,00	GLENGOYNE 15 YO	ASTUCCIO	6

TAMDHU



Tamdhu, costruita nel 1897, è una delle poche distillerie a maltare il proprio orzo in casa, e lo fa non sui tradizionali pavimenti di maltazione ma nei Saladin Box, ultima distilleria a usare questa tecnologia industriale degli anni '50.

Tamdhu è cresciuta notevolmente negli anni Settanta con l'aggiunta di quattro alambicchi alla coppia originaria, raggiungendo i 4 milioni di litri di capacità, mentre a partire dagli anni '90 ha riempito esclusivamente botti ex-Sherry.

È in questi ultimi anni che Tamdhu si può considerare attore di prima linea, e il suo whisky finalmente sta conoscendo la fama e la gloria che merita. Il distillato ha uno stile fruttato e fragrante, grazie a fermentazioni che arrivano fino a 107 ore, con note di miele e mela, ma il suo distillato ha un peso sufficiente per affrontare l'invecchiamento in botti ex-Sherry. Proprio le botti di sherry sono assolutamente essenziali per il sapore fruttato e la profondità di colore che contraddistinguono Tamdhu: il suo stile, infatti, è del tutto chiaro, solo maturazione in botti di sherry al 100% dall'inizio alla fine.



TAMDHU 12 YO
SPEYSIDE, 43%, 6 x 70cl

Cod. TAM03

TAMDHU 15 YO
SPEYSIDE, 46%, 6 x 70cl

Cod. TAM04



TAMDHU BATCH STRENGTH
SPEYSIDE, 57,5%, 6 x 70cl

Cod. TAM02

TAMDHU 18 YO
SPEYSIDE, 46,8%, 6 x 70cl

Cod. TAM05



LOCHLEA DISTILLERY

La Lochlea Farm della famiglia McGeoch coltivava orzo per rifornire l'industria del whisky, e a partire dal 2016 coltiva orzo per produrre solo il proprio whisky. L'orzo è tutto coltivato localmente e in autonomia, rendendo Lochlea una farm distillery.

Tutta la produzione avviene all'interno di una sola stanza. La fermentazione avviene in tini di larice e dura tra le 70 e le 110 ore, in modo da poter ottenere un mosto fruttato e intenso.

I due alambicchi, situati di fronte a una splendida vetrata con vista sui campi antistanti, sono relativamente piccoli e lavorano per produrre un new make fruttato e di grande personalità. La capacità produttiva totale è di 200.000 litri annui, e al momento vengono riempiti circa 1.400 barili all'anno.

Le warehouse sono tutte in loco, e vengono usati prevalentemente botti di quercia americana ex-Kentucky Bourbon e di legno europeo ex-Sherry, anche se non mancano esperimenti con botti ex-vino e con quarter casks, anche ex-whisky torbato.

A garanzia della serietà del progetto di Lochlea c'è la presenza di John Campbell, che per quasi trent'anni ha lavorato a Laphroaig ricoprendo proprio il ruolo di Distillery Manager, e che ora dirige la produzione di questa piccola azienda indipendente e ambiziosa.

Il terzo imbottigliamento di Lochlea a raggiungere il mercato è un passo importante per la storia della distilleria: Our Barley, infatti, è il primo imbottigliamento che resterà stabilmente presente nella gamma. Si tratta della prima vera creazione di John Campbell, che per l'occasione ha scelto di unire whisky maturato in First Fill Bourbon Barrels, Oloroso Sherry Butts e STR Barriques.

Imbottigliato a 46%, senza colorazione artificiale né filtraggio a freddo, è un whisky che entrerà rapidamente nel cuore di tutti gli appassionati.

LOCHLEA
OUR BARLEY
LOWLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. LOB ASTUCCIO





**LOCHLEA
EX-BOURBON SINGLE CASK**
LOWLAND, 60,9%, 6 x 70cl

Cod. LOBF

**LOCHLEA
CASK STRENGTH BATCH 1**
LOWLAND, 60,1%, 6 x 70cl

Cod. LOCS

**LOCHLEA
SOWING EDITION 2ND CROP**
LOWLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. LOS2



**LOCHLEA
PLOUGHING EDITION 1ST CROP**
LOWLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. LOP

**LOCHLEA
LOCHLEA 5YO**
LOWLAND, 50%, 6 x 70cl

Cod. LO5

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
LOH	70	46,00	LOCHLEA HARVEST EDITION 1 ST CROP	ASTUCCIO	6
LOH2	70	46,00	LOCHLEA HARVEST EDITION 2 ND CROP	ASTUCCIO	6
LOF2	70	46,00	LOCHLEA FALLOW EDITION 2 ND CROP	ASTUCCIO	6
LOP2	70	46,00	LOCHLEA PLOUGHING EDITION 2 ND CROP	ASTUCCIO	6

CLYDESIDE BEIJA FLOR SELECTION

Clydeside è una distilleria indipendente guidata dalla famiglia Morrison, già proprietaria di Rattray e, negli anni '70, di Bowmore. Attiva dal 2017, Clydeside rappresenta lo storico ritorno della distillazione a Glasgow, e la sua collocazione evocativa, affacciata sul Clyde, è un tributo alla storia commerciale della capitale e alla centralità del whisky nella cultura scozzese e cittadina.

Questa distilleria urbana, moderna nel look ma profondamente tradizionale nei metodi, utilizza solo orzo scozzese di varietà Diablo e Laureate. La fermentazione, lunga 72 ore, avviene utilizzando lieviti Distillers. I due alambicchi, situati in una suggestiva sala di fronte al fiume producono uno spirito corposo

ma fruttato. La produzione di Clydeside è limitata, avendo raggiunto al massimo i 450.000 litri annui nel 2020.

Il suo è un whisky fruttato e intenso, che con le sue note delicatamente speziate vuole riflettere il passato di Glasgow, città centrale nel rifornimento di tabacco e spezie nel Regno Unito. L'unica edizione stabilmente in commercio è Stobcross: anche se cambierà con il tempo, la proprietà ha deciso di non dividere per batch e di non rilasciare un imbottigliamento inaugurale per non alimentare il mercato secondario e le speculazioni, ritenendo che il proprio mestiere sia quello di produrre un whisky da bere - e noi non possiamo che apprezzare.



**CLYDESIDE
STOBXCROSS**
LOWLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. CDS

La prima release di Clydeside, distilleria urbana situata nel cuore dei docks di Glasgow, è finalmente in Italia: Stobcross, distillato a partire da solo orzo Scozzese e invecchiato in un mix di botti ex-Bourbon ed ex-Sherry, è stato imbottigliato alla gradazione ridotta di 46% senza colorazione artificiale.



**CLYDESIDE
LIMITED EDITION 2023**
LOWLAND, 60,6%, 6 x 70cl

Cod. CD23

La prima Limited Edition di Clydeside è un'espressione cask strength, che rafforza l'intensità dello stile Lowland generalmente più morbido, esemplificando al tempo stesso i suoi attributi migliori. Al naso aromi di marmellata di arance e malto, la cui dolcezza si sposa perfettamente con l'influenza delle botti ex bourbon di quercia bianca americana in cui è stato maturato il liquido. Le spezie e la vaniglia esplodono nel finale quando finalmente si annuncia la gradazione più alta.



**CLYDESIDE
NAPIER**
LOWLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. CDN

Naso: bacche mature, rosa dolce e note tropicali. Palato: marmellata d'arancia, ciliegia e vaniglia. Finale: caldo con note di chiodi di garofano e zenzero.

HOLYROOD BEIJA FLOR SELECTION

Il progetto di fondare una distilleria in Edimburgo dopo oltre 90 anni di silenzio, nasce dalla volontà di David Robertson, ex-Distillery Manager di Macallan, che nel 2019 accende per la prima volta gli alambicchi della Holyrood Distillery.

Fin dall'inizio l'intento è quello di celebrare il legame con la tradizione birraria, per questa ragione viene posta tantissima attenzione alla produzione del mosto. Esattamente come un birrifico artigianale, Holyrood è una distilleria estremamente duttile e in grado di produrre moltissimi stili di whisky, utilizzando numerose varietà di orzo insieme anche a malti speciali, normalmente utilizzati per la produzione di birra. Le fermentazioni durano fino a 140 ore e sono caratterizza-

te da una meticolosa ricerca sui lieviti, che variano dai lieviti Brewer's fino ai lieviti per Champagne, Sakè o la flor dello Sherry, permettendo di sviluppare, ancor prima della distillazione, un'incredibile varietà di aromi.

Gli alambicchi sono progettati per cambiare parametri ad ogni singola distillazione, a seconda delle esigenze e delle materie prime utilizzate, permettendo a Holyrood di produrre infiniti stili diversi.

Finalmente nel 2023 arriva il primo Single Malt Scotch Whisky, Arrival, cui seguiranno molte variazioni sul tema.



HOLYROOD ARRIVAL
LOWLAND, 46,1%, 6 x 70cl

Cod. HDW1

HOLYROOD EMBRA
LOWLANDS, 43,6%, 6 x 70cl

Cod. HDW2

HOLYROOD AMBIR
LOWLANDS, 49,8%, 6 x 70cl

Cod. HDW3

HOLYROOD PITCH
LOWLANDS, 49,4%, 6 x 70cl

Cod. HDW4

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
HDNMS2	50	60,00	HOLYROOD NMS CRYSTAL MALT		6
HDNMS3	50	60,00	HOLYROOD NMS CHOCOLATE MALT		6
HDNMS4	50	60,00	HOLYROOD NMS MADE BY EDINBURGH		6
HDNMS5	50	60,00	HOLYROOD NMS JAPANESE SAKE YEAST		6

08

Irish whiskey

FERCULLEN



Tra i molti nuovi produttori di Irish Whiskey, noi siamo rimasti affascinati dal progetto di Powerscourt: fondata nell'Agosto 2016 da un consorzio indipendente, ha come direttore della produzione Noel Sweeney, già Distillery Manager di Cooley, membro della Hall of Fame di Whisky Magazine e Presidente della Irish Whiskey Association: proprio la presenza di Noel è garanzia inequivocabile della serietà del progetto e della qualità del distillato.

Situata a Enniskerry, poche miglia lontano da Dublino, la distilleria ha sede negli antichi edifici del Mulino all'interno della splendida tenuta Powerscourt Estate.

La gamma di Fercullen Whiskey è nettamente divisa in due: da un lato, Fercullen Falls e Fercullen Single Malt First Release, che contengono il whiskey distillato da Powerscourt, lanciati entrambi nel 2022. Dall'altra, le edizioni con age statement, ottenuti da stock di barili della distilleria per cui lavorava precedentemente Noel, a garanzia di una continuità stilistica davvero unica per il Whiskey Irlandese.



**FERCULLEN
SINGLE MALT**
IRLANDA, 46%, 6 x 70cl

Cod. PDSM1



**FERCULLEN
FALLS SMALL BATCH**
IRLANDA, 43%, 6 x 70cl

Cod. PDFF



**FERCULLEN
14 YO**
IRLANDA, 46%, 6 x 70cl

Cod. PD14

KINAHAN'S

Fondata nel 1779, Kinahan's è conosciuta in tutto il mondo per il suo approccio non convenzionale al mondo del whisky. Kinahan's non distilla, ma raccoglie da tutta l'Irlanda i migliori whisky non invecchiati per poi dedicarsi in modo innovativo e inedito alle fasi di invecchiamento, maturazione e blending. Il primo riconoscimento arrivò nel 1807, quando il Lord Lieutenant d'Irlanda cominciò a fare marchiare le sue botti con L.L. per assicurarsene un utilizzo esclusivo.

Nel 1862 era già sufficientemente conosciuta da guadagnarsi una menzione nel celebre manuale del Professor Jerry Thomas "Guide on How to Mix Drinks", riconosciuto come il primo manuale di miscelazione della storia. Dopo 80 anni di chiusura Kinahan's ha riaperto le sue porte nel 2013 con l'obiettivo di riprodurre le incredibili espressioni di whisky che avevano reso celebre l'azienda nei secoli precedenti.

Prendendo ispirazione dalla grande eredità e dalla sua storica visione pionieristica, Kinahan's oggi pone il suo focus sul concetto di ibrido sia per quanto riguarda l'uso del legno, sia sui diversi metodi di maturazione per creare una collezione di whisky eccezionali ed estremamente innovativi.

Un esempio è la serie Kasc, dove il whisky viene lasciato a invecchiare in botti ibride composte da cinque legni diversi e fabbricate appositamente per Kinahan's. Kasc M è il single Malt invecchiato in botti ibride.



KINAHAN'S HERITAGE MALT
IRLANDA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A02967



KINAHAN'S SMALL BATCH
IRLANDA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A03462



KINAHAN'S 10 YO SINGLE MALT
IRLANDA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A01827



KINAHAN'S THE KASK PROJECT
IRLANDA, 43%, 6 x 70cl

Cod. A02904



KINAHAN'S THE KASK PROJECT M
IRLANDA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A04149

KILLOWEN



Killowen Distillery è un luogo in cui i metodi tradizionali e le migliori risorse naturali sono state unite per produrre distillati artigianali di classe assoluta. Brendan Carty inizia nel 2016 i lavori di costruzione della microdistilleria, in parte attuati personalmente utilizzando per lo più materiali riciclati.

Il suo approccio è autenticamente artigianale: seleziona diverse varietà di cereali per esplorare tutte le differenti potenzialità aromatiche, e opera in totale autonomia, facendo tutto a mano e senza che alcun processo di produzione sia standardizzato. A seconda del cereale e del profilo aromatico ricercato, Brendan cambia le strategie produttive, i tempi di fermentazione e i tagli nella distillazione - distilla-

zione che avviene in due piccoli pot still artigianali, costruiti a mano, e alimentati a fiamma diretta. I condensatori sono tutti worm tubs, e Killowen è l'unica distilleria Irlandese ad utilizzare esclusivamente questo tipo di condenser.

Il suo obiettivo è quello di essere un esempio per il progresso dell'industria del whiskey irlandese, mostrando integrità nelle selezioni, un distillato di qualità e la trasparenza come focus. In particolare, i suoi Single Pot Still Irish Whiskey e i suoi Poitin sono prodotti recuperando le antiche ricette tradizionali, così da restituire al Whiskey Irlandese la sua antica complessità.



T

**KILLOWEN
BARÁNTÚIL FOR BEIJA FLOR**
IRLANDA, 58,63%, 6 x 50cl

Cod. KWBF



**KILLOWEN PANGUR
PX WOOD RESTED POITÍN**
IRLANDA, 47%, 6 x 70cl

Cod. KWP1



**KILLOWEN PANGUR
BOURBON WOOD RESTED POITÍN**
IRLANDA, 47%, 6 x 70cl

Cod. KWP3

09

Indie bottlers

WILSON & MORGAN

La storia di Wilson & Morgan è indissolubilmente legata a quella della famiglia Rossi. Commercianti di vino e olio fin dagli anni Venti, è dagli anni Sessanta che l'azienda compie un passo avanti decisivo, iniziando a importare whisky dalla terra d'origine, la Scozia. Negli anni '80, Mario Rossi e i suoi figli Fabio e Walter, intuendo il potenziale del Single Malt, iniziarono a presentare ai loro clienti il "re dei whisky": il Single Malt Scotch Whisky imbottigliato in modo indipendente.

Wilson & Morgan viene dunque fondata nel 1992. I single malt acquistati dalle distillerie scozzesi sono stati selezionati personalmente da Fabio Rossi, che ha una regola d'oro per scegliere: "fidarsi del proprio palato e del proprio istinto". Ed è proprio grazie a questa regola che oggi le selezio-

ni Wilson & Morgan rappresentano una delle eccellenze nel mondo del Single Malt Scotch Whisky.

Dal 1992 Wilson & Morgan effettua un minuzioso lavoro di ricerca e selezione per offrire ad un pubblico di intenditori whisky dal carattere distintivo, ricchi di personalità. Un assortimento frutto dell'abilità di saper attendere il momento più intenso della maturazione per imbottigliare, talvolta anche dopo finish in botti particolari. Il risultato sono whisky capaci di emozionare con la loro intensità schietta e sincera, sia giovani che invecchiati anche fino a 40 anni per le edizioni limitate e numerate: una collezione creata da intenditori per veri appassionati.



W&M SPECIAL RELEASE 1998-2023
GLEN GRANT 25YO
FULLY SHERRY MATURED
 SPEYSIDE, 56,7%, 6 x 70 CL

Cod. WM483

W&M SPECIAL RELEASE 1998-2023
BEN NEVIS 25YO
FULLY SHERRY MATURED
 SPEYSIDE, 54,8%, 6 x 70 CL

Cod. WM527

W&M CLASSIC 2014-2025
BEN NEVIS SIGNATURE 10YO
 HIGHLAND, 48%, 6 x 70cl

Cod. WM577

W&M CLASSIC 2016-2024
CAOL ILA 8YO
 ISLAY, 48%, 6 x 70cl

Cod. WM543

INDIE BOTTLERS / SCOZIA



T+

W&M CLASSIC 2013-2023
BEATHAN OLOROSO FINISH
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. WM480



W&M CLASSIC 2014-2025
DAILUAINÉ OLOROSO FINISH
SPEYSIDE, 46%, 6 x 70 CL

Cod. WM489



W&M CLASSIC 2014-2023
BENRINNES
OLOROSO BUTT FINISH
SPEYSIDE, 46%, 6 x 70 CL

Cod. WM505



W&M CLASSIC 2014-2024
LINKWOOD SHERRY FINISH
OLOROSO SPEYSIDE
SPEYSIDE, 46%, 6 x 70 CL

Cod. WM536



W&M CLASSIC 2015-2025
DAILUAINÉ 100% PROOF
OLOROSO FINISH
SPEYSIDE, 57,1%, 6 x 70 CL

Cod. WM579



T+

W&M CLASSIC 2015-2025
CAOL ILA 100 PROOF BATCH #3
SHERRY FINISH OLOROSO
ISLAY, 57,1%, 6 x 70 CL

Cod. WM578



W&M CLASSIC 2011-2023
SPEYBRIDGE 100 U.K. PROOF
OLOROSO FINISH NEW
HIGHLAND, 57,1%, 6 x 70cl

Cod. WM492



W&M CLASSIC 2012-2024
GLEN ELGIN
PX FINISH NEW
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. WM534



W&M CLASSIC 2010-2024
GLENLOSSIE
PX FINISH NEW
HIGHLAND, 46%, 6 x 70cl

Cod. WM544



W&M CASK STRENGTH 2008-2023
GLENELGIN 15 YO OLOROSO FINISH
SPEYSIDE, 57,1%, 6 x 70cl

Cod. WM530



W&M CASK STRENGTH 2008-2023 CAOL ILA
15YO OLOROSO FINISH NEW
ISLAY, 53,6%, 6 x 70cl

Cod. WM498



W&M CASK STRENGTH 2011-2023 DAILUAINÉ
12YO OLOROSO FINISH NEW
ISLAY, 56,3%, 6 x 70cl

Cod. WM493



W&M CASK STRENGTH 2013-2023
CAOL ILA 10YO BOURBON FINISH
ISLAY, 59,9%, 6 x 70cl

Cod. WM501



W&M CASK STRENGTH 2011-2024
BENRINNES 12YO PX FINISH NEW
ISLAY, 54,9%, 6 x 70cl

Cod. WM533



W&M CASK STRENGTH 2008-2024
GLENLOSSIE 16YO PX FINISH NEW
ISLAY, 53,9%, 6 x 70cl

Cod. WM547

HUNTER LAING

La storia della famiglia Laing nel mondo del whisky inizia nel 1949, quando Frederick Douglas Laing fondò la Douglas Laing & Co. insieme a suo fratello Stewart. L'azienda divenne presto famosa per la sua abilità nel selezionare e imbottigliare whisky di alta qualità provenienti da distillerie di tutto il Regno Unito.

La Douglas Laing & Co. divenne un punto di riferimento nel settore grazie alla sua attenzione per la qualità e all'approccio innovativo, guadagnandosi grande reputazione globale.

Dopo anni di esperienza, Stewart Laing fondò Hunter Laing & Co. nel 2013 insieme ai suoi figli Andrew e Scott. Mentre Stewart porta con sé una vasta conoscenza e una profonda

esperienza nel settore, Andrew e Scott hanno portato un nuovo vigore e una visione fresca all'azienda di famiglia.

Grazie alla loro esperienza, passione e dedizione al whisky di alta qualità, Hunter Laing & Co. continua a crescere e a rafforzare la sua posizione nel settore come uno dei principali imbottiglieri indipendenti al mondo. La loro attenzione alla qualità e la loro capacità di scoprire gemme nascoste nel mondo del whisky li rendono una delle aziende più interessanti per gli appassionati.

Le loro gamme più prestigiose sono autentiche perle da collezione, disponibili in edizione limitata e etichettate come Old Malt Cask o i pregiatissimi Old & Rare.



VERIFICARE IMBOTTIGLIAMENTI
DISPONIBILI A LISTINO

CADENHEAD'S



Cadenhead's è il più antico imbottigliatore indipendente di whisky oggi attivo: fondata nel 1842 da William Cadenhead ad Aberdeen, l'azienda è la prima a imbottigliare e mettere in commercio direttamente al pubblico single malt whiskies - circa cent'anni prima che ciò diventi una prassi nell'industria. Nel 1972 il marchio passa a W. & A. Mitchell, azienda indipendente proprietaria di una delle distillerie più celebri e antiche di Scozia, Springbank. La sede viene dunque spostata a Campbeltown, dove è sita tuttora.

Lo stile di Cadenhead's è da sempre senza fronzoli e privo di compromessi, esclusivamente orientato sulla qualità e sulla trasparenza del prodotto offerto al consumatore: Ca-

denhead's ha deciso di restare fedele alle proprie convinzioni, senza cedere alle lusinghe di un marketing sfrenato e di packaging lussuosi o alla tentazione di rincorrere volumi a tutti i costi. Cadenhead's cerca di avere anno dopo anno sempre lo stesso numero di barili, adeguato alle release annuali; seguendo il motto "cask is king", il controllo della qualità dei legni è considerato una fase cruciale.

Alla serie Cadenhead's Original Collection, solo mix di botti di Single Malt imbottigliati a 46%, si affianca la nuova Enigma: solo whisky 'misteriosi', siano blended malt o single malt di distillerie non dichiarate.



**VERIFICARE IMBOTTIGLIAMENTI
DISPONIBILI A LISTINO**

THOMPSON BROS.

I fratelli Thompson, giovani proprietari di uno dei più importanti whisky bar di Scozia, hanno fondato a Dornoch, in una vecchia fire station, una delle microdistillerie artigianali più interessanti nel panorama mondiale, non solo Scozzese. Attivi dal 2017 e grandi appassionati di whisky, i Thompson credono nel fattore umano: e dunque nella Dornoch Distillery nessun procedimento è automatizzato, e ogni decisione è presa annusando e assaggiando il whisky, man mano che viene prodotto. L'obiettivo è restituire la complessità dei whisky di un tempo, non dominati dall'efficienza ma dalla sola qualità. In attesa del loro single malt, i Thompson hanno lanciato il loro marchio di imbottiglieri indipendenti (Thompson Bros, appunto), già riconosciuto tra i più interessanti e qualitativi indie bottlers di Scozia, grazie a un lavoro tutto orientato a barili e miscele di botti di qualità alta, che restituiscano al meglio la varietà dei Single Malt Scotch Whisky che loro stessi amano.



VERIFICARE IMBOTTIGLIAMENTI
DISPONIBILI A LISTINO

INFREQUENT FLYERS



Alistair Walker affianca il padre Billy nell'avventura in BenRiach e GlenDronach, affiancandolo fino al momento della vendita del gruppo. Nel 2018 fonda la Alistair Walker Whisky Company e diventa così un imbottigliatore indipendente: focus di Alistair è appunto la selezione di single cask, imbottigliati con il brand Infrequent Flyers, rigorosamente non filtrati a freddo, con colorazione naturale e a gradazione piena. Il nome Infrequent Flyers allude alla natura di molti degli imbottigliamenti della compagnia: whisky che provengono da distillerie meno conosciute, di grande qualità ma di difficile reperibilità.

Forte dell'esperienza maturata lavorando al fianco del padre, si è procurato molti barili interessanti in cui trasferire parte del whisky acquistato, così da esplorare l'apporto di legni diversi: e dunque, oltre a molti imbottigliamenti frutto di maturazione nelle botti originali, stanno pian piano arrivando invecchiamenti in Pedro Ximenez, Porto, Moscatel, Marsala, Madeira, Rye e Sauternes...

Ogni anno vengono messi sul mercato due o tre lotti di bottiglie, selezionando stili di whisky differenti, e ciascuna etichetta reca un colore diverso, in modo da sottolineare anche graficamente la differenza tra le singole release.



**VERIFICARE IMBOTTIGLIAMENTI
DISPONIBILI A LISTINO**



THAT BOUTIQUE-Y

That Boutique-y Whisky Company, fondato nel 2012, ha raggiunto rapidamente lo status di imbottigliatore indipendente di culto. Nel corso degli anni, TBWC ha imbottigliato barili di oltre 130 distillerie, cercando di coprire l'intero panorama mondiale della produzione di whisky, senza pregiudizi e con la pura, avida curiosità di trovare i migliori distillati del mondo: oltre 80 distillerie scozzesi di single malt, aperte e ormai chiuse, 6 di single grain, whisky dall'India, dal Giappone, dalla Svezia e dall'Irlanda, dalla Germania e dalla Nuova Zelanda, perfino dal Sudafrica, e poi bourbon e rye americani, senza contare batch limitati di blended e blended malt.

La caratteristica che rende That Boutique-y whisky Company immediatamente riconoscibile è senz'altro la grafica delle proprie etichette, create da Emily Chappell, una fumettista di Glasgow: decisamente informali, talvolta paradossali e molto divertenti, le etichette raccontano una piccola storia, sempre legata ad aneddoti che riguardano la distilleria o il tema della bottiglia.



**GLENBURGIE 10 YO
BATCH 11 BEIJA FLOR EXCLUSIVE
SCOZIA, 59%, 6 x 50cl**

Cod. TBWC1BF

ARTIST COLLECTIVE

Rispecchiando la ricchezza e la diversità dello Scotch whisky, la gamma Artist Collective offre un'ampia varietà di stili, invecchiamenti e regioni di produzione in piccoli lotti. Ogni anno, la gamma crea collegamenti tra il mondo degli alcolici e quello della creazione artistica, rinnovando la sua identità grafica a ogni edizione. Cosmopolita e contemporanea, la gamma Artist Collective trae ispirazione dallo stile che ha dato agli imbottigliamenti italiani degli anni '60 e '70 il loro seguito cult. Dalla scelta dei whisky (distilleria, processo di invecchiamento, età, forza, procedura di imbottigliamento) al design della bottiglia e scelta dell'etichetta, ogni dettaglio è stato attentamente considerato. Questa linea, che rappresenta il fiore all'occhiello de La Maison Du Whisky, è stata creata con amore e con botti selezionate a mano in edizione limitata per i più esigenti. Ciascuna versione presenta un artista contemporaneo, che attinge alle



**COLLECTIVE BUNNAHABHAIN
STAOISHA 9YO 2014 SERIE 7**
SCOZIA, 48%, 6 x 70cl

Cod. A06247 ASTUCCIO

Naso: pieno, ricco con sentori di torba oleosa carica di salino. A seguire cioccolato tostato e pepe. Palato: vivace e cremoso con note di fumo e torba, che aumenta in un secondo momento all'interno della bocca. Una nota salina regala un po' di freschezza. Finale: lungo, che esplosa con fumo e brace, sapori di frutta candita e chicchi di malto d'orzo si intrecciano con morbidezza.



**COLLECTIVE LINKWOOD
12YO 2012 SERIE 7**
SCOZIA, 48%, 6 x 70cl

Cod. A06246 ASTUCCIO

Naso: fresco e inebriante. Note di limone candito, miele d'acacia, noci fresche e chicchi di riso. Seguono profumi di dragoncello e piante infuse. Palato: corposo con note inaspettate di cetriolo e frutti bianchi, regalando freschezza e tono nel finale. Finale: lungo, vanigliato, con note floreali e frittella di zucchine. Retrogusto di latte di cocco.



**COLLECTIVE GLEN ROTHES
9YO 2015 SERIE 7**
SCOZIA, 48%, 6 X 70CL

Cod. A06245 ASTUCCIO

Naso: ampio e maturo con note di ciliegia sotto spirito, mango, noce e dattero. Il sentore medicinale si trasforma in floreale. Palato: dinamico, ricco, speziato, resinoso e fresco. Seguono sentori di arancia rossa, gelatina di mele cotogne e incenso, che conferiscono dolcezza. Finale: lungo, setoso, salino. L'influenza dello sherry oloroso è esaltata. Traboccante di freschezza esotica.

proprie esperienze personali per far riecheggiare le essenze degli alcolici. Sono stati imbottigliati appositamente nella speranza che queste espressioni possano deliziare, divertire e ispirare. Le selezioni Collective, nate nel 2017 e arrivate ormai al settimo batch, coinvolgono piccoli lotti di botti di distillerie scozzesi con unico comune denominatore: l'altissima qualità dei whisky che devono essere simili a piccole opere d'arte.

Le etichette della gamma Artist Collective 7.0 sono illustrate dall'artista tedesca Katrin Bremermann, le cui opere esplorano i concetti universali di forma, proporzione, ritmo e struttura. Questa nuova collaborazione artistica è stata realizzata con il supporto del Beaux Arts Institute, punto di riferimento nelle partnership artistiche innovative.



COLLECTIVE BEN NEVIS
8YO 2016 PEATED SERIE 7
 SCOZIA, 57,1%, 6 x 70cl

Cod. A06244 ASTUCCIO

Naso: ricco, profondo. Note di torba secca, caramello mou, scorza d'arancia, cioccolato, sale e noci tostate. Sentori terrosi. Palato: pulito e speziato, oscilla tra note di pera candita, albicocca e agrumi. Teneramente maltato e cinereo, diventa poi più esotico e mentolato. Finale: lungo e soffice con note di cioccolato fondente che rivestono una torba diventata più discreta. Poi, sapori delicati di tabacco e zenzero candito.



COLLECTIVE BEN NEVIS
7YO 2017 SERIE 7
 SCOZIA, 43%, 6 x 70cl

Cod. A06243 ASTUCCIO

Naso: vivace e fresco con note di limoni canditi, latte di cocco e ananas succosi. Spezie dolci e sentori mielati e maltati lo rendono più ricco e concentrato. Palato: fine e tagliente, in perfetta continuità con il naso, si rivela esotico e lattico. Si prosegue con toni erbacei, di anice e di vaniglia che donano delicatezza. Finale: lungo e radioso, segnato da note di mandorla fresca e pistacchio. Le spezie forti si uniscono ai sapori del cioccolato bianco e del calisson di Aix.



COLLECTIVE CAOL ILA
8YO 2015 SERIE 7
 SCOZIA, 43%, 6 x 70cl

Cod. A06242 ASTUCCIO

Naso: pulito e preciso. Note minerali e di limone, è allo stesso tempo piacevolmente maltato e mielato. Diventa poi pepato, speziato e medicinale. Palato: diritto e elegante. Si aggiungono poi toni vanigliati, floreali e fruttati. Finale: lungo e corposo con note di tabacco da pipa, liquirizia, orzo e iodato.

10

World whisky

BIMBER

BEIJA FLOR SELECTION

Bimber ha sede nella zona di Park Royal a Londra, e a partire dall'inizio del 2016 ha prodotto Single Malt Whisky con un approccio improntato all'artigianalità. Il cereale, di varietà Concerto, è interamente coltivato in una singola azienda agricola nello Hampshire. La maltazione avviene interamente a mano in un malting floor dei Warminster Maltings, il più antico maltatoio artigianale Inglese.

La fermentazione avviene in 7 washbacks aperti e dura un'intera settimana. La distillazione avviene in due piccoli alambicchi alimentati a fuoco diretto e costruiti su disegno del proprietario e distillery manager Dariusz, cosa che allunga i tempi ma consente una pienezza di corpo e una profondità aromatica davvero particolari.

La produzione è di soli 50.000 litri annui, e la maturazione avviene in warehouse interne alla distilleria, così come l'imbottigliamento, gestito direttamente in impianti di proprietà. Questo whisky si è imposto fin dall'inizio come un'eccellenza assoluta nel panorama del Craft Whisky mondiale, guadagnandosi immediatamente voti altissimi e una reputazione clamorosa nel mondo degli appassionati.



BIMBER
APOGEE XII 12 YO
 INGHILTERRA, 46,3%, 6 x 70cl

Cod. DB-AP



BIMBER
EX-BOURBON OAK CASKS BATCH NO. 4
 INGHILTERRA, 51,2%, 6 x 70cl

Cod. DBB4

COTSWOLDS

La distilleria di Cotswolds nasce nel 2014, con l'intento sin da subito, di produrre Whisky.

Diventa, insieme ad un gruppo di altre poche distillerie nate lo stesso anno, protagonista di una rivoluzione chiamata English Scotch Whisky. Pensate infatti, che solamente dieci anni dopo, il territorio inglese vanta più di 49 distillerie attive contro le cinque di allora.

Cotswolds distillery vanta la consulenza eccezionale di Jim Swan, considerato l'Einstein del Whisky, che ne ha caratterizzato lo stile e la sperimentazione, mantenendo la tradizione e la qualità che contraddistinguono uno Scotch Single Malt.

Tutti i whisky di Cotswolds sono prodotti con orzo locale, la cui varietà e stagione di raccolta è ben segnalata in etichetta.

La maltatura avviene a pavimento, con lunghe fermentazioni per enfatizzarne il profilo aromatico.

La maturazione è uno degli elementi distintivi del single malt di Cotswolds in quando utilizza principalmente botti STR ex-vino (Shaved, Toasted e Re-charred) oltre a quercia americana ex bourbon, nell'espressione "Classic" Signature single malt e Reserve malt.

La "cask expression collection" conta diversi imbottigliamenti a grado di botte, tra cui il Founder's choice, grado pieno del signature, il Peated cask che invecchia in botti di whisky torbati di Islay e il Cotswolds sherry maturato esclusivamente in botti Oloroso e Pedro Ximenez.



**COTSWOLDS
SIGNATURE**
INGHILTERRA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A01111



**COTSWOLDS
FOUNDER'S CHOICE**
INGHILTERRA, 59,1%, 6 x 70cl

Cod. A04373



**COTSWOLDS
PEATED CASK**
INGHILTERRA, 60,4%, 6 x 70cl

Cod. A04132



**COTSWOLDS
SHERRY CASK**
INGHILTERRA, 57,4%, 6 x 70cl

Cod. A04133



**COTSWOLDS
RESERVE**
INGHILTERRA, 50%, 6 x 70cl

Cod. A04134



THE LAKES

Una fattoria del 1860, ormai derelitta, nella zona del Parco Nazionale "The Lake District", patrimonio mondiale Unesco, tramutata in una delle distillerie più innovative del panorama britannico nel giro di 4 anni, già capace di vincere il premio come Miglior Single Malt Whisky al mondo ai World Whiskies Awards del 2021 e di essere premiata come Best Distillery in The World alla Tokyo Competition. Questa è The Lakes Distillery.

Ispirata dal lavoro del Whiskymaker Dhavall Ghandi prima e di Sarah Burgess ora, Lakes usa due ceppi diversi di lieviti, alternati durante la settimana e poi uniti prima dell'imbottamento in proporzioni sempre diverse, così da avere una palette aromatica il più varia e ampia possibile. La distillazione discontinua in pot still è molto lenta, in modo da ottenere un new make robusto e fruttato, cosa cui contribuisce anche un taglio assai ristretto.

L'80% dei barili utilizzati per la maturazione del whisky di Lakes è costituito da botti ex-Sherry, per lo più dei butts da 500l di quercia europea. Lakes ha un approccio attivo alla maturazione: avendo in mente il risultato che si vuole ottenere, la Whiskymaker sposta continuamente il liquido da botte a botte, così da aggiungere layers di sapore e di complessità. Il risultato è un whisky giovane e incredibilmente maturo, tale da guadagnarsi la stima di appassionati e collezionisti.

La serie Whiskymaker's Reserve è un'esplorazione artistica dello stile a forte impronta sherried di Lakes. Maturato nelle migliori botti di Oloroso, PX e vino rosso, questo prodotto complesso e aromatico vi trasporterà nel trambusto dei bazar moreschi e in un mondo di spezie esotiche delicate fragranze, pur mantenendo lo stile audace e intenso, sinonimo di The Whiskymaker's Reserve.





THE LAKES WHISKYMAKER'S RESERVE N° 6
INGHILTERRA, 52%, 6 x 70cl

Cod. LDWR-6

THE LAKES WHISKYMAKER'S RESERVE N° 7
INGHILTERRA, 52%, 6 x 70cl

Cod. LDWR-7

THE LAKES WHISKYMAKER'S EDITIONS RESFEBER
INGHILTERRA, 46,6%, 6 x 70cl

Cod. LDWM-R

THE LAKES WHISKYMAKER'S EDITIONS INFINITY
INGHILTERRA, 52%, 6 x 70cl

Cod. LDWM-I



THE LAKES WHISKYMAKER'S EDITIONS EQUINOX
INGHILTERRA, 52%, 6 x 70cl

Cod. LDWM-E

THE LAKES WHISKYMAKER'S EDITIONS KARIOS
INGHILTERRA, 52%, 6 x 70cl

Cod. LDWM-K

THE LAKES WHISKYMAKER'S EDITIONS GALAXIA
INGHILTERRA, 54%, 6 x 70cl

Cod. LDWM-G

KYRÖ

Quando i cinque fondatori decisero di aprire la distilleria Kyrö, lo scopo era quello di produrre il primo Single Malt finlandese utilizzando esclusivamente segale maltata locale. Scoprite l'arte della segale finlandese nella gamma di whisky Kyrö, dove ogni bottiglia racconta una storia di carattere e gusto senza rivali, realizzata con la massima cura e competenza.

Perché scegliere i whisky Kyrö? Perché sono whisky pluripremiati, realizzati con segale integrale finlandese al 100%. Perché sono prodotti presso una distilleria artigianale e indipendente con grandi competenze e abilità. Perché i preziosi liquidi vengono distillati in vasi di rame con una capacità produttiva di 340.000 unità 1/a con 1,2 milioni di litri in stock.

Kyrö Malt è un single batch rye whisky prodotto con segale integrale maltata al 100%. Viene distillato a doppia botte e invecchiato in botti nuove di quercia bianca americana per almeno tre anni. La segale occupa un posto molto speciale nel cuore dei finlandesi. Prende il suo carattere gustativo forte dalle rigide condizioni climatiche del Nord.

Kyrö Wood Smoke è prodotto con segale integrale finlandese maltata al 100%. Seguendo un'antica tradizione del nord, il malto viene affumicato in un fienile centenario. Il whisky è distillato due volte e maturato in botti ex-bourbon, rovere francese e nuove botti di rovere bianco americano, risultando in un'intensa pepatura e note dolci di caramello e vaniglia sollevate dal frizzante fumo di ontano.

Kyrö Peat Smoke è il più terroso tra i whisky di segale Kyrö. La sua fumosità torbata e densa porta ad un colore verde scuro e foresta primordiale marrone scuro e un nebbioso paesaggio paludoso finlandese. Questo whisky di segale davvero unico trae il suo fascino dal malto affumicato in stalla con torba d'acqua dolce finlandese. Proprio come ai vecchi tempi nei paesi nordici. La ricchezza del liquido è caratterizzata da vaniglia e fumo ceroso al naso. Il gusto ha note di spezie da forno e fumosità vegetale, quasi medicinale, seguite dal frutto e terminano con la dolcezza di pane di quercia e di segale.

Il nostro whisky ha fatto molta strada da quando era solo un sogno in una sauna. Questo va ancora oltre: si tratta di whisky di malto di segale invecchiato in tre tipi di botti: nuova quercia americana, ex-bourbon e Sherry spagnolo Oloroso. Kyrö Malt Oloroso è un esempio ispiratore delle possibilità di diverse finiture di botti. Si scopre che lo sherry noccioolato e la segale finlandese sono davvero un abbinamento perfetto. È pieno e ricco, proprio come lo sherry di cui porta ricordi.



KYRÖ MALT
FINLANDIA, 47,2%, 6 x 70cl

Cod. A05501



KYRÖ WOOD SMOKE
FINLANDIA, 47,2%, 6 x 70cl

Cod. A05502



KYRÖ MALT OLOROSO
FINLANDIA, 47,2%, 6 x 70cl

Cod. A05963



KYRÖ PEAT SMOKE
FINLANDIA, 47,2%, 6 x 70cl

Cod. A05964

SMÖGEN

BEIJA FLOR SELECTION

Pär Calendby fonda la Smögen Distillery nel settembre 2009 in Svezia, a nord di Göteborg. Grande appassionato di whisky, e in particolar modo di whisky torbato, decide di trasformare la sua passione in un lavoro. La distilleria è fieramente indipendente, ed è solo Pär a lavorarci, seguendo ogni fase della produzione personalmente. Si tratta di una vera craft distillery: nel 2021 la produzione ha superato di poco i 10.000 litri. Partendo da diverse varietà di orzo con una torbatura minima di 50 ppm, Pär lavora con un singolo mash tun e con un washback di acciaio da 1.600 litri. La fermentazione è molto lunga durando circa una settimana, per permettere di sviluppare una grande quota di esteri.

I due piccoli alambicchi, prodotti in Scozia dalla Forsyths, hanno una forma peculiare tesa a dare corpo e pienezza al distillato, che vede esaltate le note torbate e la sua grande personalità. Nel corso degli anni, Smögen si è affermata come una delle più importanti craft distilleries del mondo, e ha tenuto alta la bandiera scandinava nel crescente panorama del World Whisky. Le diverse release, sempre frutto di una selezione di piccoli lotti di barili, hanno ottenuto recensioni stellari sui principali siti di recensioni indipendenti, e si sono guadagnati una reputazione pari a quella dei più celebri whisky torbati di Islay.



T+

SMÖGEN
90° PROOF 9 YO
SVEZIA, 51,4%, 6 x 50cl

Cod. SMW1

T+

SMÖGEN
SWEDISH PUNCHEON 8 YO
SVEZIA, 56%, 6 x 50cl

Cod. SMW2

T+

SMÖGEN
100 PROOF SHERRY QUARTER CASKS
SVEZIA, 57,1%, 6 x 50cl

Cod. SMW3

T+

SMÖGEN
SINGLE CASK 2011 9 YO
SVEZIA, 60%, 6 x 50cl

Cod. SMW-SC

MARS

La caratteristica principale di Mars, che spiega il carattere complesso e ricercato dei suoi distillati, sono le due distillerie e i tre siti di invecchiamento di cui dispone, situati in diverse regioni del paese con climi molto diversi tra loro.

La prima storica distilleria, Shinshu, si trova nel cuore delle Alpi Giapponesi, ai piedi della montagna Komagatake che dà il nome alla serie dei single malt. Situata a 800 mt sul livello del mare, in inverno le temperature arrivano fino a -15°.

La seconda distilleria, Tsunuki si trova a sud del paese. La differenza principale rispetto al Shinshu sta nella forma degli alambicchi, qui a forma di cipolla, che conferiscono un carattere più deciso al whisky. Il clima è più caldo e umido. Il terzo sito di invecchiamento si trova sull'isola di Yakushima, caratterizzata da un clima tropicale e piovoso. Qui l'angel's share è altissimo, e l'invecchiamento più intenso.

Le combinazioni di produzione e invecchiamenti hanno dato vita all'attuale gamma Mars Whisky.

MARS
TSUNUKI 2022 EDITION
GIAPPONE, 50%, 6 x 70cl

Cod. A04184 ASTUCCIO





**MARS
COSMO**
GIAPPONE, 43%, 6 x 70cl

Cod. A01390



**MARS
KASEI**
GIAPPONE, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02143



**MARS KOMAGATAKE
SHINSHU AGING SINGLE CASK #3355**
GIAPPONE, 62%, 6 x 70cl

Cod. A04715



**MARS KOMAGATAKE
SHINSHU AGING 2021 EDITION**
GIAPPONE, 48%, 6 x 70cl

Cod. A03842



**MARS
THE Y.A. #02**
GIAPPONE, 49%, 6 x 70cl

Cod. A05741

RAMPUR

Se si pensa ai liquori in India, il nome che viene immediatamente in mente è Radico Khaitan, che oggi si distingue tra i principali protagonisti del settore. Uno dei più grandi attori dell'industria degli alcolici in India, in passato conosciuto come Rampur Distillery.

Fondata nel 1943, Rampur Distillery è una delle principali distillerie indiane, distribuita su oltre 100 rigogliosi ettari di terreno. Produce alcol neutro extra di alta qualità a partire da melassa, cereali e malto. La distilleria è autosufficiente, utilizzando gli effluenti per generare biogas destinato alla produzione di vapore ed energia. Esportando in oltre 80 paesi, ha raggiunto traguardi come le certificazioni ISO e quasi il 100% di utilizzo della capacità produttiva nel suo impianto. Con le sue strutture all'avanguardia, Rampur Distillery ospita una delle più grandi unità di maturazione di spirits maltati, con una capacità impressionante di 2,6 milioni di litri all'anno. Il cuore della loro arte risiede nell'approccio tradizionale, utilizzando alambicchi di rame per distillare e creare con cura spirits di alta qualità che vengono poi affinati in botti di rovere americano, creando sapori raffinati.



**RAMPUR
SANGAM WORLD MALT**
INDIA, 56,1%, 6 x 70cl

Cod. A06347

Naso: sentori tropicali seguiti da delicate note di agrumi, rosa e erica. Miele, vaniglia e caramello si fondono con cannella e noce moscata. Palato: complesso e cremoso di aromi fruttati bilanciati con note torbate e salate. Si rivelano poi le spezie e miele e una consistenza simile al vino. Finale: lungo e persistente.



**RAMPUR
ASAVA CABERNET SAUVIGNON CASKS**
INDIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A04150

Naso: nota fruttata tropicale con aggiunta di note di albicocca, mora e prugna, seguite da un tenue sentore di tabacco e spezie. Palato: miele di manuka evidenziato da rovere speziato, vaniglia ed equilibrato con la sechezza del vino rosso indiano. Finale: lungo e persistente.



**RAMPUR
DOUBLE CASK**
INDIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A03387

Naso: ricco, con note fruttate e di miele, fiori, mandorla e una punta di spezie. Palato: rotondo e equilibrato, dominano cereali e vaniglia. Finale: spazio a una punta di albicocca e mela arrostita.

YELLOW ROSE

Yellow Rose Distilling è stata la prima distilleria legale ad aprire a Houston, Texas, nel 2010. Il marchio rende omaggio a Emily West Morgan, conosciuta come The Yellow Rose of Texas, una figura del folklore americano famosa per il suo ruolo nella storia dell'indipendenza del Texas dal governo messicano.

A Huston nel corso dell'anno si raggiungono temperature molto elevate che provocano una angel share annua del 15%. Questo fattore climatico accelera il processo di invecchiamento rispetto ad altre zone di produzione con una conseguente maggiore concentrazione di aromi.

La gamma è composta da quattro espressioni, caratterizzate da diverse percentuali di cereali e invecchiamenti. Il Premium

American Whiskey apre la gamma con un blend di tre differenti distillati: Bourbon, Light Whisky e Corn Whisky. Segue il Rye Whiskey con 95% segale americana e 5% malto d'orzo. Harris County Straight Bourbon viene prodotto a partire da 67% Yellow Corn (mais), 25% Elbon Rye (segale) e 8% St Jacinto malted barley (orzo maltato). Prodotto con doppia distillazione in pot still di rame e invecchiato per almeno 30 mesi in botti di quercia americana. Per concludere Yellow Rose Outlaw Bourbon viene distillato due volte in pot still di rame e prodotto a partire da 100% Yellow Corn. Invecchiato per almeno 18 mesi in botti di quercia americana.



**YELLOW ROSE
PREMIUM AMERICAN WHISKEY**
USA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04460



**YELLOW ROSE
RYE WHISKEY**
USA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A04461



**YELLOW ROSE
HARRIS COUNTY STRAIGHT BOURBON**
USA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A04458



**YELLOW ROSE
OUTLAW BOURBON WHISKEY**
USA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A04459

MARY'S PRESCRIPTION

La storia che viene raccontata direttamente dalla piccola distilleria del Tennessee ha come protagonista Mary R., che negli anni Venti, in pieno proibizionismo americano, decise di aprire il proprio speakeasy a Chicago. Mary amava il buon whiskey, e l'unico modo semi-legale per ottenerlo, era dichiararlo destinato ad uso curativo. Il suo speakeasy si chiamava ironicamente "Mary's Prescription" e divenne il ritrovo d'elezione per artisti, viveur e politici.

Da una miscela di 80% granturco, 10% segale e 10% orzo maltato, un whiskey distillato in alambicchi a colonna, invecchiato tre anni in botti di rovere bianco americano, e filtrato con carbone di legno d'acero per renderlo più delicato e pulito secondo l'uso del Tennessee whiskey.



MARY'S PRESCRIPTION WHISKEY
USA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A05335



COPPERWORKS

Copperworks è il futuro del Whisky statunitense. Nominata Best Craft Distillery nel 2018, Copperworks produce un Single Malt unico, incredibilmente fruttato. Micah Nutt e Jason Parker, già pionieri dei birrifici artigianali americani, hanno deciso fin dal primo giorno di concentrarsi sul Single Malt Whiskey, e sulla ricerca di materie prime e attrezzature in grado di produrre un profilo aromatico del tutto nuovo. Tutto l'orzo è locale, la lunghissima fermentazione (da 7 a 10 giorni!) è avviata da lieviti da birra freschi. Il fermentato viene poi tenuto a bassa temperatura per 2 settimane, così da ottenere un wash particolarmente pulito e fruttato. Questo è un processo unico nel mondo della distillazione, e il risultato si sente chiaramente nel bicchiere.

La distillazione avviene in due alambicchi prodotti in Scozia su disegno di Micah e Jason, con una boil ball alla base del collo, così da aumentare il riflusso del distillato e da amplificarne la pulizia e le componenti fruttate. Il risultato è un new make incredibilmente intenso e aromatico, pronto per invecchiare in barili per lo più Charred American Oak Casks, tenuti ad arieggiare nei campi per almeno 18 mesi prima di essere tostati e carbonizzati.

Siamo molto orgogliosi di essere gli unici in Europa ad avere gli imbottigliamenti di Copperworks Distillery, e le prime due release in esclusiva sono la #044 e la #045.



COPPERWORKS BATCH 044
USA, 50%, 6 x 70cl

Cod. COP1



COPPERWORKS BATCH 045
USA, 50%, 6 x 70cl

Cod. COP2

G&W BOURBON WHISKEY

Il bourbon è una tipologia di whiskey americano, un distillato invecchiato in botte, prodotto principalmente a base di mais. Il nome deriva in ultima analisi dalla dinastia francese dei Borbone, anche se l'esatta origine dell'ispirazione è incerta; tra le ipotesi figurano anche la contea di Bourbon nel Kentucky e Bourbon Street a New Orleans, entrambe intitolate alla dinastia. Il bourbon viene distillato sin dal XVIII secolo. Il nome "Bourbon" non fu utilizzato fino alla metà dell'Ottocento e l'etimologia legata al Kentucky non fu proposta fino al 1870.

Sour Mash: termine usato per descrivere uno specifico processo di distillazione del whiskey, che utilizza materiale proveniente da un lotto precedente per avviare la fermentazione di un nuovo lotto, in modo analogo alla preparazione del pane a lievitazione naturale con uno "starter".

Mash Bill: 75% mais, 13% segale, 12% orzo maltato

Invecchiamento: 3 anni in botti nuove di rovere americano

Barrel Toast: livello di carbonizzazione #3

Barrel Proof: 125 all'ingresso (circa 62,5%)

Filtrazione: filtrato a carbone, in seguito filtrato a freddo

Aroma piacevole con note di vaniglia e banana matura al naso, che continuano in un palato ricco e bilanciato. Finale persistente.



G&W
PRIVATE STOCK BOURBON WHISKEY
KENTUCKY, 40%, 6 x 100cl

Cod. A06469

REDEMPTION

L'obiettivo di Redemption Rye è quello di restituire il gusto autentico del rye americano. Sebbene per legge sia sufficiente utilizzare il 51% di segale, Redemption sceglie una miscela di ben 95% segale e 5% orzo maltato, per un gusto unico e deciso. Perfetto per la preparazione di cocktail. Il bourbon è stato realizzato secondo le caratteristiche tipiche del più grande spirito nativo americano: imbottigliato a 46% e composto da 75% mais, 21% segale e 4% orzo maltato. Perfetto con ghiaccio o da utilizzare nella preparazione di cocktail.



REDEMPTION RYE
USA, 46%, 6 x 70cl

Cod. A03385

11

Cognac, Armagnac & Calvados

JEAN-LUC PASQUET

La famiglia Pasquet è nel mondo del Cognac da sempre, coltivando diversi vigneti tra Grande e Petit Champagne e distillando artigianalmente, con un alambicco a legna da 5 hl e una cantina per l'Eau de Vie, che già negli anni '60 ospitava l'invecchiamento di tanti Cognac meravigliosi. Il marchio Jean-Luc Pasquet viene infine creato nel 1977.

I 14 vigneti Pasquet si trovano nella regione Grande champagne, la prima CRU del cognac, un terroir unico in un clima mite. Dalle viti si produce un vino bianco, secco e aromatico, da uve Ugni Blanc e Folle Blanche. La fermentazione avviene usando lieviti indigeni e spontanei, ulteriore garanzia per il consumatore. La distillazione avviene in un alambicco tradizionale Charentaise da 20 hl, usando il metodo della doppia distillazione, che produce la "bonne Chauffe". Il Cognac poi matura armoniosamente in delle botti di rovere leggermente tostate, prodotte esclusivamente nella regione Limousin, usando un max di 30% di botti nuove per dare freschezza e la restante parte di botti refill, che donano morbidezza e profondità di sapore. Una assoluta eccellenza del mondo del Cognac.



**COGNAC PASQUET
SYMPHONIE N°1 31 ANS**
FRANCIA, 40%, 6 X 70cl

Cod. PAS31



**COGNAC PASQUET
LOT 58 FINE SPIRITS CASKS**
FRANCIA, 52,4%, 6 X 70cl

Cod. PASL58



**COGNAC PASQUET
L'ORGANIC 04**
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. PAS01



**COGNAC PASQUET
L'ORGANIC 07**
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. PAS02



**COGNAC PASQUET
L'ORGANIC 10**
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. PAS03

VAUDON

Pierre Vaudon è uno dei grandi giovani maestri del Cognac. L'azienda di famiglia risale alla metà del 1700 ed è proprietaria di vigneti di Ugni Blanc nei grand crus dei Fins Bois e della Grande Champagne.

L'approccio agricolo è molto rispettoso e volto al mantenimento della fertilità dei terreni. Nessun utilizzo di fertilizzanti chi-

mici. I vini, sur lies, sono senza solfiti. Le distillazioni vengono effettuate nei classici alambicchi della Charente a ripasso con fuoco diretto.

Gli invecchiamenti utilizzano botti nuove di quercia del Limousin nei primi anni, per poi passare alle cosiddette Roux, botti vecchie che non apportano più tannini al distillato.



VAUDON DOUBLE CASK
FRANCIA, 43%, 6 x 70cl

Cod. A04012



VAUDON XO CARAFFE
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A03524



VAUDON VSOP
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A01050



VAUDON FINE RARE
FRANCIA, 43%, 6 x 70cl

Cod. A01051



VAUDON VS
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A02324

MARQUIS DE MONTESQUIOU

La Maison Marquis de Montesquiou, attiva fin dagli anni '50, ha da poco intrapreso un percorso di rinnovamento dell'immagine e dello stile dell'Armagnac: non solo nobiltà ed eleganza, ma anche un'anima... più rock!

L'Armagnac è un'acquavite particolare e seducente, in grado di esaltare in un solo sorso la ricca storia e l'originalità della Guascogna. Solo tre uve suonano nella band di Marquis de Montesquiou: alla batteria, Ugni Blanc; alla chitarra, Folle Blanche; al basso, Baco 22°. Il savoir-faire del Master Distiller Eric Durand perpetua l'eccellenza della prestigiosa stirpe dei Master Distiller di Marquis de Montesquiou, maison è attiva dal 1955. Distillato in Alembic Armagnacais, questo liquido straordinario matura in legni esposti agli elementi per almeno 24 mesi: l'invecchiamento in legno deve trovare il giusto equilibrio con il distillato, o più precisamente l'armonia tra una varietà di sapori. Si potrebbe descrivere come la creazione di una melodia dalle note suonate da diversi strumenti. L'invecchiamento in botti nuove determina il ritmo e conferisce colore e tannini al distillato. I fragili aromi e le tonalità intermedie si sviluppano solo in seguito, quando interagiscono con l'ossigeno durante la maturazione in botti più vecchie. It's only Armagnac, it's only Rock'n'roll!



MARQUIS DE MONTESQUIOU VS
FRANCIA, 43%, 6 x 50cl

Cod. MDM01

MARQUIS DE MONTESQUIOU VSOP
FRANCIA, 43%, 6 x 50cl

Cod. MDM02

MARQUIS DE MONTESQUIOU XO
FRANCIA, 43%, 6 x 50cl

Cod. MDM03

L'ENCANTADA

Un'accurata selezione delle migliori distillerie chiuse di Bas Armagnac. Quattro professionisti, profondamente innamorati della propria terra, l'Armagnac. La loro selezione si concentra su armagnac provenienti da aziende e distillerie diverse, la maggior parte chiuse da anni di cui rimangono solo poche botti ancora disponibili. L'Encantada punta all'integralità assoluta del prodotto: oltre al grado pieno, nessuna aggiunta di caramello, nessuna filtrazione. Degustati lisci, 2 cl, abbinati a frutta candita, cioccolateria con ganache al pistacchio, al tè verde. Una serie di grandi armagnac da sorseggiare a piccole dosi.



L'ENCANTADA 20 ANS
FRANCIA, 47,2%, 6 x 50cl

Cod. A04037

L'ENCANTADA 25 ANS
FRANCIA, 45,5%, 6 x 50cl

Cod. A01006

COMTE LOUIS DE LAURISTON

I Calvados Comte Louis De Lauriston sono prodotti, in Normandia, nel villaggio di Domfront. La storia narra che sino al 1962 nella zona detta Domfrontais, il Calvados fosse prodotto per lo più clandestinamente: in quell'anno, per ovviare a tale situazione, il Conte Louis de Lauriston decide di fondare la cooperativa Les Chais du Verger Normand per affinare e distribuire i Calvados distillati in zona.

Dal 1992 la partnership con la Maison Drouin assicura costanza e qualità a tutta la produzione.

In autunno, i meli e i peri sono scossi con una pertica per staccare i frutti maturi che vengono così raccolti a terra e frantumati con una raspa meccanica. Avvolti in teli di iuta, in strati sovrapposti separati da graticci di legno, i frutti vengono torchiati e il succo viene travasato in fusti di legno dove fermenta lentamente nel periodo invernale. Lo zucchero del succo si trasforma progressivamente in alcol.

Dopo diversi mesi viene distillato una sola volta in alambicco a colonna. Il calvados affina in fusti di piccole dimensioni per favorire l'evaporazione e gli scambi con il legno.

COMTE LOUIS DE
LAURISTON FINE
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05368





COMTE LOUIS DE LAURISTON RESERVE
FRANCIA, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05367



COMTE LOUIS DE LAURISTON VSOP
FRANCIA, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05369



COMTE LOUIS DE LAURISTON HORS D'AGE
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05371



COMTE LOUIS DE LAURISTON 20 ANS
FRANCIA, 42%, 6 x 70cl

Cod. A05372



COMTE LOUIS DE LAURISTON 50 ANS
FRANCIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05374

12

Vermouth, Amari, Liquori & Aperitivi

DOLIN VERMOUTH DE CHAMBÉRY

L'azienda Dolin è una distilleria e casa produttrice di Vermouth di Chambéry. La storia di questa maison è ricca di passaggi cruciali che hanno contribuito a creare ricette ed etichette divenute leggendarie nel tempo. Pioniere nella fondazione di questa tradizione è Joseph Chavasse: liquorista e maestro distillatore, a 25 anni stabilisce la sua distilleria a Les Echelles in Savoia, utilizzando la florida montagna di Chartreuse per la raccolta di piante officinali indispensabili alla produzione di elisir.

Ispirato dalla tradizione produttiva di bevande aperitive nella vicina città di Torino, Chavasse inventa la ricetta di un vermouth in cui i vini bianchi della vicina vallata vengono infusi con una grande varietà di erbe di montagna e spezie.



**DOLIN
VERMOUTH DRY**
FRANCIA, 17,5%, 12 x 75cl

Cod. 035000



**DOLIN
VERMOUTH ROUGE**
FRANCIA, 16%, 12 x 75cl

Cod. 035001



**DOLIN
VERMOUTH BLANC**
FRANCIA, 16%, 12 x 75cl

Cod. 035002

9 DI DANTE

9diDANTE è la storia di un'amicizia, una passione condivisa per l'innovazione e il rispetto per le tradizioni artigianali che rappresentano l'arte del vermouth. Un altro modo di raccontare la storia d'Italia, la sua cultura e lo stile italiano di godersi la vita.

9diDANTE è la creazione di Alex Ouziel, insieme all'esperienza e mentoring del rinomato enologo Mario Baralis. Un prodotto frutto di un incontro casuale che ha lasciato il posto a una bella amicizia.

Nel 1320 Dante Alighieri completò la sua opera d'arte La Divina Commedia. Una poesia che narra il viaggio di Dante attraverso l'Inferno e il Purgatorio sulla via per il Paradiso, e che raffigura, in forma di parodia, le lotte di potere a Firenze proprio quando il Rinascimento era in pieno svolgimento nella città. 9diDANTE è una moderna interpretazione del poema. Per noi il Vermouth è una lotta di potere tra Artemisia e tutti gli altri botanici, raccontata in una lingua che tutti comprendiamo... la lingua del vino!

9diDANTE nasce ai piedi delle colline piemontesi, la terra che ha visto crescere il Vermouth e ha saputo padroneggiare la sua arte sin dal XVIII secolo, quando divenne la bevanda in voga alla Corte di Savoia.

Dal 2019 la Denominazione Vermouth di Torino IGP garantisce l'origine e la qualità produttiva dei migliori vermouth italiani. Essendo uno dei pochi vermouth realizzati e imbottigliati sotto la classificazione SUPERIORE, 9diDANTE è sviluppato esclusivamente con vini DOC Piemontesi.





**9 DI DANTE INFERNO
VERMOUTH ROSSO**
ITALIA, 17,5%, 6 x 75cl

Cod. A00052



**9 DI DANTE PURGATORIO
VERMOUTH EXTRA DRY**
ITALIA, 18%, 6 x 75cl

Cod. A03815



**9 DI DANTE PARADISO
VERMOUTH ROSÉ**
ITALIA, 18%, 6 x 75cl

Cod. A05477

Composto da parti uguali di Dolcetto rosso e Cortese bianco, che si uniscono per dar vita ad una miscela intensa in colore e tannini, ma allo stesso tempo piena di freschezza ed acidità. Classificato "Vermouth di Torino Superiore", la prima edizione di vermouth rosso è dedicata all'Inferno di Dante e ai suoi nove gironi. Le botaniche che lo compongono sono 27, come il totale dei cerchi dei tre cieli danteschi. Un vermouth deciso, speziato e intenso, perfetto per una miscelazione di alto livello che non potrà non soddisfare gli appassionati della categoria.

Il primo "Vermouth di Torino Superiore" ad essere assemblato esclusivamente con Vino Arneis al 100%. Un Vermouth secco e fresco con un'intensa nota di frutta e una spiccata acidità. Realizzato con ventisette essenze botaniche estratte a mano, nove sono state scelte simbolicamente per il legame con i livelli del monte Purgatorio.

Paradiso rafforza l'impegno di 9 di Dante nel posizionare i vini piemontesi al centro dei suoi vermouth. Paradiso viene prodotto a partire da vino Nebbiolo piemontese, insieme ad una base di Cortese per ottenere un rinfrescante e sorprendente Vermouth Rosé.

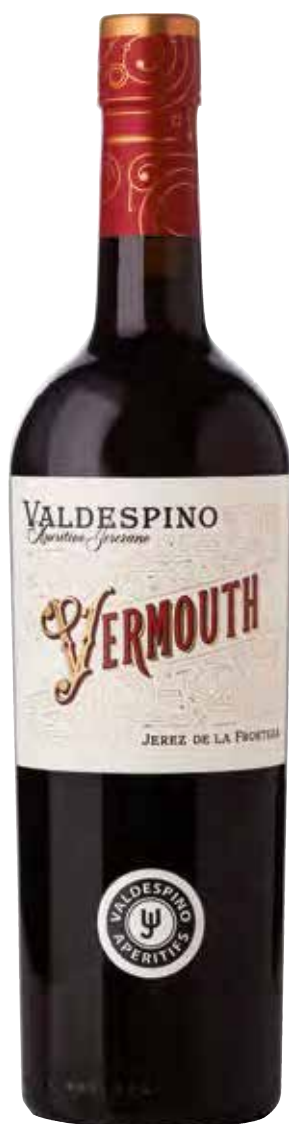
VALDESPINO OTTO'S

Il Vermouth Valdespino è un coupage di Very Old Oloroso Sherry e Moscatel, che fornisce un'elegante nota agrumata. Dopo aver subito un processo di macerazione idroalcolica con le componenti amare, il blend finale viene affinato in botti che hanno precedentemente contenuto Valdespino Oloroso.

Otto's Athens Vermouth viene realizzato utilizzando vino dall'Attica infuso con erbe greche. Tra le botaniche utilizzate per la sua produzione: petali di rosa, assenzio romano, origano, foglie di ulivo, agrumi, kumquat. Questo prodotto è stato ideato dai pluripremiati bartender del The Clumsies Nikos Bakoulis e Vasilis Kyritsis insieme ad un team di esperti ispirandosi all'antica ricetta dell'Otto's Vermouth.

PURE SARDINIA

Prodotto con Vernaccia di Oristano riserva maturata in botti di castagno per 10 anni. Al vino vengono aggiunte in infusione di 30 giorni le erbe e le piante aromatiche selvatiche tipiche dell'isola come elicriso, mirto, lentisco, salvia, artemisia e timo. Profumi tipici della vernaccia con evidenti richiami di erbe officinali, miele, frutta secca, china, spezie, macchia mediterranea. È un vermouth super premium.



**VALDESPINO
VERMOUTH**
SPAGNA, 15%, 6 x 75cl

Cod. A03772



**OTTO'S
ATHENS VERMOUTH**
GRECIA, 17%, 6 x 75cl

Cod. A01910



**VERO
VERMOUTH DI SARDEGNA**
ITALIA, 18%, 6 x 75cl

Cod. 006936

AMARO CARUGGI

Questi amari sono dedicati a un uomo che ha prodotto il più famoso amaro genovese per decenni.

Le vicende della vita lo hanno ingiustamente costretto a perdere il controllo del Marchio che per oltre un secolo era stato della sua famiglia.

In un mondo che perde i valori fondanti abbiamo voluto celebrare la tenacia e la volontà di continuare a proporre qualità e tradizione.

Questo custode di savoir faire ha apportato le ricette, le ha affinate e realizzate in collaborazione con una delle più qualificate e rinomate distillerie italiane. L'azienda Bordiga.

Ha realizzato due Amari di struttura e intensità differenti, intestandoli a due dei più famosi Caruggi genovesi.

Entrambe le ricette sono prodotte con macerazioni di erbe e spezie reali in alcol di eccezionale qualità, senza addizione di coloranti.



**AMARO CARUGGI
CANNETO IL CURTO**
ITALIA, 24%, 6 x 70cl

Cod. A04966

Amaro a basso grado. Un amaro gentile a 22 gradi, composto da 28 erbe la cui predominanza è quella di cardamomo, arancia amara, zenzero, cardamomo, china e angostura. Zucchero al 16% / litro.



**AMARO CARUGGI
CANNETO IL LUNGO**
ITALIA, 40%, 6 x 70cl

Cod. A04939

Amaro a 40 gradi, intenso, persistente, avvolgente, tradizionale. Un amaro vero, con solo 10% di zucchero / litro e 21 erbe differenti, la cui predominanza è di assenzio, genziana, tarassaco, noce moscata e caffè.

AMACARDO

Il carciofino selvatico dell'Etna (*Cynara Cardunculus Sivestris/Cacucciuleddu Spinosu Catanisi*) è l'anima di Amacardo. Questa pianta endemica delle aree collinari etnee, già in auge fin dall'antichità e protagonista sulle tavole per oltre metà del secolo scorso, rinomata per le sue straordinarie virtù antiossidanti e depuranti, si fa materia prima indispensabile per i due amari Amacardo.

Amacardo Red è l'incontro tra il carciofino selvatico e le migliori scorzette d'arancia siciliana che danno vita ad un amaro dell'Etna morbido, armonioso e vivace.

Amacardo Black è composto da puro estratto naturale di carciofino selvatico ed erbe aromatiche etnee.



AMARCARDO RED
ITALIA, 30%, 6 x 50cl

Cod. A04911



AMARCARDO BLACK
ITALIA, 30%, 6 x 50cl

Cod. A04912

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A04969	50	30,00	AMACARDO RED	ASTUCCIO	6
A04970	50	30,00	AMACARDO BLACK	ASTUCCIO	6
A04913	150	30,00	AMACARDO RED MAGNUM		6
A04914	150	30,00	AMACARDO BLACK MAGNUM		6

PURE SARDINIA

Dagli stessi produttori di Solo Wild Gin, un amaro deciso e intenso che ci racconta i profumi della Sardegna. Prodotto a Km 0 utilizzando solo botaniche locali, Koro è un amaro a base mirto, della stessa varietà selvatica raccolta a mano e utilizzata per la produzione di Raro Mirto, altro fiore all'occhiello della gamma Pure Sardinia. Si aggiungono in macerazione artemisia, che dona la parte amaricante, elicriso, salvia desoleana (una varietà che cresce solo in Sardegna) e santolina. Intenso e amaro, con una decisa nota di mirto, Koro va servito ghiacciato come digestivo o può essere utilizzato per la preparazione di cocktail.



KORO ELISIR AMARO
ITALIA, 32%, 6 x 70cl

Cod. A02941

VALDESPINO DOLIN

Quina Aperitivo è il risultato del coupage di antichissimi Vini Oloroso e Pedro Ximenez dalle soleras dell'iconico PX "EL Candado" nel quale vengono lasciati a macerare corteccia di Cinchona (Quina) con radice di genziana, estratto naturale di liquirizia e noce moscata, insieme a una selezione di agrumi secchi come pompelmi e arance di Siviglia.



VALDESPINO QUINA
SPAGNA, 17,5%, 6 x 75cl

Cod. A03771

Una dozzina di piante di montagna prendono parte alla composizione di questa cuvée di Dolin. Un prodotto autentico la cui ricetta rimane la stessa da generazioni, Dolin Suedois viene utilizzato oggi nei cocktail bar (per la preparazione di un Manhattan, per esempio) che ricorrono alle sue note sottili per un risultato unico. Il mirro, l'aloë, la genziana, il rabarbaro ne fanno un eccellente digestivo.



DOLIN SUEDOIS
FRANCIA, 30%, 6 x 50cl

Cod. 035004

MAY BITTER

May Amaro Bitters è un progetto nato dalla collaborazione tra la distilleria Sông Cái e Lý Lo May, detta Cô Chan una donna medico Red Dao. I Red Dao sono rinomati per la loro profonda esperienza nella medicina e nella botanica medicinale. Storicamente l'amaro è stato usato come medicinale a base di erbe per trattare dolori muscolari e problemi digestivi.

Nella ricetta viene utilizzato il papavero e oltre una dozzina di botaniche della foresta: dalle radici, alla corteccia, alle foglie e semi essiccati, tutti selezionati per le loro qualità medicinali.

Daniel Nguyen proprietario della distilleria Sông Cái e Cô Chan sono comproprietari del prodotto e i profitti vengono divisi equamente. In questo modo la distilleria promuove il concetto di sostenibilità, per far sì che le comunità possano essere comproprietarie anziché semplici fornitori. Inoltre, poiché tutti i prodotti botanici si trovano nelle foreste, la distilleria Sông Cái sta lavorando con cô Chan e la sua comunità per diffondere specie di alberi e botaniche autoctone per mantenere e ripristinare le foreste locali e la biodiversità. L'abbondanza e la disponibilità delle botaniche è direttamente collegata alla salute delle foreste e alla biodiversità.

Proprio come l'assenzio è conosciuto con il soprannome di "fata verde" per le presunte proprietà allucinogene, i liquori a base di papavero tradizionalmente in Vietnam vengono chiamati "tiên nâu" o "fata bruna" per effetti simili. Entrambi sono stati storicamente utilizzati per scopi medicinali e si portano dietro storie di illegalità.

La predominanza è una caratteristica prominente, ma ciò che rende unico questo liquore sono le note affumicate di salsapariglia (birra alla radice) e un caratteristico finale di papavero. Perfetto come aperitivo o digestivo.

MAY BITTER
VIETNAM, 40%, 6 x 70 cl

Cod. A06327





SKINOS MASTIHA SPIRIT

Skinos è composto da un unico ingrediente puro, la Mastiha.

La Mastiha è il distillato della resina dell'albero di Lentisco, un albero tipico della macchia mediterranea, ma che solamente a sud della piccola isola greca di Chios, produce questa resina.

Questo, infatti, è l'unico posto al mondo dove la Mastiha viene raccolta da oltre 2.500 anni.

Durante il periodo estivo vengono fatte delle incisioni sul tronco delle piante, che dopo pochi giorni generano una resina che cade al suolo solidificandosi. Questa resina viene inizialmente infusa in alcol e lasciata a macerare per poi essere distillata in alambicco di rame. Dopo la distillazione si aggiungono sciroppo di zucchero e acqua fino ad arrivare ad una gradazione di 30°.

Il risultato è un liquore agrodolce, caratterizzato da gradevoli note amaro-gnole, il cui tratto vegetale e balsamico lo rende adatto sia al consumo liscio sia alla preparazione di cocktail.

La Mastiha, come linfa dalle qualità lenitive e benefiche viene utilizzata da secoli da Ippocrate alla medicina moderna, sia per la salute sia per la bellezza. La Mastiha di Chios ha ottenuto l'approvazione ufficiale da parte della European Medicines Agency (E.M.A.). Il Committee on Herbal Medicinal Products (H.P.M.C), con un accordo unanime, ha classificato la Mastiha nella categoria dei medicinali vegetali tradizionali con indicazioni terapeutiche.

In Grecia Skinos è leader di mercato nella sua categoria ed è presente in tutti i più importanti cocktail bar della Grecia e d'Europa.



SKINOS DARK

La combinazione di mastiha e caffè è un omaggio alla leggendaria ospitalità greca. Celebra i momenti della vita con un tocco di Skinos Dark e abbraccia la tradizionale accoglienza greca, di far sentire tutti come parte di un'unica famiglia. Può essere servito con ghiaccio, gustato direttamente dal congelatore o mescolato alle bollicine per ottenere un vero aperitivo greco.

Naso: un ricco bouquet di caffè fresco leggermente tostato con le note erbacee della resina di mastiha e un finale botanico di assenzio.

Palato: un corpo pieno e rotondo con un chiaro carattere di caffè abbinato a sentori di resina naturale di mastiha.

Finale: termina con una leggera amarezza botanica che bilancia perfettamente la dolcezza naturale della mastiha.



SKINOS MASTIHA SPIRIT
GRECIA, 30%, 6 x 70cl

Cod. A01909



SKINOS DARK
MASTIHA & COFFEE BITTER
GRECIA, 35%, 6 x 70cl

Cod. A05975

PASTIS DE SAINT-TROPEZ

Il Pastis è dopo il whisky il liquore più venduto in Francia, e il più tradizionale degli aperitivi. A differenza delle altre maggiori categorie di spiriti, il Pastis non ha ancora conosciuto una rivoluzione artigianale e rimane ancorato alla storica immagine anni '70 della bottiglia verde e tonda dal design retro. 12/12 Pastis de Saint-Tropez propone una rivoluzione nel mondo dello storico aperitivo, che oggi sta tornando di moda tra i consumatori più giovani alla ricerca di prodotti di qualità e dal design contemporaneo.

Dedicato al gioco delle bocce, simbolo delle estati francesi, 12/12 è infatti il "match point" su una scala di 13 punti. La bottiglia si presenta con tre diverse illustrazioni, diverse ogni anno, che diventeranno edizioni limitate.

Il prodotto viene realizzato dalla distilleria più antica di Marsiglia ancora in attività, e riprende una ricetta di pastis artigianale con l'aggiunta di una macerazione di piante autoctone del golfo di Saint-Tropez quali il fico, il fiore d'arancio e diverse piante aromatiche.

La ricetta è ispirata ai pastis artigianali in voga nella comunità italiana di Saint-Tropez intorno al 1930. Infatti, gli italiani aggiungevano al classico pastis una macerazione di piante della regione per ritrovare i sapori più morbidi tipici dei propri liquori tradizionali.



**PASTIS DE SAINT-TROPEZ
SPIAGGIA**
FRANCIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A03414



**PASTIS DE SAINT-TROPEZ
PETANQUE**
FRANCIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A03415



**PASTIS DE SAINT-TROPEZ
JARDIN**
FRANCIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A03416



**PASTIS DE SAINT-TROPEZ
TERRASSE**
FRANCIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A05089

VEDRENNE LIQUORI

L'azienda Vedrenne fu fondata da Joseph Vedrenne nel 1923 a Nuits-Saint-Georges, nel cuore della Borgogna, terra elettiva per le bacche di Cassis, la cui cultura era in quegli anni al suo apogeo. La vicinanza a quel territorio permise sin d'allora dei contatti privilegiati con i produttori locali e di lavorare i frutti nelle migliori condizioni qualitative. Sin dagli anni '30 Vedrenne è uno dei pionieri della macerazione di frutti e inventore di strumenti che permettono di conservare tutte le qualità del frutto. In quegli anni, l'azienda si specializza nella produzione di creme di frutta e sciroppi. Negli anni '50 i piccoli frutti da tavola lasciano il posto a nuove varietà che sono macerate e distillate a Nuits-Saint-George secondo il savoir-faire storico. Inizia la conquista di nuovi mercati.

Oggi l'azienda è presente in più di 60 mercati e nel 2017 viene insignita come Entreprise du Patrimoine Vivant.

La storia dei liquori Vedrenne inizia con la Crème de Cassis. Secondo la ricetta tradizionale, utilizza una grande percentuale di bacche di ribes nero durante la macerazione. Il processo produttivo rispetta il frutto e tiene conto della sua fragilità: la macerazione delle bacche di ribes nero in alcol avviene in vasche rotanti di acciaio inox, al riparo dall'aria e dalla luce. Dopo essere passate attraverso la pressa, le infusioni travasate vengono addolcite esclusivamente con zucchero secco e non contengono alcun additivo. Vedrenne applica la stessa cura e le stesse tecniche alla creazione dell'intera gamma di creme e liquori alla frutta.



**VEDRENNE LIQUORE
ALBICOCCA**
FRANCIA, 15%, 6 x 70cl

Cod. A05266



**VEDRENNE LIQUORE
FIORE DI SAMBUCO**
FRANCIA, 20%, 6 x 70cl

Cod. A05325



**VEDRENNE LIQUORE
MELONE VERDE**
FRANCIA, 15%, 6 x 70cl

Cod. A05326



**VEDRENNE LIQUORE
TRIPLE SEC**
FRANCIA, 25%, 6 x 70cl

Cod. A05318



**VEDRENNE LIQUORE
VIOLETTA**
FRANCIA, 18%, 6 x 70cl

Cod. A05323

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
A05306	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE CASSIS		6
A05307	70	25,00	VEDRENNE LIQUORE BANANA		6
A05308	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE LAMPONE		6
A05309	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE MORA		6
A05311	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE PESCA		6
A05312	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE FRAGOLA		6
A05313	70	25,00	VEDRENNE LIQUORE CACAO BIANCO		6
A05314	70	25,00	VEDRENNE LIQUORE BLUE CURACAO		6
A05315	70	18,00	VEDRENNE LIQUORE FRUTTO DELLA PASSIONE		6
A05316	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE LITCHI		6
A05317	70	15,00	VEDRENNE LIQUORE POMPELMO ROSA		6
A05321	70	35,00	VEDRENNE LIQUORE ORANGE CURACAO		6
A05267	70	25,00	VEDRENNE LIQUORE MANDARINO		6

HORSE WITH NO NAME

La The Horses Spirit Company è stata fondata nella Foresta Nera nel 2020 da Alexander Stein, già leggenda nel mondo degli spirits. L'obiettivo era quello di unire la passione per il Whisky, e per il Bourbon in particolare, con la tradizione di distillazione della sua regione d'origine, la Foresta Nera appunto. Il primo capitolo di questa storia è dunque A Horse With No Name: si tratta di un Texas Straight Bourbon unito a un distillato di Habanero prodotto in Germania, che risulta molto piacevole nella bevuta liscia e incredibilmente duttile in miscelazione. Ma com'è fatto, chi lo produce? Siamo qui per rispondere a queste domande. Il Bourbon è distillato dalla F&R, fondata nel 2010 in Texas e subito nominata Craft Distillery dell'anno negli USA nel 2012! Per rendere più piccante il bourbon - nel senso più letterale del termine - viene usato un distillato di habanero prodotto nella Foresta Nera con metodi tradizionali e artigianali di estrazione degli aromi. Il calore provocato dalla capsicina (la sostanza piccante dei peperoncini) viene tenuto fuori dal distillato, il che significa che potrete provare l'esperienza dell'habanero senza incendiare la lingua. Sembra intrigante, vero?



HORSE WITH NO NAME
BOURBON INFUSED WITH HABANERO
USA, 46%, 6 x 50cl

Cod. HWN

TATSUMI ABSINTHE

Situata nel cuore del Giappone, Tatsumi Distillery fonde sapientemente tradizione artigianale e innovazione moderna. La distilleria è rinomata per la cura meticolosa con cui seleziona botaniche locali e tecniche di distillazione precise, per creare spiriti raffinati e autentici che raccontano la ricca eredità giapponese. L'attenzione al dettaglio e il rispetto per la natura circostante sono il fulcro di ogni prodotto firmato Tatsumi. Un'assoluta rarità nel panorama giapponese, Tatsumi Absinthe unisce la magia delle botaniche classiche dell'assenzio con note tipicamente orientali. Distillato con finissima precisione, offre un bouquet aromatico intenso e complesso: anice stellato, finocchio e assenzio si intrecciano a delicate sfumature di yuzu e shiso. Al palato è morbido ma vibrante, con una freschezza erbacea e un finale lungo, leggermente amarognolo e persistente. Perfetto per gli amanti delle esperienze sensoriali uniche e sofisticate.

BOTANICHE: *anice stellato, maggiorana, finocchio, semi di aneto, angelica, liquirizia, tè Oolong, menta Akamaru (originaria del Giappone)*



TATSUMI ABSINTHE
GIAPPONE, 58%, 6 x 50cl

Cod. A06366

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO
HWNGB	50	46,00	A HORSE WITH NO NAME BOURBON INFUSED WITH HABANERO	ASTUCCIO

DRIOLI

Nata a Zara nel 1759 e rinata a Mira, è la più antica azienda di liquori italiani.

La ricetta del maraschino Drioli venne perfezionata a metà del XVIII secolo da Francesco Drioli, sulla base della tradizione speciale di Zara nella produzione di rosolio di marasche. Nonostante la requisizione della fabbrica dalle forze tedesche durante la seconda guerra mondiale, la ricetta venne custodita dalla famiglia Drioli che, alla fine del conflitto, decise di ricostruire la produzione in Veneto. Il Maraschino di Drioli è un prodotto che pone le sue radici nella Dalmazia veneta e deve il suo nome alle marasche, varietà di amarena di origini dalmate.



DRIOLI MARASCHINO
ITALIA, 32%, 6 x 50cl

Cod. 003359

COTSWOLDS

Specializzato nella creazione di distillati artigianali, la distilleria Cotswolds non finisce mai di sorprendere. Torna in scena con un Cream Liqueur tra i più golosi dimostrando ancora una volta il suo unico savoir-faire. Elaborato a partire da new make whisky e crème fraîche, Cotswolds Cream Liqueur rivela in bocca tutti i sapori del territorio inglese: note biscottate di orzo maltato, aromi di caramella mou e una dolcezza lattiginosa.

Da consumarsi idealmente con ghiaccio o in un caffè.



COTSWOLDS CREMA AL WHISKY
INGHILTERRA, 17%, 6 x 70cl

Cod. A00651

KILCHOMAN

Kilchoman è la sola Farm Distillery di Islay: azienda indipendente e familiare, in cui tutta la produzione avviene in casa, dalla coltivazione dell'orzo fino all'imbottigliamento. From barley to bottle. Il Kilchoman Bramble Liqueur è prodotto a partire da more di rovo lasciate macerare nel miele e il distillato torbato di Kilchoman, per un profilo insieme dolce, fruttato e intensamente fumoso. Un profilo unico!



**KILCHOMAN
SMOKY BRAMBLE**
SCOZIA, 19%, 6 x 50cl

Cod. KDBL-2

KILLOWEN

Killowen, la Craft Distillery che sta ridefinendo l'approccio all'Irish Whiskey, ha applicato la sua visione unica a uno dei liquori più tradizionali d'Irlanda: il Coffee Liqueur! Il Killowen Gloria è infatti un connubio di ricco caffè naturale miscelato con il Poitin di Killowen: lasciato riposare per sei mesi in una botte ex-bourbon, si ottiene questo liquore al caffè ricco e morbido, vibrante e saporito.



**KILLOWEN
GLORIA COFFEE LIQUEUR**
IRLANDA, 20%, 6 x 70cl

Cod. KWGC

MAMMA MIA

Mamma Mia viene prodotto con la più esclusiva e storica varietà di limoni italiani: il Femminello del Gargano IGP proveniente dalla Puglia. Questi limoni eccezionali sono raccolti a mano dal 1850 dalla stessa famiglia a Rodi del Gargano. Il sapore unico e il profumo intenso di questi limoni permette di utilizzare solo ingredienti naturali: no coloranti, aromi artificiali e additivi, e una percentuale di zucchero molto più bassa dei limoncelli tradizionali. Il primo vero limoncello premium.

PURE SARDINIA

Raro Wild Mirto è un liquore ottenuto per infusione in alcol di bacche di mirto rosso selvatico raccolte a mano. Si utilizzano 880 g/l per 120 giorni in alcol di melassa di barbabietola, a cui successivamente viene aggiunta una piccola quantità di sciroppo di zucchero (solo 30 g/l). Ha profumi balsamici, di macchia mediterranea e del frutto fresco di mirto rosso. Il sapore è dolce, avvolgente, caldo e vellutato con una nota persistente del frutto fresco amalgamato da una nota lievemente amara e da un finale delicatamente tannico. Sardegna pura.



MAMMA MIA!
LIMONCELLO
ITALIA, 24%, 6 x 70cl

Cod. A05611 ASTUCCIO
COD. A03625

MAMMA MIA
3L POUCH
ITALIA, 24%, 4 x 300cl

Cod. A06524

RARO
WILD MIRTO
ITALIA, 30%, 6 x 70cl

Cod. 006937

DOLIN CHAMOIS

Il G n py   un liquore leggendario e intensamente erbaceo tipico delle Alpi francesi, che risale a centinaia di anni fa. Sebbene sia composto da una moltitudine di erbe alpine, la pi  importante   una variet  piccola e rara di artemisia. Dolin   una delle poche case rimaste che si affida ancora alle erbe locali, foraggiate in estate e distillate in un venerabile vecchio alambicco di rame. Le Chamois   il G n py pi  antico di Dolin, ricetta che risale al 1821, quando Joseph Chavasse fond  per primo quella che oggi   Maison Dolin.



**DOLIN
G N PY LE CHAMOIS**
FRANCIA, 45%, 6 x 70cl

Cod. A05873

BONAL

Bonal   un liquore autentico che esiste da 150 anni, inventato e prodotto a Chambéry in Savoia. A base di china e genziana,   prodotto in 8.000 bottiglie l'anno. Si presenta di colore scuro e denso ma molto leggero in bocca, dolce e amaro allo stesso tempo.



BONAL GENTIANE - QUINA
FRANCIA, 16%, 6 x 75cl

Cod. 035003

CORSO ITALIA

Un bitter premium siciliano come gli ingredienti della sua ricetta. Carciofino selvatico, arance siciliane ed erbe aromatiche che sono le materie prime necessarie per raggiungere il colore rubino, la rotondità al palato e il suo regorgioso dolce-amaro. Ideale per i veri appassionati della miscelazione.



CORSO ITALIA BITTER
ITALIA, 21%, 6 x 70cl

Cod. A04915

TERZA BITTER

Nato con precisione e carattere, TERZA è un bitter italiano artigianale prodotto ai piedi delle colline piemontesi, ispirato alla forma poetica della Terza Rima, dove ritmo, contrasto e tensione trovano il loro equilibrio. Una visione moderna del classico

Bitter Rosso: complesso, elegante e fieramente amaro. Infuso con 22 botaniche, tra cui genziana, cardo santo, scorza d'arancia amara, mandarino, maggiorana, santoreggia e rabarbaro, TERZA bilancia profondità erbacea, luminosità agrumata e una chiusura pulita e minerale. Prodotto a mano in piccoli lotti in Piemonte, a pochi chilometri dalla splendida città di Alba, TERZA nasce nelle stesse colline dove ha preso vita il Vermouth di Torino 9diDANTE. Un'eredità che ci ispira a guardare indietro — ma anche a spingerci avanti. Imbottigliato per la prima volta a luglio 2025, TERZA è prodotto in batch limitati da 6.666 bottiglie.



TERZA BITTER
ITALIA, 24%, 6 x 70cl

Cod. A06555

Colore: rosso rubino vibrante con riflessi aranciati.

Naso: intensi profumi di mandarino, arancia amara e rabarbaro, intrecciati a una secchezza erbacea.

Palato: apertura agrumata che evolve in radici e cortecce amare, con un finale lungo, elegante e marcatamente minerale.

13

Sherry & Porto

VALDESPINO

Valdespino è una delle aziende produttrici di sherry più antiche della Spagna. La «bodega» si trova nel cuore di Jerez de la Frontera e produce una gamma di sherry famosa e apprezzata in tutto il mondo, produttrice ufficiale della monarchia spagnola dal 1883. Valdespino è l'unico produttore di sherry a controllare l'intero processo produttivo, dalla vigna all'imbottigliamento.

Valdespino fortifica i suoi sherry esclusivamente con un distillato di Palomino proveniente dalla vigna di proprietà. Per l'invecchiamento si utilizzano botti di quercia americana da 600 litri di 30/40 anni di età, riempite al massimo per 5/6 della capacità.

Negli ultimi anni stiamo assistendo a una riscoperta del mondo dello sherry, anche grazie alla spinta della nuova tendenza no & low alcol: Sherry e Soda, Sherry e Tonic sono sempre più richiesti e le selezioni di Sherry in bottigliera riacquistano finalmente il giusto spazio con la riscoperta degli storici produttori della regione.

Senza dimenticare che lo Sherry viene consumato principalmente liscio, in abbinamento al cibo. La nostra cucina mediterranea, salumi e formaggi sono da sempre il perfetto accompagnamento.



**VALDESPINO
FINO INNOCENTE**
SPAGNA, 15%, 6 x 75cl

Cod. A02854



**VALDESPINO
OLOROSO VIEJO DON GONZALO**
SPAGNA, 21%, 6 x 50cl

Cod. A04576



**VALDESPINO
AMONTILLADO DRY TIO DIEGO**
SPAGNA, 18%, 6 x 75cl

Cod. A02856



**VALDESPINO
PALO CORTADO VIEJO C.P.**
SPAGNA, 20%, 6 x 50cl

Cod. A04575



**VALDESPINO
PEDRO XIMÉNEZ EL CANDADO**
SPAGNA, 17%, 6 x 75cl

Cod. A02857



**VALDESPINO
MANZANILLA DELICIOSA**
SPAGNA, 15%, 6 x 75cl

Cod. A04167

CHURCHILL'S PORT

Churchill's è un produttore di porto e vini del Douro a conduzione familiare, con sede a Vila Nova da Gaia e nella Valle del Douro. Nato dalla passione e dal coraggio; figlio di antiche tradizioni unita ad una visione giovanile.

Johnny Graham ha fondato Churchill's nel 1981, a soli 29 anni, per portare uno stile personale e un'atmosfera fresca nel mondo tradizionale del porto. L'azienda nasce dal desiderio di John di continuare l'esperienza tramandata della sua famiglia, dopo che il padre aveva venduto la Graham Port agli Inglesi. Pur mantenendo metodi di produzione basati su classicità ed esperienza, John ha voluto creare un proprio stile individuale per differenziarlo dagli altri Porto.

La produzione di altissima qualità ha ottenuto ottimi riconoscimenti che hanno reso il Churchill's Port raffinatissimo e unico nel mercato, riconosciuto come il "Porto boutique".

Nel 1999 viene acquistata la "quinta da Gricha". Una tenuta di cinquanta ettari di terreno con vigneto situato sulla riva sud del fiume Douro, tra la Pinhao e Tua, nella prestigiosa regione vinicola riconosciuta come "LE VALLI DEL DOURO". Qui avviene tutta la produzione.

Oggi Churchill's produce una gamma di porti di classe mondiale, che cattura lo spirito della regione e dell'amata tenuta Quinta da Gricha in armonia con la natura.

Johnny gestisce ancora l'azienda, supportato della futura generazione della sua famiglia. Sono oggi l'ultima casa produttrice di porto britannica indipendente e intendono rimanere tali.

Vivi bene, bevi bene, fai del bene. Benvenuti a Churchill's.



**CHURCHILL'S PORT
FINE WHITE**
PORTOGALLO, 19,5%, 6 X 75cl

Cod. A06095



**CHURCHILL'S PORT
FINE RUBY**
PORTOGALLO, 19,5%, 6 X 75cl

Cod. A06096



**CHURCHILL'S PORT
FINE TAWNY**
PORTOGALLO, 19,5%, 6 X 75cl

Cod. A06097



CHURCHILL'S PORT
VINTAGE 2016
PORTOGALLO, 20%, 6 x 75cl

Cod. A05250



CHURCHILL'S PORT
QUINTA DA GRICHA VINTAGE 2003
PORTOGALLO, 20%, 6 x 75cl

Cod. A05251



CHURCHILL'S PORT
TAWNY 30 YO
PORTOGALLO, 19,5%, 6 x 75cl

Cod. A05252



CHURCHILL'S PORT
DRY WHITE
PORTOGALLO, 19,5%, 6 x 75cl

Cod. A05247



CHURCHILL'S PORT
TAWNY 10 YO
PORTOGALLO, 19,5%, 6 x 75cl

Cod. A05248



CHURCHILL'S PORT
LATE BOTTLED VINTAGE 2017
PORTOGALLO, 19,5%, 6 x 75cl

Cod. A05249

14

Fermentati, Sake & Vini

COMTE DE LAURISTON



COMTE DE LAURISTON CIDRE BRUT
FRANCIA, 4,5%, 75 cl

Cod. A06339

Il Sidro Brut di Normandia Comte Louis de Lauriston è elaborato a partire da numerose varietà di mele da sidro (sono abitualmente utilizzate oltre 50 varietà). Le mele amare formano la struttura e il corpo del sidro, le varietà dolci forniscono i loro aromi, mentre le mele acidule aggiungono finezza e freschezza.

Le mele giunte a maturità sono frantumate prima di essere torchiate per estrarne il succo che fermenta fino a raggiungere una gradazione alcolica leggermente superiore al 4%. Durante la fermentazione, il controllo costante della temperatura ed i successivi travasi permettono di mantenere una fermentazione lenta e aromatica. Il sidro viene successivamente imbottigliato sotto pressione.

Il Sidro Comte Louis de Lauriston è una bevanda leggera, fruttata e rinfrescante. Si apprezza da solo, ma anche durante il pasto per accompagnare terrine, pesci, carni bianche o ancora un dessert alla mela.



COMTE DE LAURISTON POIRÉ
FRANCIA, %, 75 cl

Cod. A06340

Il Poiré è una produzione tradizionale ed autentica del Domfrontais a partire da succo di pera. È elaborato grazie a numerose varietà come la Plant de Blanc, la Muscadet, l'Avenelle o ancora la Poire de Grise. Frantumate e torchiate subito dopo la raccolta, le pere danno il loro succo che fermenta in modo naturale a temperatura controllata per 5 - 8 settimane. Il Poiré è imbottigliato a metà fermentazione, quando il grado alcolico supera leggermente il 4% vol. Continua allora a fermentare in bottiglia, sprigionando il gas carbonico responsabile del suo aspetto frizzante.

Il colore è chiaro, con riflessi dorati. Al naso offre note delicate di pera, di burro e di agrumi. La bocca è rinfrescante, fruttata, con una bella acidità al contempo. Il Poiré si apprezza all'ora dell'aperitivo o per accompagnare terrine, frutti di mare, ostriche o ancora insalate. Perfetto anche con la frutta al momento del dessert.

MAISON HAKUTSURU

Fondata nel 1743 a Kobe, nel quartiere di Nada, da Jihei Kano, Hakutsuru è una delle case di sake più storiche e rinomate del Giappone. Con oltre 275 anni di esperienza, la distilleria ha saputo coniugare tradizione artigianale e produzione su larga scala, mantenendo il controllo completo dell'intera filiera: dalla coltivazione del riso - inclusa una propria variante di Nishiki coltivata a Tamba-Sasayama, nella prefettura di Hyōgo - fino alla realizzazione del prodotto finale. Un equilibrio che ha permesso a Hakutsuru di affermarsi come marchio di riferimento in Giappone e come protagonista nell'export, con una distribuzione in oltre 55 Paesi.

A rendere unico l'umeshu Hakutsuru è l'impiego esclusivo di ingredienti naturali, senza l'aggiunta di acidificanti, coloranti o aromi artificiali. Ne nasce una bevanda autentica, che riflette la purezza della materia prima e l'impegno della distilleria nel preservare l'eccellenza e la tradizione giapponese, offrendo al tempo stesso un'esperienza gustativa di grande raffinatezza.



HAKUTSURU UMESHU GENSHU
GIAPPONE, 19,7%, 6 x 70cl

Cod. AO6554

Hakutsuru Umeshu è fatto con le migliori prugne giapponesi (ume).
Ha un gusto rinfrescante, leggermente dolce e acidulo, con aromi di frutta matura e noccioli di prugna.
Colore ambrato.
Temperatura di servizio: Fresco o a temperatura ambiente.

COD.	VOL	GR	PRODOTTI	ASTUCCIO	CRT
AO4177	72	19,50	HAKUTSURU UMESHU GENSHU	-	6

MAISON KITAJIMA

Fondata nel 1805 nella prefettura di Shiga, la Maison Kitajima produce sake equilibrati ed eleganti, ma allo stesso tempo strutturati. Questi sake naturali basati sul terroir permettono di sperimentare la profondità aromatica unica del sake. Kitajima trasferisce nel sake naturale le tecniche di produzione acquisite nella lunga storia del birrificio.



SAKE KITAJIMA NATURAL I
GIAPPONE, 18,2%, 72cl

Cod. A06337

Realizzata con riso Wataribune, una varietà locale della regione di Shiga, questa cuvée è potente e delicata, sofisticata ma rustica. All'assaggio mostra progressivamente facce diverse, in un susseguirsi di note di cereali (grano, riso) e note fermentative. La sua elegante acidità, tipica del metodo Kimoto, offre un finale soddisfacente.

MAISON KUROSAWA

Il signor Kurosawa rappresenta la sesta generazione del birrificio Kurosawa fondato nel 1858, vicino al monte Asama. Suo fratello maggiore è uno dei birrai e suo fratello minore è un maestro del chai (Toji). Questo sake beneficia dell'acqua di sorgente che proviene dal Monte Asama.



SAKE ASAMA NATURE
GIAPPONE, 16,5%, 72cl

Cod. A06338

Si apre note di foglie essiccate, corteccia, tiramisù, talco, mandorla bianca, ribes bianco e sentori erbacei. La consistenza è ricca con cacao, acidità data dalla mela verde, amaro regalato dal ravanello e piccantezza.

KIZAKURA

Fondata nel 1925 a Kyoto, Kizakura è una rinomata azienda produttrice di sake che si concentra sull'acqua e sul riso, elementi fondamentali per la produzione di sake di alta qualità.

Utilizzando l'acqua di sorgente "Fushimizu" e combinando segreti tramandati di generazione in generazione con tecniche moderne, Kizakura offre differenti sake dai gusti evoluti, in linea con lo stile di vita contemporaneo.



SAKE JUNMAI SHU
GIAPPONE, 14,5%, 6 x 72cl

Cod. A00787

Tutti i sake della categoria Junmai vengono prodotti rigorosamente da fermentazione naturale, senza aggiunta di alcol. Non c'è una levigatura minima imposta per questa classe, anche se la maggior parte dei Junmai sono levigati intorno al 70%, così come accade per Bijito. Per la sua produzione viene utilizzato riso Koshihikari, che ci regala aromi di noci, spezie e mela verde. È possibile servire questo sake a temperatura ambiente o raffreddato, ed è perfetto in abbinamento alla cucina tradizionale giapponese, specialmente yakitori o piatti speziati.



SAKE JUNMAI GINJO
GIAPPONE, 14,5%, 6 x 72cl

Cod. A63944

Per essere classificato come Junmai Ginjo, il riso utilizzato per la produzione deve essere levigato fino a un seimaibuai (grado di levigatura) del 60%, con un 40% di chicco eliminato. La parola Ginjo indica il bouquet di aromi che caratterizza questa classe pregiata di sake, solitamente fruttato e floreale. Questo delicato sake viene prodotto con riso di qualità yamadanishiki, una delle più pregiate, che dona un sapore elegante e offre aromi di pesca o pera. Bijito Junmai Ginjo si abbina molto bene con salmone e Sushi.

TRA LE TERRE

L'incontro con la famiglia Chioccioli, e in particolar modo con il papà Stefano, uno degli enologi più richiesti al mondo, ha reso possibile la creazione di una gamma di vini a fermentazione spontanea, di pronta beva per un consumo quotidiano.

Un'unione unica ed inconsueta tra uve autoctone del Mar Mediterraneo. Questi vini nascono dall'idea di andare ad esplorare le radici profonde che affondano in quel patrimonio culturale e culturale che da sempre il Mare Tra le Terre, ovvero il Mediterraneo, ha rappresentato per i popoli che vi abitano. Vini lieti che vogliono rappresentare con semplicità le complesse sfumature del terroir madre di tutti i terroir, delle terre bagnate da quel mare che è stato teatro della nascita e della storia della nostra civiltà.



TRA LE TERRE VINO BIANCO
ITALIA, 6 x 75cl

Cod. A04935

Ansonica, Trebbiano, Grillo, Cattarratto. Diraspatura e pressatura delicata. Fermentazione spontanea in tini di cemento, affinamento sur lies per 3 mesi.

TRA LE TERRE VINO ROSSO
ITALIA, 6 x 75cl

Cod. A04936

Sangiovese, Nero d'Avola. Diraspatura e macerazione sulle bucce per 15 giorni. Fermentazione spontanea in tini di cemento, affinamento sur lies per 3 mesi.

TRA LE TERRE PETNAT
ITALIA, 6 x 75cl

Cod. A04937

Trebbiano, Cattarratto. Diraspatura e pressatura delicata. Fermentazione spontanea in tini d'acciaio completamente, della fermentazione in bottiglia.

TRA LE TERRE PASSITO
ITALIA, 6 x 50cl

Cod. A04938

Trebbiano, Malvasia, Marsala. Disidratazione delle uve in cassette all'aria aperta. Diraspatura e pressatura delicata. Fermentazione spontanea in tini di cemento. Maturazione in botte grande di slavia.

15

Fine & Rare spirits

RUM NATION



RUM NATION
ENMORE 25 YO 1997/2022 SHERRY FINISH
 GUYANA, 59%, 50 cl

Cod. NAT120

Un rum estremamente aromatico da un alambicco a colonna, ammorbidito dalla lunga maturazione ma muscoloso e corposo. Al naso offre un'esplosione di esteri selvatici: frutta tropicale sovrasmatura fermentata (banana, avocado, papaya) e una curiosa nota di colla da falegname. Troviamo poi cola, bergamotto, pepe, cannella e un accenno di legno antico. Le stesse note fruttate e speziate le ritroviamo al palato: dolce, succulento, denso, travolgente nella sua intensità di esteri ma cremoso. C'è una nota di cereali e farina, prima che la cannella e il pepe prendano il controllo.

RUM NATION
CARONI 25 YO 1998/2022 SHERRY FINISH
 TRINIDAD, 59%, 50 cl

Cod. NAT122

Un vecchio rum di una distilleria leggendaria e ormai chiusa di Trinidad, solo leggermente addomesticato da un finish di 70 mesi in botti ex-whisky maturato in sherry. L'intensità tannica è arricchita da un ulteriore livello di ricchezza, ma rimane estrema. Al naso troviamo esteri potenti, bergamotto, cola, ma anche le note aromatiche di anice e liquirizia, e ovviamente l'immane carattere cupo e profondamente legnoso. L'influenza del finish è più evidente al palato: inizia succulento, ricco, quasi vellutato, con un carattere di uva sultanina e marmellata d'arancia. Proprio quando sembra più dolce e morbido del previsto, comincia a crescere senza sosta verso le note tipiche di radice di liquirizia e di genziana, caffè nero e chiodi di garofano, e verso un finale caldissimo e tannico. Enormemente complesso e dalla lunga evoluzione nel bicchiere.

KIRK & SWEENEY

La bottiglia di cristallo ultra-premium è realizzata a mano e si ispira alle tradizionali bottiglie utilizzate all'inizio del XX secolo. Anche il tappo è in cristallo ed è personalizzato per ogni singola bottiglia per un montaggio preciso. La scritta intricata è sabbiata e accuratamente dipinta a mano in oro. Ispirata alla scatola per sigari di un vecchio capitano, la bottiglia è racchiusa in una confezione stile mogano. La confezione, ideale come idea regalo, si apre proprio come potrebbe fare uno scrigno o un vecchio baule. Riprendendo anche il concetto di navigazione, antiche mappe nautiche della principale rotta del contrab-

bando di rum e una bussola sono stampate in oro negli interni in pelle color crema. Le coordinate del luogo in cui la storica goletta Kirk and Sweeney sarebbe stata sequestrata dalla Guardia costiera degli Stati Uniti sono ben visibili sul nastro intarsiato.

Il processo di produzione inizia con la canna da zucchero di alta qualità raccolta appena a sud della distilleria. Il liquido viene accuratamente fermentato, distillato e invecchiato in botti di rovere americano nella Repubblica Dominicana.



KIRK & SWEENEY XO
REP. DOMINICANA, 65,5%, 70 cl

Cod. Cod. A06346

Naso: domina con strati di frutta secca e rovere con sottili sentori di caramello e toffee.

Palato: aromi di rovere tostato e vaniglia deliziano i sensi con sentori di uva passa e sherry, costruiti su strati di spezie e frutta secca dolce.

Finale: lungo, caldo e robusto.

SILVER SEAL



Il marchio Silver Seal è stato creato negli anni '80 da Ernesto Mainardi, ed è stato uno dei baluardi della fase pionieristica dell'imbottigliamento indipendente di whisky contribuendo alla nascita stessa della categoria di Single Malt Scotch Whisky, e tutte le sue selezioni sono considerate pietre miliari dagli appassionati e dai collezionisti. Nel 2007 alla guida è subentrato Max Righi, che

ha portato avanti la politica di eccellenza assoluta come cardine delle sue selezioni.

Le sue selezioni spaziano anche ai rum caraibici: l'azienda rilascia piccolissimi lotti di imbottigliamenti, selezionati con grande rigore, e mette in commercio espressioni memorabili.



SILVER SEAL
DEMERARA DIAMOND 20 YO 2023
 GUYANA, 61,1%, 6 x 70 cl

Cod. SS-19

Distillato nel 2003, questo single cask di Diamond è stato imbottigliato nel 2023 a 20 anni di età, nella prestigiosa livrea di Silver Seal. Presentato alla gradazione piena di 61,1%. L'etichetta mostra un colibrì, tributo a Beija Flor, per cui questo rum è stato imbottigliato in esclusiva.

Naso: Scorza di lime e mela verde, un sottile accenno di melassa cioccolatosa, gelato al cocco.

Palato: Datteri gommosi e uva sultanina, irrorati da mou e miele. Alcune note di frutta fresca di frutteto fanno capolino lungo la strada, così come il minimo accenno di salinità.

Finale: Accenni di cedro e più mela verde sul finale.

AMARÁS

Il progetto Amaras è quello di produrre un mezcal di agave espadin artigianale a fermentazione naturale al 100% con una filosofia onesta ed intelligente secondo la quale il mezcal dovrebbe essere accessibile a tutti.

Prodotto a Oaxaca con metodo artigianale, rispetta la tradizione produttiva di questo antico distillato, con un approccio ad alta sostenibilità.



AMARÁS LOGIA
ANCESTRAL DELUXE LUMBRE
MESSICO, 46°, 6 x 70 cl

Cod. A06258

Amarás Logia Ancestral Deluxe Lumbre è una limited edition di sole 399 bottiglie al mondo. Realizzato con l'agave Lumbre, rara e ancora senza nome ufficiale, questo mezcal celebra l'artigianalità ancestrale con piccoli alambicchi di terracotta. Il risultato è un liquido setoso, ricco di sfumature. Al naso, ribes rosso e note minerali; al palato, funghi selvatici e torrone dolce; il finale è cremoso, con un lungo retrogusto di legna da ardere.

TAKAMAKA

La storia della distilleria Takamaka comincia nel febbraio 2002, quando i due fratelli d'Offay, Richard e Bernard, tornano alle Seychelles dopo molti anni trascorsi in Sudafrica. Acquistano un edificio in rovina del diciottesimo secolo, considerato patrimonio nazionale, sull'isola di Mahé a La Plaine St Andre, e lo restaurano, aprendo la prima

realità produttiva che incarna lo spirito delle Seychelles. Per la produzione viene utilizzata sia melassa che succo di canna da zucchero, che dopo essere portata al piccolo mulino della distilleria per essere pressata, viene sottoposta al processo di fermentazione, che dura da tre a cinque giorni.



TAKAMAKA
LE CLOS
SEYCHELLES, 60%, 6 x 50 cl

COD. A05071

Naso: fresco con note erbacee, di pepe verde, scorza di agrumi e frutta esotica. Palato: vivace mineralità bilanciata da una rotondità fruttata, a seguire note di pane lievitato e umami. Finale: lungo e persistente, con note minerali e pepate, richiama gli aromi iniziali.



TAKAMAKA
LE CLOS NAPA LAZ
SEYCHELLES, 53,4%, 6 x 50 cl

COD. A06094

Naso: corposo con note tropicali. Palato: pepe nero bilanciato da note di agrumi freschi. Finale: morbido e raffinato.

SPRINGBANK



A Springbank si producono tre tipologie di whisky, che differiscono sia per la torbatura dell'orzo che per la distillazione: Hazelburn, fatto a partire dal 1997, è un whisky non torbato e distillato tre volte, per ottenere un prodotto molto morbido e fruttato, raccolto dall'alambicco a una gradazione di circa 75%; Longrow, distillato dal 1973, è una versione torbata (circa 50 ppm) a doppia distillazio-

ne, il cui new make viene raccolto a circa 68°, con un punto di taglio delle code piuttosto basso. Infine c'è Springbank, fatto con orzo leggermente torbato (circa 8-10 ppm) e distillato due volte e mezzo, secondo una formula assolutamente unica per cui il 20% del frutto della prima distillazione viene messo da parte e unito al frutto della seconda in una terza fase.

SU ASSEGNAZIONE PER TUTTE LE REFERENZE.
DISPONIBILI ALTRI IMBOTTIGLIAMENTI SU ASSEGNAZIONE. VERIFICARE A LISTINO.



SPRINGBANK
10 YO
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70 cl

Cod. SPR10



SPRINGBANK
15 YO
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70 cl

Cod. SPR15



SPRINGBANK
18 YO 2024
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70 cl

Cod. SPR1824

Springbank 10 anni offre la perfetta introduzione alla gamma della distilleria. Assemblaggio di barili ex bourbon ed ex sherry, è eccezionalmente equilibrato dal primo sorso al ricco e pieno finale. Non filtrato a freddo e senza coloranti è imbottigliato a 46%.

Naso: Fruttato di pere con una traccia di torba, vaniglia e malto. Palato: Malto, quercia, spezie, noce moscata e cannella, essenza di vaniglia.

Finale: Dolce con un persistente formicolio salato.

Il gigante buono di Springbank. Maturato esclusivamente in barili ex sherry Oloroso è eccezionalmente equilibrato dal primo sorso al ricco e pieno finale. Non filtrato a freddo e senza coloranti è imbottigliato a 46%. Naso: Grande e compatto con note di salumi. L'influenza dello sherry Oloroso si rivela con note di carne di manzo alla brace, chiodi di garofano, menta e iodio, dado di carne e prugne secche mentre sentori di nassa di aragoste evidenziano la tipica influenza marina di Springbank.

Palato: Il carattere torbato è presente con il fumo fuliginoso del kiln e foglie di tabacco. Viscioso. Prugne, noci, zucchero Demerara, polvere di cacao e carne affumicata.

Finale: Prima crescente con fuliggine, cuoio e noci per poi rifluire lentamente e lungamente.

L'edizione 2024 di Springbank 18 anni torna a una maturazione in soli barili ex-Bourbon, esaltando così le peculiarità del distillato di Springbank. Edizione limitata annuale, è un whisky non filtrato a freddo né colorato artificialmente, imbottigliato al grado di 46%. Naso: Frutta tropicale in evidenza, con papaya e ananas. Note di malto, di orzo essiccato, con vaniglia e crema. Sentori minerali.

Palato: Note di melassa e granola al miele in prima istanza, poi gommosa alla frutta, caramelline alla pera e glassa al burro.

Finale: Proseguono i frutti tropicali, con l'aggiunta di una nota erbacea, di ginestra, e un tocco di sale marino.

LONGROW



Raccogliendo la sfida di un distillatore di Islay che sosteneva che al di fuori dall'isola nessuno era in grado di distillare whisky torbati di qualità, la distilleria Springbank cominciò a produrre la linea Longrow nel 1973. Il nome Longrow si ispira a una vecchia distilleria di Campbeltown che venne chiusa nel 1896 e alla quale Springbank ha un voluto omaggiare un tributo.

La ricetta prevede l'utilizzo di orzo torbato a 50PPM e della doppia distillazione (al posto delle consuete 2,5) novità assoluta per la distilleria. La produzione di Longrow si interruppe dopo appena due anni, per poi riprendere all'inizio degli anni 90 fino ai giorni nostri ed occupa circa il 15% della produzione totale della distilleria.

SU ASSEGNAZIONE PER TUTTE LE REFERENZE.
DISPONIBILI ALTRI IMBOTTIGLIAMENTI SU ASSEGNAZIONE. VERIFICARE A LISTINO.



**LONGROW
PEATED**
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70 cl

Cod. LGR1

Longrow Peated è imbottigliato a 46%, senza colorazione artificiale e senza filtraggio a freddo. Longrow è il Single Malt torbato a doppia distillazione prodotto presso Springbank Distillery.

Naso: Molto cremoso, crema di vaniglia. Il fumo si sviluppa gradualmente. Dolci tostati con gelatina, erbe aromatiche e frutta matura, col tempo.

Palato: Molto bilanciato, ricco e cremoso con una sottile nota medicinale. Fumo presente come le onde di fumo che escono dal kiln.

Finale: Il fumo delicato si attarda, lasciando il desiderio di gustarne ancora.



**LONGROW
18 YO 2024 EDITION**
CAMPBELTOWN, 46%, 6 x 70 cl

Cod. LGR1824

Longrow 18 anni è un classico invernale: l'edizione 2024 è maturata in una combinazione di barili ex-Sherry (90%) ed ex-Porto (10%). Edizione limitata annuale, è un whisky non filtrato a freddo né colorato artificialmente imbottigliato al grado di 46%.

Naso: Note di fragole e lamponi in primo piano, poi un delicato fumo di torba si prende spazio. Fuliggine e caramello salato.

Palato: Esplosivo, con un mix di fumo di torba e dolcezza, marshmallow tostati, cioccolato al sale marino, prugne e confettura di mirtillo.

Finale: Lungo e fumoso, acqua di mare, liquirizia salata e ancora frutti rossi.

ROSEBANK



Rosebank è semplicemente la distilleria delle Lowlands più iconica: fondata nel 1840, il suo stile nei decenni è stato caratterizzato dall'uso di worm tubs e dalla tripla distillazione, diventando l'esempio massimo del whisky della regione. Nonostante ciò, visti gli alti costi di ammodernamento richiesti, Diageo ha deciso di chiuderla nel 1993, trasformandola così in un mito, come Brora e Port Ellen. Nel 2017, con il tessuto dell'edificio che si stava sgretolando, Ian Macleod Distillers ha evitato che Rosebank diventasse una semplice nota storica acquistando il sito della distilleria abbandonata e una buona parte dei vecchi

stock rimasti. La missione è quella di ridare vita alla distilleria, con l'idea di renderla nuovamente il cuore pulsante di Falkirk, con posti di lavoro per i residenti locali. Proprio il 18 luglio 2022 la prima botte è stata riempita, grazie al lavoro notevole di Malcolm Rennie, esperto Distillery Manager già responsabile della produzione a Kilchoman e Annandale. In attesa del whisky della nuova Rosebank, possiamo assaggiare le ultime botti disponibili di questa ormai mitica distilleria grazie alle release annuali.



ROSEBANK
TRIPLE DISTILLED 31 YO
LOWLAND, 48,1%, 70 cl

Cod. ROS02



ROSEBANK
TRIPLE DISTILLED 32 YO
LOWLAND, 47,6%, 70 cl

Cod. ROS03

Un'edizione limitata, invecchiata 31 anni, una delle ultime testimonianze dell'antica distilleria Rosebank, chiusa nel 1993. Seducente, leggera e vibrante, ricca di esplosioni di agrumi, morbida vaniglia e mandorle candite. Seguendo le orme della prima release, Rosebank 31yo si presenta in un astuccio dalle tonalità più scure di grigio, che rappresentano un'evoluzione dalla precedente versione della gamma. Non filtrato a freddo.

Naso: esplosione di agrumi, lime, citronella e semi di coriandolo, chiodi di garofano con morbida vaniglia e mandorle ricoperte di zucchero.

Palato: invecchiamento fantastico mentre è ancora leggero e vibrante, menta, camomilla con cuoio, frutti di bosco e pane di banana.

Finale: Si addolcisce con note di pesca, rovere e lunghe note di erbe.

La terza e ultima edizione nella prima serie della Legacy Release di Rosebank è un crescendo nel tipico stile ricco, fruttato e floreale: una celebrazione degna della storia di questo distillato straordinario, un tempo dimenticato e per fortuna riportato in vita da Ian Macleod! Imbottigliato a 47,6%, a 32 anni di età, è una pietra miliare che esalta le caratteristiche più tradizionali di Rosebank, rispecchiate in un profilo elegante e bilanciato, con note di frutta tropicale, marzapane, erbe aromatiche e porridge.

THE DALMORE



THE DALMORE
30 YO
HIGHLAND, 42%, 70 cl

Cod. A05013

Un Single Malt delle Highland davvero senza tempo, maturato in botti ex-bourbon di quercia bianca americana per poi finire in una selezione unica di botti Colheita Port e Tawny Port.

Naso: miele di Manuka, frutti rossi, marzapane e cannella.

Palato: prugne Victoria, cacao fondente, ciliegie al maraschino e sentori di caffè colombiano.

Finale: arancia rossa, torta allo zenzero, liquirizia e confetti.

THE DALMORE



THE DALMORE
40 YO
HIGHLAND, 42%, 70 cl

Cod. A02267



THE DALMORE
45 YO
HIGHLAND, 40%, 70 cl

Cod. A02265

Inizialmente maturato in botti ex-bourbon di quercia bianca americana, prima di essere trasferito in botti di Matusalem sherry oloroso di 30 anni. Questo prezioso il liquido è stato poi miscelato con lo spirito in cui veniva fatto maturare in botti ex-bourbon di quercia bianca americana e poi in botti di Colheita Port del 1970, creando un whisky che è indulgente, morbido e complesso. Naso: ciliegie, prugne, uva sultanina, mela caramellata e baccello di vaniglia.

Palato: scorza d'arancia, tartufi di cioccolato, marmellata inglese e noci tritate.

Finale: frutti della Foresta Nera, pera affogata intrecciata con caramello e cioccolato fondente.

Un assemblaggio creato utilizzando alcune delle botti più rare e pregiate della distilleria. Inizialmente maturato in botti ex-bourbon di quercia bianca americana, il liquido matura in barrique di Cabernet Sauvignon. Viene poi nuovamente trasferito in botti ex-bourbon di quercia bianca americana prima di maturare in botti di porto Tawny, che hanno contenuto per 20 anni porto. Il pregiato liquido viene infine sposato insieme al whisky invecchiato maturato in botti ex-bourbon di quercia bianca americana e Colheita Port invecchiate.

Naso: chicchi di caffè appena tostati.

Palato: fichi, mela caramellata, banana matura. Finale: marmellata inglese, miele di Manuka e note di mirtilli rossi.

THE DALMORE



THE DALMORE
15YO 2009 VINTAGE (2024)
HIGHLAND, 48,9%, 6 X 70 cl

Cod. A06070

Suntuoso e caldo, con invitanti note di prugne scure e ciliegie. Maturato in botti ex-Bourbon di quercia bianca americana e arricchito da botti Matusalem Sherry selezionate a mano e Graham's Tawny Port invecchiate 10 anni.

Naso: note di miele di Manuka, prugna scura e pepe nero spezzato e sentori di chiodi di garofano.

Palato: marasche e datteri, esaltati da note di arancia candita di Siviglia, fichi freschi e cacao leggero.

Finale: prugna ricca completata da torta di zenzero umida, castagne arrosto e note speziate di legno tenero.



THE DALMORE
18YO 2006 VINTAGE (2024)
HIGHLAND, 47,2%, 6 x 70 cl

Cod. A06071

Dolce e delizioso, uvetta imbevuta di sherry e cioccolato fondente. Maturato in botti ex-Bourbon di quercia bianca americana e arricchito da botti Matusalem e Amoroso Sherry selezionate a mano.

Naso: note seducenti di uva passa imbevuta di sherry, fichi arrostiti, cedro legno e miele.

Palato: La frutta scura si intreccia con liquirizia e cacao, prima di sviluppare note di bergamotto e arancia rossa.

Finale: Al palato persistono note antiche di Sherry, che esprimono ricchi frutti di bosco, liquirizia, corteccia di cassia e cioccolato fondente.

THE DALMORE



THE DALMORE
15YO 2007 VINTAGE (2022)
HIGHLAND, 46,5%, 70 cl

Cod. A04568

Questo vintage 2007 inizia l'invecchiamento in botti ex-bourbon di quercia bianca americana. Il liquido viene poi trasferito in botti Sherry Matusalem, Apostoles, Amoroso e Marsala per poi essere riunito per l'armonizzazione finale.

Naso: Miele, brioche appena sfornate e torta allo zenzero.

Palato: Miele di fiori d'arancio, spezie e mandarini.

Finale: Zuccheri di pasticceria, liquore allo zenzero e cannella.



THE DALMORE
18YO 2003 VINTAGE (2022)
HIGHLAND, 46,9%, 70 cl

Cod. A04569

Una fantastica espressione one-off con qualità profonde ed invecchiate di rari vini dolci e fortificati. Una classica bellezza invecchiata, che non potrà essere ripetuta.

Questo vintage 2003 inizia l'invecchiamento in botti ex-bourbon di quercia bianca americana. Il liquido viene poi trasferito in botti di vino dolce Rivesaltes selezionate a mano, Sherry Matusalem e Amoroso e piccole botti di bourbon per poi essere riunito per l'armonizzazione finale.

Naso: Miele di Manuka, toffee e vaniglia.

Palato: Miele, sciroppo d'acero e frutta matura speziata.

Finale: Miele antico, marmellata d'arance e zenzero.

THE DALMORE



THE DALMORE
15YO 2008 VINTAGE (2023)
HIGHLAND, 45,8%, 6 x 70 cl

Cod. A05572

Questa espressione rivela sfumature bilanciate naturalmente e interagisce con note di cacao dolce, agrumi freschi e spezie delicate. Un fantastico esempio di raffinata eleganza catturato da The Dalmore.

Naso: Cioccolato al latte, caramello, mandarino e pepe nero macinato.

Palato: Miele di Manuka, cacao dolce, mele bollite e uva sultanina.

Finale: Vaniglia, brioche al cioccolato, arancia e cannella tiepida.

WILSON & MORGAN

Anche se per la maturazione di questo whisky è stata utilizzata una refill sherry butt, l' influenza dell'oloroso è molto evidente, grazie al lungo invecchiamento durato ben quattro decenni, tra i più lunghi mai stati imbottigliati.

Il risultato, dopo tanto tempo, è secco, con marcate note di sherry e frutta a guscio, ma senza essere eccessivamente legnoso.

La nuova serie Decanter Collector's Edition mira a esaltare questi whisky unici nel miglior modo possibile: una selezione delle migliori distillerie imbottigliati cask strength, senza diluizione

ne filtraggio, presentati in maniera particolarmente elegante. Il Decanter è stato disegnato e prodotto dalla Glencairn Glass, pensato per esaltare le profonde sfumature del whisky. Queste bottiglie sono il meglio del meglio, autentiche gemme nella nostra collezione e di cui andiamo particolarmente fieri.

Ma l'apparenza non sovrasta la sostanza e il contenitore non sovrasta il contenuto, come sempre nello stile W&M, quello che conta è il whisky, selezionato da appassionati e dedicato agli appassionati.



W&M BARREL SELECTION 1983-2023
DAILUAINE 40YO DECANTER
SPEYSIDE, 54%, 70 cl

Cod. WM484

Naso: vivo e fresco, con una bella parte fruttata che ricorda la banana, la pesca e l' arancia candita.

Palato: leggeri aromi medicinali, erbacee e speziate ma, ancora una volta, la nota amaricante del legno è ben controllata. La struttura è quella di un whisky di 40 anni ma che rimane estremamente fresco, divertente e fruttato.

Finale: la spezia e la secchezza dello sherry oloroso dominano, con un finale lungo, astringente e con una marcata nota di pepe.

TOMATIN



TOMATIN
30 YO BATCH 5
 HIGHLAND, 46%, 3 x 70 cl

Cod. DT30-5

Ecco il quinto Batch di Tomatin 30 anni: questa nuova edizione limitata è frutto dell'invecchiamento in una combinazione di botti ex-Bourbon first fill e barili di quercia tradizionale. Senza addizione di coloranti artificiali e non filtrato a freddo, è imbottigliato a 46%. Ogni bottiglia è numerata. Oh, dimenticavamo: è un whisky spettacolare!



TOMATIN
30 YO BATCH 6
 HIGHLAND, 46%, 3 x 70 cl

Cod. DT306

Il sesto Batch di Tomatin 30, imbottigliato nel 2023, è un'edizione limitata, frutto dell'invecchiamento in botti ex-Bourbon First Fill e, soprattutto, nelle tipiche botti Refill in cui il distillato di Tomatin evolve pazientemente, andando a sviluppare le tradizionali note fruttate. Senza colorazione artificiale né filtrazione a freddo, è imbottigliato a 46% gradi in edizione limitata, con numerazione singola di ogni bottiglia.

TOMATIN



**TOMATIN
36 YO**
HIGHLAND, 46%, 3 x 70 cl

Cod. DT3610

**TOMATIN
1976 45 YO WAREHOUSE 6 COLLECTION**
HIGHLAND, 46%, 1 x 70 cl

Cod. DTW6

Questa nuova edizione limitata di Tomatin è frutto dell'invecchiamento per oltre 36 anni in una combinazione di Oloroso Sherry Butts a primo riempimento e barili di quercia tradizionale. Senza aggiunta di coloranti artificiali e non filtrato a freddo, è imbottigliato a 46%. Ha ottenuto quattro medaglie d'oro al S. Francisco World Spirits Competition e 96,5/100 nella Whisky Bible di Jim Murray.

Si tratta dell'ultima edizione della prestigiosa serie Warehouse 6 Collection, che si chiude dunque con questo imbottigliamento. Le botti numero 32 e 33 hanno riposato con calma nel magazzino 6 da quando sono state riempite nel 1976, maturando con quieta dolcezza il prezioso distillato al loro interno. La lenta maturazione per oltre 45 anni in barili Refill Hogshead ha permesso a questo whisky di raggiungere una complessità incredibile, sviluppando tutte le note fruttate e cerosi che caratterizzano i Tomatin più maturi. Ciascuna delle 350 bottiglie è travasata in uno squisito decanter in cristallo soffiato a mano di Glencairn, con una decorazione unica in rame. Questa bottiglia di lusso è presentata con due bicchieri (anch'essi Glencairn), un solido tappo di rame, insieme a un certificato numerato che descrive in dettaglio l'incredibile storia che porta con sé questo whisky.

SHIRAKAWA 1958



Il primo e ultimo Single Malt Whisky distillato presso la Shirakawa Distillery, distilleria aperta nel 1951 e chiusa nel 1969 nella prefettura di Fukushima dal gruppo Takara Shuzo. Un pezzo unico di storia: è il più antico vintage di Whisky Giapponese mai messo sul mercato, e non potrà mai essere ripetuto. Una testimonianza straordinaria di un periodo del tutto perduto della produzione di Whisky in Giappone, distante

solo 35 anni dalla primissima goccia di Whisky distillata in terra nipponica. All'epoca, Shirakawa utilizzava solo orzo giapponese, lieviti da vino, fermentazioni di 96 ore, invecchiamento esclusivo in botti di quercia Mizunara, oggi la tipologia di rovere più rara al mondo.



SHIRAKAWA
1958
GIAPPONE, 49%, 70 cl

Cod. SHI1958

L'unico lotto di questo Single Malt, scovato miracolosamente da Stephen Bremner, testato con analisi all'elettrocromatografo e sottoposto all'assaggio dei massimi esperti di Japanese Whisky, è stato imbottigliato in 1.500 esemplari: i primi, gli unici, gli ultimi esemplari mai esistiti e che mai esisteranno.

Shirakawa 1958: il più raro Japanese Single Malt Whisky sul pianeta.

Naso: Mele mature, miele, vaniglia, frutta gialla. Un fumo molto lontano, poi mango e agrumi.

Palato: Esplosivo e speziato leggermente, su vaniglia e cocco, ancora, e una frutta intensa. Latte condensato.

Finale: Tostato, monolitico, zucchero caramellato.

SHIZUOKA



Gaia Flow si aggiudica nel 2015 gli equipaggiamenti e i macchinari di Karuizawa, storica distilleria giapponese chiusa nel 2011 e diventata una vera icona del Japanese Single Malt Whisky. La famiglia Nakamura, proprietaria di Gaia Flow, decide che quell'attrezzatura non può restare silenziosa: dopo pochi anni viene avviata la costruzione della Shizuoka Distillery. Purtroppo, solo uno dei tre alambicchi di Karuizawa poteva essere ancora utilizzato,

tuttavia gli altri due sono esposti nella nuova distilleria. Sono stati recuperati anche il mulino per il grano, uno splendido Porteus Mill, e la macchina per il posizionamento dei cerchi delle botti. La famiglia Nakamura ha creato una vera e propria Craft Distillery di Single Malt Whisky giapponese, costruita sulle rive del fiume Abe Nakagochi, ad un'altitudine di circa 200 m.



**SHIZOUKA
UNITED S 1ST ED**
GIAPPONE, 50,5%, 6 x 70 cl

Cod. SHI5

Naso: denso, fresco ed erbaceo, con note di lievito. Palato: note di birra e caramellate, toffee e miele con sentori di pasticceria, scorze d'arancia e spezie orientali. Finale: accenni di terrosità.



SHIZOUKAPOT STILL K
100% IMPORTED BARLEY 1ST ED
GIAPPONE, 55,5%, 6 x 70 cl

COD. SHI6

Naso: dominano le note floreali e fruttate con sentori di agrumi e vaniglia. Palato: ricchi malti, crema pasticcera e panna appena montata con miele e pesche mature. Finale: morbida dolcezza mista a legno di quercia e un filo di fumo.



SHIZOUKA POT STILL W
100% JAPANESE BARLEY 1ST ED
GIAPPONE, 55,5%, 6 x 70 cl

COD. SHI7

Naso: miele, marmellata di frutta e pane tostato. A seguire, delicati sentori di torba con erbe esotiche e pan di zenzero affumicato. Palato: note di biscotti freschi con caramello, cioccolato e nocciole tostate con fumo di torba. Finale: dolce con accenni di torba.

SHIZUOKA



SHIZOUKA
UNITED S SUMMER 2023
 GIAPPONE, 50,5%, 6 x 50 cl

Cod. SH18

Naso: dolce e fruttato con note di miele d'arancia e albicocche. Palato: scorza d'arancia candita, burro, pan di Spagna, vaniglia e crêpes suzette. Finale: lungo.



SHIZOUKA
POT STILL W 100% IMPORTED BARLEY 1ST ED
 GIAPPONE, 55,5%, 6 X 70 cl

Cod. SH13

Naso note di mandorle, torba e sentori di scorza di agrumi e viola. Palato: fruttato con note di agrumi, pesca, caramello, erba verde e sentori floreali e maltati. Finale: persistente, con note di torba, pepe nero, limone, liquirizia e malto d'orzo.

16

Accessori & Gift Box



THE GLENCAIRN GLASS
(6 BICCHIERI)

Cod. GG1
CRT 38,40 €



BICCHIERI COLLINS FEEL FINE
(6 BICCHIERI)

Cod. P01670



BICCHIERI TUMBLER FEEL FINE
(6 BICCHIERI)

Cod. P01620

ACCESSORI & GIFT BOX



**ISLE OF HARRIS TUMBLER GIFT PACK
(2 BICCHIERI)**
SCOZIA, 45%, 70cl

Cod. A04581



**ISLE OF HARRIS HIGHBALL GIFT PACK
(2 BICCHIERI)**
SCOZIA, 45%, 70cl

Cod. A04582



**ETNA GIN VAP
(2 BICCHIERI)**
ITALIA, 40%, 3 X 70CL

Cod. A05932



**TAKAMAKA ZEPIS KREOL
(2 BICCHIERI)**
SEYCHELLES, 43%, 6 x 70cl

Cod. A05860



**RON MILLONARIO
15 RESERVA ESPECIAL (BOX CON 2 BICCHIERI)**
PERÙ, 40%, 6 x 70cl

Cod. A06525



**RON MILLONARIO
XO MAGNUM**
PERÙ, 40%, 1 x 150cl

Cod. A05332



**RON MILLONARIO XO
TAGLIASIGARI**
PERÙ, 40%, 6 x 70cl

Cod. A05467

ACCESSORI & GIFT BOX



**THE LOST EXPLORER
TRILOGY PACK**
MESSICO, 42%, 60cl

Cod. A05780



**KILCHOMAN MACHIR BAY
(2 BICCHIERI)**
SCOZIA, 46%, 3 x 70cl

Cod. KDMB4C-2



**JURA 12 YO
(2 BICCHIERI)**
SCOZIA, 40%, 70cl

Cod. A05918



**KINAHAN'S THE KASK PROJECT M
(2 BICCHIERI)**
IRLANDA, 45%, 70cl

Cod. A04526



**SKINOS MASTIHA SPIRIT
(2 BICCHIERI)**
GRECIA, 30%, 70cl

Cod. A05914



**AMACARDO VAP
(2 BICCHIERI)**
ITALIA, 30%, 3 X 100CL (2X50 CL)

Cod. A06239



**THE LAKES ELEMENTS
(7X20 CL)**
INGHILTERRA, 54%, 140cl

Cod. LDWPE

Incredibilmente rara, numerata individualmente, questa collezione di whisky è il risultato di un'analisi scientifica di ciò che una botte di sherry può essere. Una vera e propria Whisky Library che esplora il sapore, l'aroma e la consistenza derivanti da diverse botti di rovere stagionate con sherry, presentando un'istantanea nel tempo di sette diversi tipi di vino sherry: Fino, Manzanilla, Amontillado, Palo Cortado, Cream, PX e Oloroso. Da decine di botti, con specifiche precise, utilizzate nel progetto originale, sono stati identificati per questa serie sette elementi-base fondamentali, sette pilastri aromatici in cui tutti i parametri sono rimasti identici: il tipo di legno (querchia americana), le dimensioni della botte (botti da 500 litri), il distillato in maturazione, le condizioni di stoccaggio e la gradazione (54%). Edizione limitata a 1300 esemplari.

ACCESSORI & GIFT BOX



TBWC - PEATY WHISKY ADVENT CALENDAR
 (24X3 CL)
 46,8%, 72cl
 Cod. TBTS16



TBWC - SCOTCH WHISKY ADVENT CALENDAR
 (24X3 CL)
 41,2%, 72cl
 Cod. TBTS19



TBWC - IRISH WHISKEY COLLECTION
 (12X3 CL)
 43,1%, 36cl
 Cod. TBTS15



WHISKY ADVENT CALENDAR EXPLORERS ORIGINAL
 (24X3 CL)
 43,55%, 72cl
 Cod. TBTS29



RUM ADVENT CALENDAR
 (24X3 CL)
 42,75%, 72cl
 Cod. TBTS26



THAT BUOTIQUE-Y WHISKY ADVENT CALENDAR
 (24X3 CL)
 48,29%, 72cl
 Cod. TBTS28



WHISKY ADVENT CALENDAR EXPLORERS EXPLORER
 (24X3 CL)
 43,55%, 72cl
 Cod. TBTS30



WHISKY ADVENT CALENDAR EXPLORERS CHRISTMAS
 (24X3 CL)
 43,55%, 72cl
 Cod. TBTS31

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

FINE SPIRITS SRL- GENOVA ESTRATTO DELLE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Il presente listino annulla e sostituisce tutti i precedenti. Le condizioni tariffarie possono essere modificate senza preavviso e saranno applicabili dal momento della nostra comunicazione, salvo pattuizioni diverse.

La **FINE SPIRITS** conserverà la proprietà delle merci vendute sino al totale pagamento del prezzo di acquisto e degli oneri accessori.

ORDINI

Si intendono sempre salvo approvazione della Casa e modificabili secondo la disponibilità delle merci ordinate.

TRASPORTI

Le merci sono vendute franco partenza nostri magazzini. Per ordini superiori ai 300,00 € + IVA viene concesso il porto franco ma le merci viaggiano sempre a rischio e pericolo del committente.

ADDEBITO SPESE DI TRASPORTO

Ordini di imponibile inferiore ai 300,00 €: verrà addebitato automaticamente in fattura un contributo trasporto di 10,00 € + IVA. Ordini per consegna tassativa tra le 48 e le 72 ore: utilizzando corrieri espresso garantiamo la consegna addebitando direttamente in fattura 30,00 € per spedizioni sino ad un massimo di 200 Kg.

AVARIE E RECLAMI

I reclami per rotture e mancanze riscontrate all'arrivo della merce debbono essere immediatamente segnalati al vettore con riserva scritta sul documento di consegna. In ogni caso il Cliente decade dal diritto di avanzare reclami di qualsiasi tipo trascorsi gli 8 giorni dal ricevimento della merce, non potendo quindi effettuare resi se non autorizzati dopo accordi con la Fine Spirits.

PAGAMENTO FATTURE

I pagamenti vanno effettuati esclusivamente al nostro nome e presso la nostra sede entro i termini stabiliti indicati in fattura. Trascorsi detti termini e per ogni giorno di ritardo saranno addebitati gli interessi di mora convenzionalmente equiparati al tasso ufficiale di sconto aumentato di tre punti.

CONDIZIONI DI PAGAMENTO

Tutte le condizioni di pagamento sono soggette ad approvazione della Fine Spirits.

SCONTISTICA

- Prezzo Listino: per ordini di bottiglie assortite nessuna limitazione di quantità per porto franco salvo che per ordini di valore inferiore a 300,00 €
- Pagamento Anticipato: sconto 6%
- Pagamento Contrassegno alla consegna: sconto 5%
- Termine massimo di pagamento: 60 gg.

FINE SPIRITS

Via XII Ottobre 2
16121 Genova
Tel. +39 010 32 16 15
info@finespirits.it
www.finespirits.it